

Bild C2: 5 visuell gleichabständige L^* -Graustufen + N_0 + W_I ; Benutzung des PS-Operators $000n^* setcmykcolor$

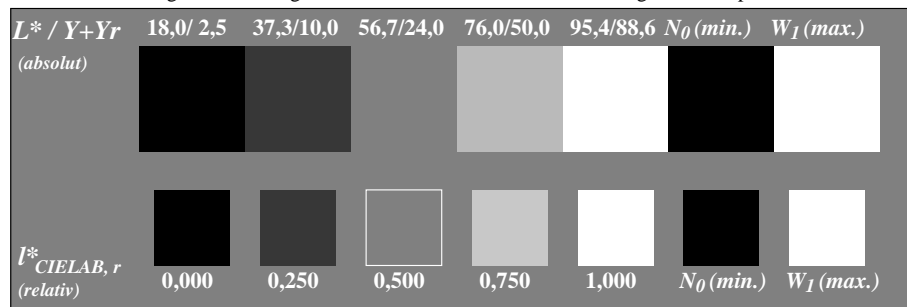


Bild C2: 5 visuell gleichabständige L^* -Graustufen + N_0 + W_I ; Benutzung des PS-Operators $w^* setgray$

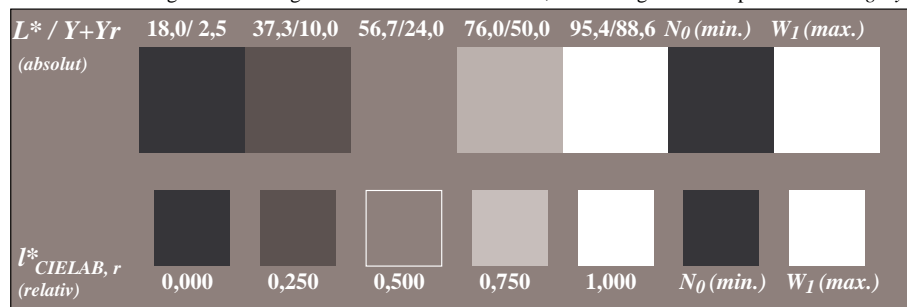


Bild C2: 5 visuell gleichabständige L^* -Graustufen + N_0 + W_I ; Benutzung des PS-Operators $nnn0^* setcmykcolor$

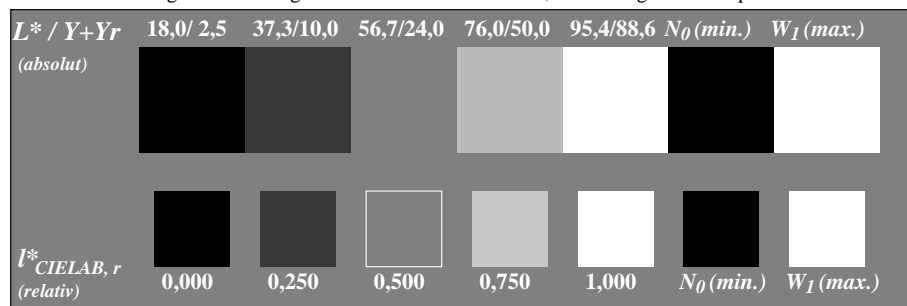


Bild C2: 5 visuell gleichabständige L^* -Graustufen + N_0 + W_I ; Benutzung des PS-Operators $www^* setrgbcolor$

Fig. C2 von ISO/IEC-Prüfvorlage Nr. 3; ISO/IEC 15775 und input: mixture (m) of PS operators
DIS ISO/IEC 19839-X; output: no change compared to input

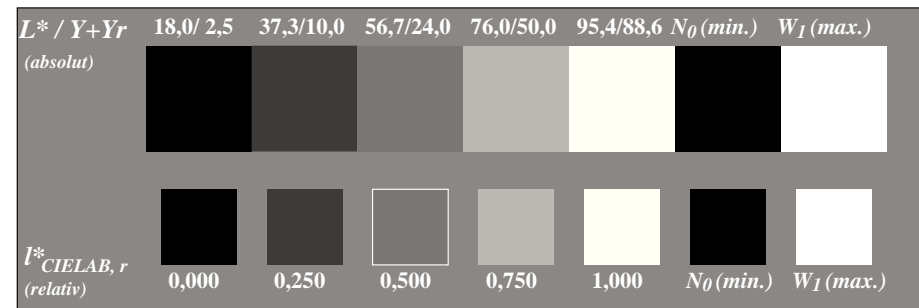


Bild C2: 5 visuell gleichabständige L^* -Graustufen + N_0 + W_I ; Benutzung des PS-Operators $lab^* setcolor$

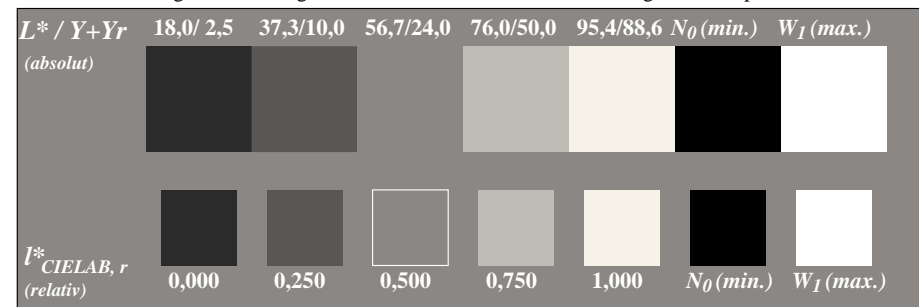


Bild C2: 5 visuell gleichabständige L^* -Graustufen + N_0 + W_I ; Benutzung des PS-Operators $LAB^* setcolor$