

Bestellung bei Produktionsfirma (z.B. Web-site) für ISO-Testvorlage (z.B. Code=rha4rd-I00)

Technische Informationen: (z.B. Web-Site)

ISO-Identifikation: 19991101-101

ISO-Referenz-Material: Code=rha4rd-I01

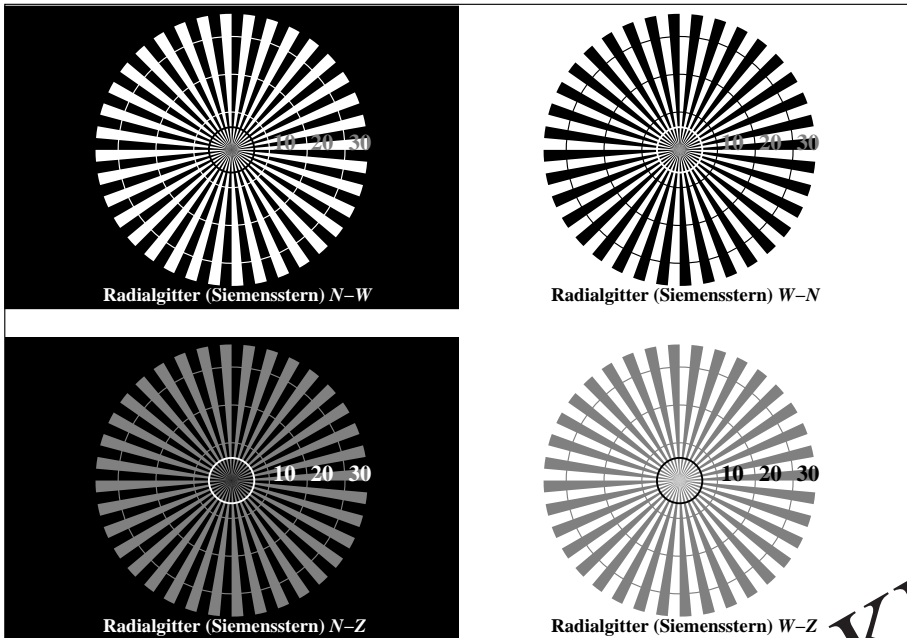


Bild A1: Radialgitter (Siemenssterne) N-W, W-N, N-Z und W-Z

<i>Umfeldstufe</i>	0	1	<i>Ringstufe</i>	0-1
<i>Hex-Code</i>			<i>Hex-Code</i>	
	7	8		7-8
	E	F		E-F
	2	0		2-0
	8	6		8-6
	F	D		F-D

Bild A4: Landoltringe W-N

	120	128	136	144	152	160	168	176	184	192	200	208	216	224	232	240	
120																	240
(+8)	Programm-Quellecode in PostScript (PS)																
60	Durch Übersetzung von PS nach PDF mit Adobe																120
(+4)	Acrobat Distiller 3.0 fehlen Linienraster oft bei Wieder-																60
30	gabe (PDF-Ausgabe) mit Adobe Acrobat Reader																30
(+2)																	
15																	
(+1)																	
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	

Bild A5: Linienraster unter 45° (oder 135°); PS-/PDF-Ausgabe verschieden!

	120	128	136	144	152	160	168	176	184	192	200	208	216	224	232	240	
120																	240
(+8)	Programm-Quellecode in PostScript (PS)																
60	Durch Übersetzung von PS nach PDF mit Adobe																120
(+4)	Acrobat Distiller 3.0 fehlen Linienraster oft bei Wieder-																60
30	gabe (PDF-Ausgabe) mit Adobe Acrobat Reader																30
(+2)																	
15																	
(+1)																	
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	

Bild A6: Linienraster unter 90° (oder 0°); PS-/PDF-Ausgabe verschieden!

Bilddatei-Version G1-ITD2299

$L^*_{CIE\text{LAB}}$ (absolut)	10,0	31,0	52,0	73,0	94,0	$N_0$ (min.)	$W_1$ (max.)
$I^*_{CIE\text{LAB}, r}$ (relativ)	0,000	0,250	0,500	0,750	1,000	$N_0$ (min.)	$W_1$ (max.)

Bild A2: 5 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen +  $N_0$  +  $W_1$

$L^*_{CIE\text{LAB}}$ (absolut)	10,0	15,6	21,2	26,8	32,4	38,0	43,6	49,2	54,8	60,4	66,0	71,6	77,2	82,8	88,4	94,0
Hex-Code	F	E	D	C	B	A	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
$I^*_{CIE\text{LAB}, r}$ (relativ)	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000

Bild A3: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen

Prüfvorlage Nr. 1 für Farbgeräte nach ISO 15775: vergleiche [www.actech.com.br/sc28](http://www.actech.com.br/sc28)

KEIN ORIGINAL  
http://www.din.de/33866 und http://www.ips-baende.de