

Table with columns: %BEG GE65_22.TXT, Separation cmy5*, cfl=0.90, D65, not adapted \$; %100 x LAB*; 1000 x (r g b c m y 0); %nr. pos \$; and multiple columns of numerical data representing color calibration parameters for various printer models and settings.

N: Keine Ausgabe-Linearisierung (OL) in Datei (F), Startup (S), Gerät (D)

TUB-Registrierung: 20091101-GG74/GG74LONP.PDF /.PS TUB-Material: Code=rhatha
Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen

Table with 4 columns: Hex code, L*, a*, b* values, and device name. The table contains 100 rows of data, each representing a color calibration point. The device names include J10, J11, J12, J13, J14, J15, J16, J17, J18, J19, J20, J21, J22, J23, J24, J25, J26, J27, J28, J29, J30, J31, J32, J33, J34, J35, J36, J37, J38, J39, J40, J41, J42, J43, J44, J45, J46, J47, J48, J49, J50, J51, J52, J53, J54, J55, J56, J57, J58, J59, J60, J61, J62, J63, J64, J65, J66, J67, J68, J69, J70, J71, J72, J73, J74, J75, J76, J77, J78, J79, J80, J81, J82, J83, J84, J85, J86, J87, J88, J89, J90, J91, J92, J93, J94, J95, J96, J97, J98, J99, J100.

Siehe Original/Kopie: http://web.me.com/Klaus.richter/GG74/GG74LONP.PDF /.PS
Technische Information: http://www.ps.bam.deV 2.1, io=1.1, Cx=0, cfl=0.90; nt=0.18; nx=1.10

TUB-Registrierung: 20091101-GG74/GG74LONP.PDF /.PS TUB-Material: Code=rhatha
Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen

Table with 10 columns: ID, L*, a*, b*, L*, a*, b*, L*, a*, b*. Contains color calibration data for various color patches.

Siehe Original/Kopie: http://web.me.com/Klaus.richter/GG74/GG74LONP.PDF /.PS
Technische Information: http://www.ps.bam.de/V 2.1, io=1.1, Cx=0, cfl=0.90, nt=0.18, nx=1.0

Siehe Original/Kopie: <http://web.me.com/Klaus.richter/GG74/GG74LONP.PDF> /PS
Technische Information: <http://www.ps.bam.de/V.2.1,io=1.1,Cx=0;cf1=0.90;nt=0.18;nx=1.0>

Table with 10 columns of numerical data representing color calibration values for various devices and conditions. The table is organized into two main sections, each containing 10 columns of data.

TUB-Registrierung: 20091101-GG74/GG74LONP.PDF /.PS
Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen
TUB-Material: Code=rhatha

```
%BEG GE65_22.TXT, Separation cmy5*, cfl=0.90, D65, not adapted $  
%100 x LAB*          %#1000 x (r g b c m y 0)          %nr. pos $  
%z004742 005738 003686 %#1000 0000 0000 0000 1000 1000 0000 %0648 s19 %O1 0 $  
%z008750 -01314 007469 %#1000 1000 0000 0000 0000 1000 0000 %0720 a19 %Y1 1 $  
%z005611 -05867 003290 %#0000 1000 0000 1000 0000 1000 0000 %0072 I01 %L1 2 $  
%z005658 -03351 -03510 %#0000 1000 1000 1000 0000 0000 0000 %0080 I09 %C1 3 $  
%z003334 002464 -04029 %#0000 0000 1000 1000 1000 0000 0000 %0008 A09 %V1 4 $  
%z004610 006370 -01043 %#1000 0000 1000 0000 1000 0000 0000 %0656 S27 %M1 5 $  
%z002052 000517 000355 %#0000 0000 0000 1000 1000 1000 0000 %0000 A01 %N1 6 $  
%z009563 -00095 000213 %#1000 1000 1000 0000 0000 0000 0000 %0728 a27 %W1 7 $  
%$  
%z004652 005757 003857 %#1000 0000 0000 0000 1000 1000 0000 %0801 j01 %O2 0 $  
%z008754 -01319 007407 %#1000 1000 0000 0000 0000 1000 0000 %0882 j10 %Y2 1 $  
%z005654 -05887 003284 %#0000 1000 0000 1000 0000 1000 0000 %0963 j19 %L2 2 $  
%z005642 -03279 -03560 %#0000 1000 1000 1000 0000 0000 0000 %0737 b09 %C2 3 $  
%z003157 002576 -04100 %#0000 0000 1000 1000 1000 0000 0000 %0818 b18 %V2 4 $  
%z004591 006443 -01020 %#1000 0000 1000 0000 1000 0000 0000 %0899 b27 %M2 5 $  
%z002091 000556 000373 %#0000 0000 0000 1000 1000 1000 0000 %0809 j09 %N2 6 $  
%z009630 -00097 000213 %#1000 1000 1000 0000 0000 0000 %0729 b01 %W2 7 $  
%$
```

Siehe Original/Kopie: <http://web.me.com/Klaus.richter/GG74/GG74LONP.PDF> /.PS
Technische Information: <http://www.ps.bam.de/V2.1,io=1,1,Cx=0;cfl=0.90;nt=0,18;nx=1.0>

TUB-Registrierung: 20091101-GG74/GG74LONP.PDF /.PS TUB-Material: Code=rh4ta
Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen

TUB-Registrierung: 20091101-GG74/GG74LONP.PDF /.PS TUB-Material: Code=rhatha
Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen

Table with columns: %BEG, GE65_22.TXT, Separation, cmy5*, cfl=0.90, D65, not adapted \$, %100 x LAB*, 1000 x (r g b c m y 0), %nr, pos \$, and various colorimetric data points.

Siehe Original/Kopie: http://web.me.com/Klaus.richter/GG74/GG74LONP.PDF /.PS
Technische Information: http://www.ps.bam.de/V 2.1, io=1.1, Cx=0; cfl=0.90; nt=0.18; nx=1.0

N: Keine Ausgabe-Linearisierung (OL) in Datei (F), Startup (S), Gerät (D)

TUB-Registrierung: 20091101-GG74/GG74LONP.PDF /.PS TUB-Material: Code=rhatha
Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen

Table with 10 columns of numerical data representing color calibration values for various devices and materials.

Siehe Original/Kopie: http://web.me.com/Klaus.richter/GG74/GG74LONP.PDF /.PS
Technische Information: http://www.ps.bam.deV 2.1, io=1.1, Cx=0, cfl=0.90; nt=0.18; nx=1.0

Table with 10 columns of numerical data representing color calibration measurements for various devices and conditions.

TUB-Registrierung: 20091101-GG74/GG74LONP.PDF /.PS TUB-Material: Code=rhatha Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen

Siehe Original/Kopie: http://web.me.com/Klaus.richter/GG74/GG74LONP.PDF /.PS Technische Information: http://www.ps.bam.de/V_2.1, io=1.1, Cx=0, cfl=0.90; nt=0.18; nx=1.0


```
%BEG GE65_22.TXT, Separation cmy5*, cfl=0.90, D65, adapted $
%100 x LAB*a          %#1000 x (r g b c m y 0)          %nr. pos $
%z004742 005439 003382 %#1000 0000 0000 0000 1000 1000 0000 %0648 s19 %O1 0 $
%z008750 -01286 007241 %#1000 1000 0000 0000 0000 1000 0000 %0720 a19 %Y1 1 $
%z005611 -06094 003002 %#0000 1000 0000 1000 0000 1000 0000 %0072 I01 %L1 2 $
%z005658 -03574 -03797 %#0000 1000 1000 1000 0000 0000 0000 %0080 I09 %C1 3 $
%z003334 002051 -04360 %#0000 0000 1000 1000 1000 0000 0000 %0008 A09 %V1 4 $
%z004610 006061 -01350 %#1000 0000 1000 0000 1000 0000 0000 %0656 S27 %M1 5 $
%z002052 000000 000000 %#0000 0000 0000 1000 1000 1000 0000 %0000 A01 %N1 6 $
%z009563 000000 000000 %#1000 1000 1000 0000 0000 0000 0000 %0728 a27 %W1 7 $
%$
%z004652 005423 003537 %#1000 0000 0000 0000 1000 1000 0000 %0801 j01 %O2 0 $
%z008754 -01297 007175 %#1000 1000 0000 0000 0000 1000 0000 %0882 j10 %Y2 1 $
%z005654 -06134 002986 %#0000 1000 0000 1000 0000 1000 0000 %0963 j19 %L2 2 $
%z005642 -03527 -03858 %#0000 1000 1000 1000 0000 0000 0000 %0737 b09 %C2 3 $
%z003157 002112 -04451 %#0000 0000 1000 1000 1000 0000 0000 %0818 b18 %V2 4 $
%z004591 006104 -01341 %#1000 0000 1000 0000 1000 0000 0000 %0899 b27 %M2 5 $
%z002091 000000 000000 %#0000 0000 0000 1000 1000 1000 0000 %0809 j09 %N2 6 $
%z009630 000000 000000 %#1000 1000 1000 0000 0000 0000 %0729 b01 %W2 7 $
%$
```

Siehe Original/Kopie: <http://web.me.com/Klaus.richter/GG74/GG74LONP.PDF> /.PS
Technische Information: <http://www.ps.bam.de/V2.1,io=1,1,Cx=0;cfl=0.90;nt=0,18;nx=1.0>

TUB-Registrierung: 20091101-GG74/GG74LONP.PDF /.PS TUB-Material: Code=rh4ta
Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen

Siehe Original/Kopie: <http://web.me.com/Klaus.richter/GG74/GG74LONP.PDF> /.PS
 Technische Information: <http://www.ps.bam.de/V2.1,io=1.1,Cx=0;cfi=0.90;nt=0.18;nx=1.0>

%BEG GE65.22.TXT, Separation cmy5*, cfi=0.90, D65, adapted \$												
%100 x	LAB*a	1000 x	r	g	b	c	m	y	o	m	o	pos \$
001879	-00022	-00071	0000	0000	0000	1000	1000	1000	0000	0000	0000	00972 k01 \$
002410	-00513	-00340	0125	0125	0125	0875	0875	0875	0000	0000	0000	00973 k02 \$
003354	-00386	-00375	0250	0250	0250	0750	0750	0750	0000	0000	0000	00974 k03 \$
004342	-00339	-00210	0375	0375	0375	0625	0625	0625	0000	0000	0000	00975 k04 \$
005352	-00219	-00191	0500	0500	0500	0500	0500	0500	0000	0000	0000	00976 k05 \$
006490	-00199	-00124	0625	0625	0625	0375	0375	0375	0000	0000	0000	00977 k06 \$
007658	-00092	-00137	0750	0750	0750	0250	0250	0250	0000	0000	0000	00978 k07 \$
008575	-00031	-00054	0875	0875	0875	0125	0125	0125	0000	0000	0000	00979 k08 \$
009500	-00005	-00000	1000	1000	1000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	00980 k09 \$
001873	000006	-00103	0000	0000	0000	1000	1000	1000	0000	0000	0000	00981 l01 \$
002437	-00505	-00348	0125	0125	0125	0875	0875	0875	0000	0000	0000	00982 l02 \$
003581	-00379	-00366	0250	0250	0250	0750	0750	0750	0000	0000	0000	00983 l03 \$
004338	-00324	-00239	0375	0375	0375	0625	0625	0625	0000	0000	0000	00984 l04 \$
005360	-00202	-00225	0500	0500	0500	0500	0500	0500	0000	0000	0000	00985 l05 \$
006539	-00182	-00154	0625	0625	0625	0375	0375	0375	0000	0000	0000	00986 l06 \$
007695	-00093	-00139	0750	0750	0750	0250	0250	0250	0000	0000	0000	00987 l07 \$
008606	-00026	-00051	0875	0875	0875	0125	0125	0125	0000	0000	0000	00988 l08 \$
009657	000006	-00006	1000	1000	1000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	00989 l09 \$
001894	000018	-00066	0000	0000	0000	1000	1000	1000	0000	0000	0000	00990 m01 \$
002355	-00512	-00362	0125	0125	0125	0875	0875	0875	0000	0000	0000	00991 m02 \$
003546	-00378	-00365	0250	0250	0250	0750	0750	0750	0000	0000	0000	00992 m03 \$
004265	-00329	-00232	0375	0375	0375	0625	0625	0625	0000	0000	0000	00993 m04 \$
005323	-00195	-00219	0500	0500	0500	0500	0500	0500	0000	0000	0000	00994 m05 \$
006461	-00181	-00138	0625	0625	0625	0375	0375	0375	0000	0000	0000	00995 m06 \$
007670	-00087	-00131	0750	0750	0750	0250	0250	0250	0000	0000	0000	00996 m07 \$
008662	-00019	-00046	0875	0875	0875	0125	0125	0125	0000	0000	0000	00997 m08 \$
009668	000003	-00007	1000	1000	1000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	00998 m09 \$
001934	-00009	-00046	0000	0000	0000	1000	1000	1000	0000	0000	0000	00999 n01 \$
002432	-00510	-00342	0125	0125	0125	0875	0875	0875	0000	0000	0000	01000 n02 \$
003593	-00381	-00366	0250	0250	0250	0750	0750	0750	0000	0000	0000	01001 n03 \$
004334	-00336	-00219	0375	0375	0375	0625	0625	0625	0000	0000	0000	01002 n04 \$
005332	-00209	-00214	0500	0500	0500	0500	0500	0500	0000	0000	0000	01003 n05 \$
006524	-00189	-00146	0625	0625	0625	0375	0375	0375	0000	0000	0000	01004 n06 \$
007694	-00092	-00133	0750	0750	0750	0250	0250	0250	0000	0000	0000	01005 n07 \$
008655	-00020	-00046	0875	0875	0875	0125	0125	0125	0000	0000	0000	01006 n08 \$
009648	000009	-00010	1000	1000	1000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	01007 n09 \$
002167	-00003	-00078	0000	0000	0000	1000	1000	1000	0000	0000	0000	01008 k10 \$
002514	-00486	-00376	0066	0066	0066	0933	0933	0933	0000	0000	0000	01009 k11 \$
002714	-00479	-00388	0133	0133	0133	0866	0866	0866	0000	0000	0000	01010 k12 \$
003178	-00438	-00373	0200	0200	0200	0800	0800	0800	0000	0000	0000	01011 k13 \$
003925	-00367	-00331	0266	0266	0266	0333	0333	0333	0000	0000	0000	01012 k14 \$
004332	-00301	-00252	0333	0333	0333	0666	0666	0666	0000	0000	0000	01013 k15 \$
004553	-00286	-00282	0400	0400	0400	0600	0600	0600	0000	0000	0000	01014 k16 \$
005206	-00273	-00199	0466	0466	0466	0533	0533	0533	0000	0000	0000	01015 k17 \$
005784	-00183	-00171	0533	0533	0533	0466	0466	0466	0000	0000	0000	01016 k18 \$
006307	-00227	-00090	0600	0600	0600	0400	0400	0400	0000	0000	0000	01017 k19 \$
006703	-00215	-00074	0666	0666	0666	0333	0333	0333	0000	0000	0000	01018 k20 \$
007374	-00094	-00125	0734	0734	0734	0266	0266	0266	0000	0000	0000	01019 k21 \$
007955	-00085	-00071	0800	0800	0800	0200	0200	0200	0000	0000	0000	01020 k22 \$
008360	-00060	-00036	0866	0866	0866	0133	0133	0133	0000	0000	0000	01021 k23 \$
008696	-00039	-00023	0933	0933	0933	0066	0066	0066	0000	0000	0000	01022 k24 \$
009542	000006	-00004	1000	1000	1000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	01023 k25 \$
002210	-00002	-00086	0000	0000	0000	1000	1000	1000	0000	0000	0000	01024 l10 \$
002498	-00486	-00368	0066	0066	0066	0933	0933	0933	0000	0000	0000	01025 l11 \$
002734	-00470	-00367	0133	0133	0133	0866	0866	0866	0000	0000	0000	01026 l12 \$
003167	-00436	-00362	0200	0200	0200	0800	0800	0800	0000	0000	0000	01027 l13 \$
003927	-00362	-00318	0266	0266	0266	0333	0333	0333	0000	0000	0000	01028 l14 \$
004334	-00303	-00239	0333	0333	0333	0666	0666	0666	0000	0000	0000	01029 l15 \$
004597	-00272	-00280	0400	0400	0400	0600	0600	0600	0000	0000	0000	01030 l16 \$
005243	-00255	-00214	0466	0466	0466	0533	0533	0533	0000	0000	0000	01031 l17 \$
005759	-00159	-00195	0533	0533	0533	0466	0466	0466	0000	0000	0000	01032 l18 \$
006306	-00207	-00132	0600	0600	0600	0400	0400	0400	0000	0000	0000	01033 l19 \$
006718	-00196	-00102	0666	0666	0666	0333	0333	0333	0000	0000	0000	01034 l20 \$
007409	-00081	-00142	0734	0734	0734	0266	0266	0266	0000	0000	0000	01035 l21 \$
007967	-00081	-00076	0800	0800	0800	0200	0200	0200	0000	0000	0000	01036 l22 \$
008392	-00053	-00051	0866	0866	0866	0133	0133	0133	0000	0000	0000	01037 l23 \$
008762	-00034	-00027	0933	0933	0933	0066	0066	0066	0000	0000	0000	01038 l24 \$
009564	000007	-00007	1000	1000	1000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	01039 l25 \$
002144	000042	-00087	0000	0000	0000	1000	1000	1000	0000	0000	0000	01040 m10 \$
002492	-00482	-00374	0066	0066	0066	0933	0933	0933	0000	0000	0000	01041 m11 \$
002677	-00476	-00381	0133	0133	0133	0866	0866	0866	0000	0000	0000	01042 m12 \$
003102	-00441	-00360	0200	0200	0200	0800	0800	0800	0000	0000	0000	01043 m13 \$
003885	-00363	-00325	0266	0266	0266	0333	0333	0333	0000	0000	0000	01044 m14 \$
004285	-00294	-00239	0333	0333	0333	0666	0666	0666	0000	0000	0000	01045 m15 \$
004536	-00284	-00287	0400	0400	0400	0600	0600	0600	0000	0000	0000	01046 m16 \$
005178	-00256	-00189	0466	0466	0466	0533	0533	0533	0000	0000	0000	01047 m17 \$
005700	-00160	-00182	0533	0533	0533	0466	0466	0466	0000	0000	0000	01048 m18 \$
006242	-00218	-00108	0600	0600	0600	0400	0400	0400	0000	0000	0000	01049 m19 \$
006711	-00196	-00110	0666	0666	0666	0333	0333	0333	0000	0000	0000	01050 m20 \$
007400	-00078	-00138	0734	0734	0734	0266	0266	0266	0000	0000	0000	01051 m21 \$
008012	-00077	-00076	0800	0800	0800	0200	0200	0200	0000	0000	0000	01052 m22 \$
008425	-0											

N: Keine Ausgabe-Linearisierung (OL) in Datei (F), Startup (S), Gerät (D)

Table with 10 columns: L*, a*, b*, L*, a*, b*, L*, a*, b*, L*. Contains color calibration data for various printer models and materials.

See Original/Kopie: http://web.me.com/Klaus.richter/GG74/GG74LONP.PDF /.PS Technische Information: http://www.ps.bam.deV 2.1, io=1.1, Cx=0, cfi=0.90; nt=0.18; nx=1.0

TUB-Registrierung: 20091101-GG74/GG74LONP.PDF /.PS TUB-Material: Code=rhatha Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen

N: Keine Ausgabe-Linearisierung (OL) in Datei (F), Startup (S), Gerät (D)

Siehe Original/Kopie: <http://web.me.com/Klaus.richter/GG74/GG74LONP.PDF> /PS
Technische Information: http://www.ps.bam.de/V_2.1_io=1.1_Cx=0_cfl=0.90_nt=0.18_nx=1.0

Table with 48 columns of numerical data, representing color calibration values for a printing process. The columns are organized into groups of 12, likely corresponding to different color channels or device parameters.

TUB-Registrierung: 20091101-GG74/GG74LONP.PDF /.PS
Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen
TUB-Material: Code=rhatha

N: Keine Ausgabe-Linearisierung (OL) in Datei (F), Startup (S), Gerät (D)

Siehe Original/Kopie: http://web.me.com/Klaus.richter/GG74/GG74LONP.PDF /.PS
Technische Information: http://www.ps.bam.deV 2.1, io=1.1, Cx=0; cfl=0.90; nt=0.18; nx=1.0

Table with 10 columns of numerical data, likely representing color calibration or device characteristics. The data is organized into multiple rows and columns, with some columns containing negative values and others positive values. The table is split across two pages, with the second page starting at column 33.

TUB-Registrierung: 20091101-GG74/GG74LONP.PDF /.PS
Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen
TUB-Material: Code=rhatha


```
%BEG GE65_22.TXT, Separation cmyn5*, cfl=0.90, D50, not adapted $  
%100 x LAB*          %nr. pos $  
%z004919 006105 003949 %#1000 0000 0000 0000 1000 1000 0000 %0648 s19 %O1 0 $  
%z008795 -00691 007309 %#1000 1000 0000 0000 0000 1000 0000 %0720 a19 %Y1 1 $  
%z005536 -05446 002924 %#0000 1000 0000 1000 0000 1000 0000 %0072 I01 %L1 2 $  
%z005508 -03989 -03835 %#0000 1000 1000 1000 0000 0000 0000 %0080 I09 %C1 3 $  
%z003293 002023 -04064 %#0000 0000 1000 1000 1000 0000 0000 %0008 A09 %V1 4 $  
%z004755 006399 -00717 %#1000 0000 1000 0000 1000 0000 0000 %0656 S27 %M1 5 $  
%z002068 000590 000379 %#0000 0000 0000 1000 1000 1000 0000 %0000 A01 %N1 6 $  
%z009564 -00064 000206 %#1000 1000 1000 0000 0000 0000 0000 %0728 a27 %W1 7 $  
%$  
%z004830 006124 004115 %#1000 0000 0000 0000 1000 1000 0000 %0801 j01 %O2 0 $  
%z008799 -00698 007250 %#1000 1000 0000 0000 0000 1000 0000 %0882 j10 %Y2 1 $  
%z005578 -05464 002916 %#0000 1000 0000 1000 0000 1000 0000 %0963 j19 %L2 2 $  
%z005492 -03923 -03884 %#0000 1000 1000 1000 0000 0000 0000 %0737 b09 %C2 3 $  
%z003116 002122 -04135 %#0000 0000 1000 1000 1000 0000 0000 %0818 b18 %V2 4 $  
%z004739 006473 -00688 %#1000 0000 1000 0000 1000 0000 0000 %0899 b27 %M2 5 $  
%z002108 000634 000399 %#0000 0000 0000 1000 1000 1000 0000 %0809 j09 %N2 6 $  
%z009631 -00067 000206 %#1000 1000 1000 0000 0000 0000 %0729 b01 %W2 7 $  
%$
```

Siehe Original/Kopie: <http://web.me.com/Klaus.richter/GG74/GG74L0NP.PDF> /.PS
Technische Information: <http://www.ps.bam.de/V2.1,io=1,1,Cx=0;cfl=0.90;nt=0,18;nx=1.0>

TUB-Registrierung: 20091101-GG74/GG74L0NP.PDF /.PS TUB-Material: Code=rh4ta
Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen

Table with columns: %BEG LAB* a, 1000 x (r g b c m y 0), %nr, pos \$, and multiple columns of numerical data representing color calibration values.

Siehe Original/Kopie: http://web.me.com/Klaus.richter/GG74/GG74LONP.PDF /.PS Technische Information: http://www.ps.bam.de V 2.1, io=1.1, Cx=0, cfi=0.90; nt=0.18; nx=1.0

TUB-Registrierung: 20091101-GG74/GG74LONP.PDF /.PS TUB-Material: Code=rhatha Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen

Table with 40 columns of numerical data representing color calibration values for various color patches.

Siehe Original/Kopie: http://web.me.com/Klaus.richter/GG74/GG74LONP.PDF /.PS
Technische Information: http://www.ps.bam.deV 2.1, io=1.1, Cx=0; cfl=0.90; nt=0.18; nx=1.0

Table with 4 columns: Device ID, L* (Lightness), a* (Red-Green), b* (Blue-Yellow). Rows contain data for various printer models like 003996, 004246, etc., up to 008175.

See Original/Kopie: http://web.me.com/Klaus.richter/GG74/GG74LONP.PDF /.PS Technische Information: http://www.ps.bam.de/V 2.1, io=1.1, Cx=0, cfl=0.90; nt=0.18; nx=1.0

TUB-Registrierung: 20091101-GG74/GG74LONP.PDF /.PS TUB-Material: Code=rhatha Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen


```
%BEG GE65_22.TXT, Separation cmy5*, cfl=0.90, D50, adapted $
%100 x LAB*a          %#1000 x (r g b c m y 0)          %nr.  pos $
%z004919 005764 003636 %#1000 0000 0000 0000 1000 1000 0000 %0648 s19 %O1 0 $
%z008795 -00693 007085 %#1000 1000 0000 0000 0000 1000 0000 %0720 a19 %Y1 1 $
%z005536 -05733 002625 %#0000 1000 0000 1000 0000 1000 0000 %0072 I01 %L1 2 $
%z005508 -04279 -04135 %#0000 1000 1000 1000 0000 0000 0000 %0080 I09 %C1 3 $
%z003293 001539 -04415 %#0000 0000 1000 1000 1000 0000 0000 %0008 A09 %V1 4 $
%z004755 006043 -01034 %#1000 0000 1000 0000 1000 0000 0000 %0656 S27 %M1 5 $
%z002068 000000 000000 %#0000 0000 0000 1000 1000 1000 0000 %0000 A01 %N1 6 $
%z009564 000000 000000 %#1000 1000 1000 0000 0000 0000 0000 %0728 a27 %W1 7 $
%$
%z004830 005744 003785 %#1000 0000 0000 0000 1000 1000 0000 %0801 j01 %O2 0 $
%z008799 -00708 007022 %#1000 1000 0000 0000 0000 1000 0000 %0882 j10 %Y2 1 $
%z005578 -05775 002605 %#0000 1000 0000 1000 0000 1000 0000 %0963 j19 %L2 2 $
%z005492 -04242 -04196 %#0000 1000 1000 1000 0000 0000 0000 %0737 b09 %C2 3 $
%z003116 001582 -04509 %#0000 0000 1000 1000 1000 0000 0000 %0818 b18 %V2 4 $
%z004739 006084 -01020 %#1000 0000 1000 0000 1000 0000 0000 %0899 b27 %M2 5 $
%z002108 000000 000000 %#0000 0000 0000 1000 1000 1000 0000 %0809 j09 %N2 6 $
%z009631 000000 000000 %#1000 1000 1000 0000 0000 0000 %0729 b01 %W2 7 $
%$
```

Siehe Original/Kopie: <http://web.me.com/Klaus.richter/GG74/GG74L0NP.PDF> /.PS
Technische Information: <http://www.ps.bam.de/V2.1,io=1,1,Cx=0;cfl=0.90;nt=0,18;nx=1.0>

TUB-Registrierung: 20091101-GG74/GG74L0NP.PDF /.PS TUB-Material: Code=rh4ta
Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen

