

Bestellung bei Produktionsfirma (z.B. Web-site) für ISO-Testvorlage (z.B. Code=rha4rd-I00)

Technische Informationen: (z.B. Web-Site)

ISO-Identifikation: 19991101-103

ISO-Referenz-Material: Code=rha4rd-I03

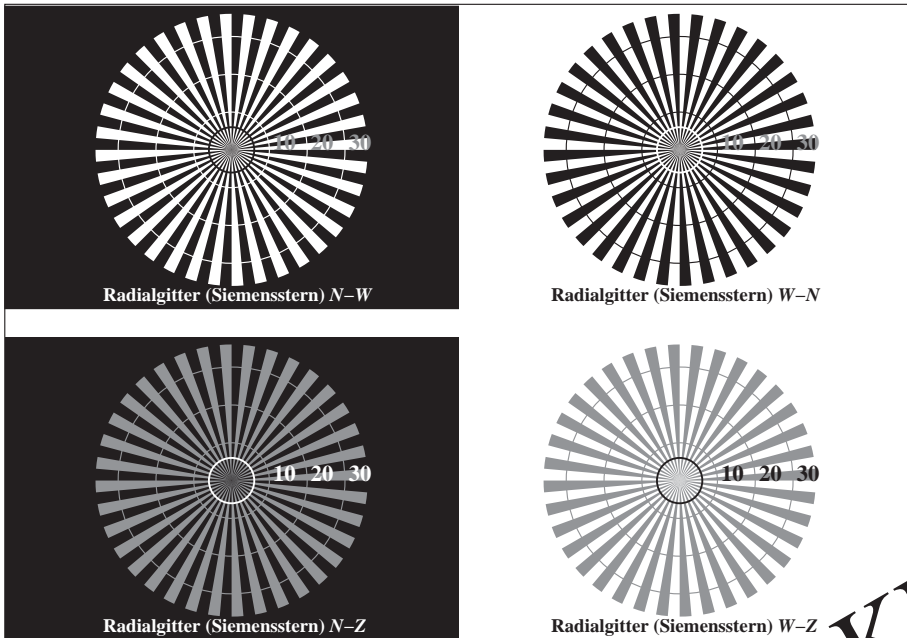


Bild C1: Radialgitter (Siemenssterne) N-W, W-N, N-Z und W-Z

<i>Umfeldstufe</i>	0	1	<i>Ringstufe</i>	0-1
<i>Hex-Code</i>			<i>Hex-Code</i>	
	7	8		7-8
	E	F		E-F
	2	0		2-0
	8	6		8-6
	F	D		F-D

Bild C4: Landoltringe W-N

	120	128	136	144	152	160	168	176	184	192	200	208	216	224	232	240	
120																	240
(+8)	Programm-Quellecode in PostScript (PS)																
60																	120
(+4)	Durch Übersetzung von PS nach PDF mit Adobe																
30																	60
(+2)	Acrobat Distiller 3.0 fehlen Linienraster oft bei Wieder-																
15																	30
(+1)	gabe (PDF-Ausgabe) mit Adobe Acrobat Reader																
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	

Bild C5: Linienraster unter 45° (oder 135°); PS-/PDF-Ausgabe verschieden!

	120	128	136	144	152	160	168	176	184	192	200	208	216	224	232	240	
120																	240
(+8)	Programm-Quellecode in PostScript (PS)																
60																	120
(+4)	Durch Übersetzung von PS nach PDF mit Adobe																
30																	60
(+2)	Acrobat Distiller 3.0 fehlen Linienraster oft bei Wieder-																
15																	30
(+1)	gabe (PDF-Ausgabe) mit Adobe Acrobat Reader																
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	

Bild C6: Linienraster unter 90° (oder 0°); PS-/PDF-Ausgabe verschieden!

Bilddatei-Version G1-3CD2299

$L^*_{CIELAB}$ (absolut)	18,0	37,5	57,0	76,5	96,0	$N_0$ (min.)	$W_1$ (max.)
$I^*_{CIELAB, r}$ (relativ)	0,000	0,250	0,500	0,750	1,000	$N_0$ (min.)	$W_1$ (max.)

Bild C2: 5 visuell gleichstärkig  $L^*$ -Graustufen +  $N_0$  +  $W_1$

$L^*_{CIELAB}$ (absolut)	18,0	23,2	28,4	33,6	38,8	44,0	49,2	54,4	59,6	64,8	70,0	75,2	80,4	85,6	90,8	96,0
Hex-Code	F	E	D	C	B	A	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
$I^*_{CIELAB, r}$ (relativ)	0,000	0,067	0,137	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000

Bild C3: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen

Prüfvorlage Nr. 3 für Farbgeräte nach ISO 15775: vergleiche [www.actech.com.br/sc28](http://www.actech.com.br/sc28)

KEIN ORIGINAL  
Siehe <http://www.din.de/33866> und <http://www.ips-bands.de>