

$L^*/Y_{\text{intended}}$ (absolut)	0.0/0.0	6.3/0.7	12.7/1.5	19.0/2.7	25.4/4.5	31.8/6.9	38.1/10.1	44.5/14.2	50.8/19.1	57.2/25.1	63.6/32.3	69.9/40.7	76.3/50.4	82.6/61.5	89.0/74.2	95.4/88.5
$0\ 0\ 0\ n^*$ <i>setcmyk</i> $g_P=1.00$																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*_{CIELAB, r}$ (relativ)																
$w^*_{\text{intended}}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{\text{out}}$	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG500-7A, Bild A3-000-0: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen; PS-Operator:  $0\ 0\ 0\ n^*\ \text{setcmykcolor}$

## **Dokumentation von Dateiformat, Hard- und Software für diese Prüfung:**

**PDF-Datei:** <http://130.149.60.45/farbmatrik/OG50/OG50L0NP.PDF> **unterstreiche Ja/Nein**

**PS-Datei:** <http://130.149.60.45/farbmatrik/OG50/OG50L0NA.PS> **oder unterstreiche Ja/Nein**

### **benutztes Rechner-Betriebssystem:**

nur eines von Windows/Mac/Unix/anderes und Version:.....

**Die Beurteilung ist für die Geräteausgabe:** **unterstreiche Monitor/Datenprojektor/Drucker**

Geräte-Modell, -Treiber und -Version:.....

**Geräteausgabe mit PDF/PS-Datei:** **unterstreiche PDF-/PS-Datei**

### **Für Geräteausgabe mit PDF-Datei OG50L0NP.PDF:**

entweder PDF-Dateitransfer "download, copy" nach PDF-Gerät.....

oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PDF":.....

oder mit Software, z. B. Adobe-Reader/-Acrobat und Version:.....

oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....

### **Für Geräteausgabe mit PS-Datei OG50L0NA.PS:**

entweder PS-Dateitransfer "download, copy" nach PS-Gerät.....

oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PS":.....

oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....

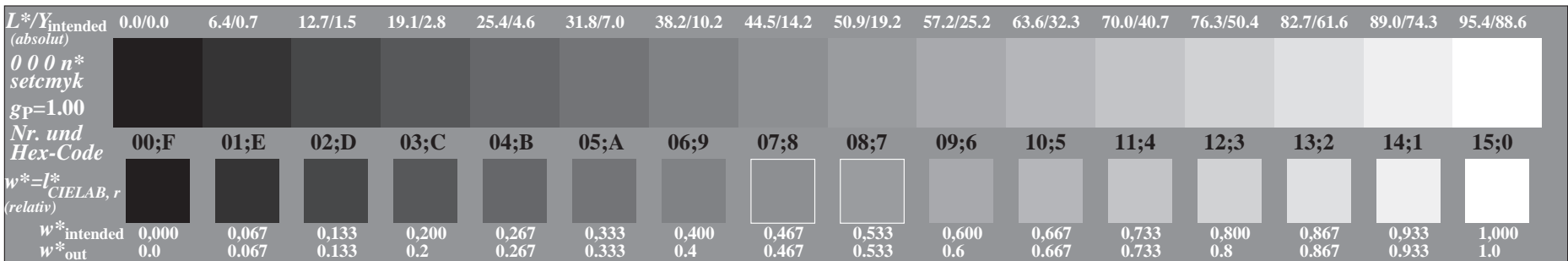
oder mit Software, z. B. Mac-Yap und Version:.....

Spezielle Anmerkungen:

.....

.....

.....



OG500–7A, Bild A7-000-2: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen; PS-Operator:  $0\ 0\ 0\ n^*\ \text{setcmykcolor}$

$L^*/Y_{\text{intended}}$ (absolut)	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
$0\ 0\ 0\ n^*$ <i>setcmyk</i> $g_P=1.00$																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*$ (relativ)																
$w^*_{\text{intended}}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{\text{out}}$	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG500-7A, Bild A3-001-0: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen; PS-Operator:  $0\ 0\ 0\ n^*\ \text{setcmykcolor}$



$L^*/Y_{\text{intended}}$ (absolut)	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
$0\ 0\ 0\ n^*$ <i>setcmyk</i> $g_P=1.00$																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*$ (relativ)																
$w^*_{\text{intended}}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{\text{out}}$	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG500–7A, Bild A7-001-2: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen; PS-Operator:  $0\ 0\ 0\ n^*\ \text{setcmykcolor}$

$L^*/Y_{\text{intended}}$ (absolut)	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
$0\ 0\ 0\ n^*$ <i>setcmyk</i> $g_P=1.00$																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*$ (relativ)																
$w^*_{\text{intended}}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{\text{out}}$	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG500-7A, Bild A3-002-0: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen; PS-Operator:  $0\ 0\ 0\ n^*\ \text{setcmykcolor}$

## Dokumentation von Dateiformat, Hard- und Software für diese Prüfung:

**PDF-Datei:** <http://130.149.60.45/farbmetrik/OG50/OG50L0NP.PDF> **unterstreiche Ja/Nein**

**PS-Datei:** <http://130.149.60.45/farbmetrik/OG50/OG50L0NA.PS> **oder unterstreiche Ja/Nein**

**benutztes Rechner-Betriebssystem:**

nur eines von Windows/Mac/Unix/anderes und Version:.....

**Die Beurteilung ist für die Geräteausgabe:**      unterstreiche Monitor/Datenprojektor/Drucker

Geräte-Modell, -Treiber und -Version:.....

**Geräteausgabe mit PDF/PS-Datei:** **unterstreiche PDF-/PS-Datei**

**Für Geräteausgabe mit PDF-Datei OG50L0NP.PDF:**

entweder PDF-Dateitransfer "download, copy" nach PDF-Gerät.....

oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PDF":.....

oder mit Software, z. B. Adobe-Reader/-Acrobat und Version:.....

oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....

**Für Geräteausgabe mit PS-Datei OG50L0NA.PS:**

entweder PS-Dateitransfer "download, copy" nach PS-Gerät.....

oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PS":.....

oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....

oder mit Software, z. B. Mac-Yap und Version:.....

Spezielle Anmerkungen:

.....














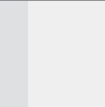
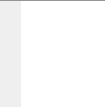

















\*\*\*\*\*

.....



$L^*/Y_{\text{intended}}$ (absolut)	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
$0\ 0\ 0\ n^*$ <i>setcmyk</i> $g_P=1.00$																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*$ (relativ)																
$w^*_{\text{intended}}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{\text{out}}$	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG500–7A, Bild A7-002-2: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen; PS-Operator:  $0\ 0\ 0\ n^*\ \text{setcmykcolor}$

$L^*/Y_{\text{intended}}$ (absolut)	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
$0\ 0\ 0\ n^*$ <i>setcmyk</i> $g_P=1.00$																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*$ (relativ)																
$w^*_{\text{intended}}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{\text{out}}$	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG500-7A, Bild A3-003-0: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen; PS-Operator:  $0\ 0\ 0\ n^*\ \text{setcmykcolor}$

**Dokumentation von Dateiformat, Hard- und Software für diese Prüfung:**

**PDF-Datei:** <http://130.149.60.45/farbmatrik/OG50/OG50L0NP.PDF>                      **unterstreiche Ja/Nein**

**PS-Datei:**    <http://130.149.60.45/farbmatrik/OG50/OG50L0NA.PS>                      **oder unterstreiche Ja/Nein**

**benutztes Rechner-Betriebssystem:**

nur eines von Windows/Mac/Unix/anderes und Version:.....

**Die Beurteilung ist für die Geräteausgabe:**                      **unterstreiche Monitor/Datenprojektor/Drucker**

Geräte-Modell, -Treiber und -Version:.....

**Geräteausgabe mit PDF/PS-Datei:**    **unterstreiche PDF-/PS-Datei**

**Für Geräteausgabe mit PDF-Datei OG50L0NP.PDF:**

entweder PDF-Dateitransfer "download, copy" nach PDF-Gerät.....

oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PDF":.....

oder mit Software, z. B. Adobe-Reader/-Acrobat und Version:.....

oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....

**Für Geräteausgabe mit PS-Datei OG50L0NA.PS:**

entweder PS-Dateitransfer "download, copy" nach PS-Gerät.....

oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PS":.....

oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....








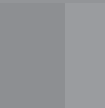















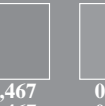

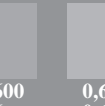
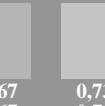

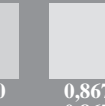



oder mit Software, z. B. Mac-Yap und Version:.....

Spezielle Anmerkungen:

.....

.....

.....

$L^*/Y_{\text{intended}}$ (absolut)	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
$0\ 0\ 0\ n^*$ <i>setcmyk</i> $g_P=1.00$																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*$ (relativ)																
$w^*_{\text{intended}}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{\text{out}}$	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG500–7A, Bild A7-003-2: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen; PS-Operator:  $0\ 0\ 0\ n^*\ \text{setcmykcolor}$

$L^*/Y_{\text{intended}}$ (absolut)	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
$0\ 0\ 0\ n^*$ <i>setcmyk</i> $g_P=1.00$																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*$ (relativ)																
$w^*_{\text{intended}}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{\text{out}}$	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG500-7A, Bild A3-004-0: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen; PS-Operator:  $0\ 0\ 0\ n^*\ \text{setcmykcolor}$

## **Dokumentation von Dateiformat, Hard- und Software für diese Prüfung:**

**PDF-Datei:** <http://130.149.60.45/farbmatrik/OG50/OG50L0NP.PDF> **unterstreiche Ja/Nein**

**PS-Datei:** <http://130.149.60.45/farbmatrik/OG50/OG50L0NA.PS> **oder unterstreiche Ja/Nein**

### **benutztes Rechner-Betriebssystem:**

nur eines von Windows/Mac/Unix/anderes und Version:.....

**Die Beurteilung ist für die Geräteausgabe:** **unterstreiche Monitor/Datenprojektor/Drucker**

Geräte-Modell, -Treiber und -Version:.....

**Geräteausgabe mit PDF/PS-Datei:** **unterstreiche PDF-/PS-Datei**

### **Für Geräteausgabe mit PDF-Datei OG50L0NP.PDF:**

entweder PDF-Dateitransfer "download, copy" nach PDF-Gerät.....

oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PDF":.....

oder mit Software, z. B. Adobe-Reader/-Acrobat und Version:.....

oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....

### **Für Geräteausgabe mit PS-Datei OG50L0NA.PS:**

entweder PS-Dateitransfer "download, copy" nach PS-Gerät.....

oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PS":.....

oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....

oder mit Software, z. B. Mac-Yap und Version:.....

Spezielle Anmerkungen:

.....

.....

.....

$L^*/Y_{\text{intended}}$ (absolut)	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
$0\ 0\ 0\ n^*$ <i>setcmyk</i> $g_P=1.00$																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*$ (relativ)																
$w^*_{\text{intended}}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{\text{out}}$	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG500–7A, Bild A7-004-2: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen; PS-Operator:  $0\ 0\ 0\ n^*\ \text{setcmykcolor}$

$L^*/Y_{\text{intended}}$ (absolut)	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
$0\ 0\ 0\ n^*$ <i>setcmyk</i> $g_P=1.00$																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*$ (relativ)																
$w^*_{\text{intended}}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{\text{out}}$	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG500-7A, Bild A3-005-0: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen; PS-Operator:  $0\ 0\ 0\ n^*\ \text{setcmykcolor}$





$L^*/Y_{\text{intended}}$ (absolut)	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
$0\ 0\ 0\ n^*$ <i>setcmyk</i> $g_P=1.00$																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*$ (relativ)																
$w^*_{\text{intended}}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{\text{out}}$	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG500–7A, Bild A7-005-2: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen; PS-Operator:  $0\ 0\ 0\ n^*\ \text{setcmykcolor}$

$L^*/Y_{\text{intended}}$ (absolut)	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
$0\ 0\ 0\ n^*$ <i>setcmyk</i> $g_P=1.00$																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*$ (relativ)																
$w^*_{\text{intended}}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{\text{out}}$	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG500-7A, Bild A3-006-0: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen; PS-Operator:  $0\ 0\ 0\ n^*\ \text{setcmykcolor}$



$L^*/Y_{\text{intended}}$ (absolut)	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
$0\ 0\ 0\ n^*$ <i>setcmyk</i> $g_P=1.00$																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*$ (relativ)																
$w^*_{\text{intended}}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{\text{out}}$	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG500–7A, Bild A7-006-2: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen; PS-Operator:  $0\ 0\ 0\ n^*\ \text{setcmykcolor}$

$L^*/Y_{\text{intended}}$ (absolut)	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
$0\ 0\ 0\ n^*$ <i>setcmyk</i> $g_P=1.00$																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*$ (relativ)																
$w^*_{\text{intended}}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{\text{out}}$	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG500-7A, Bild A3-007-0: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen; PS-Operator:  $0\ 0\ 0\ n^*\ \text{setcmykcolor}$

## Dokumentation von Dateiformat, Hard- und Software für diese Prüfung:

**PDF-Datei:** <http://130.149.60.45/farbmetrik/OG50/OG50L0NP.PDF> **unterstreiche Ja/Nein**

**PS-Datei:** <http://130.149.60.45/farbmetrik/OG50/OG50L0NA.PS> **oder unterstreiche Ja/Nein**

**benutztes Rechner-Betriebssystem:**

nur eines von Windows/Mac/Unix/anderes und Version:.....

**Die Beurteilung ist für die Geräteausgabe:**      unterstreiche Monitor/Datenprojektor/Drucker

Geräte-Modell, -Treiber und -Version:.....

**Geräteausgabe mit PDF/PS-Datei:** **unterstreiche PDF-/PS-Datei**

**Für Geräteausgabe mit PDF-Datei OG50L0NP.PDF:**

entweder PDF-Dateitransfer "download, copy" nach PDF-Gerät.....

oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PDF":.....

oder mit Software, z. B. Adobe-Reader/-Acrobat und Version:.....

oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....

**Für Geräteausgabe mit PS-Datei OG50L0NA.PS:**

entweder PS-Dateitransfer "download, copy" nach PS-Gerät.....

oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PS":.....

oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....








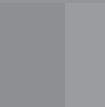
























oder mit Software, z. B. Mac-Yap und Version:.....

Spezielle Anmerkungen:

---

.....

---

$L^*/Y_{\text{intended}}$ (absolut)	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
$0\ 0\ 0\ n^*$ <i>setcmyk</i> $g_P=1.00$																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*$ (relativ)																
$w^*_{\text{intended}}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{\text{out}}$	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG500–7A, Bild A7-007-2: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen; PS-Operator:  $0\ 0\ 0\ n^*\ \text{setcmykcolor}$