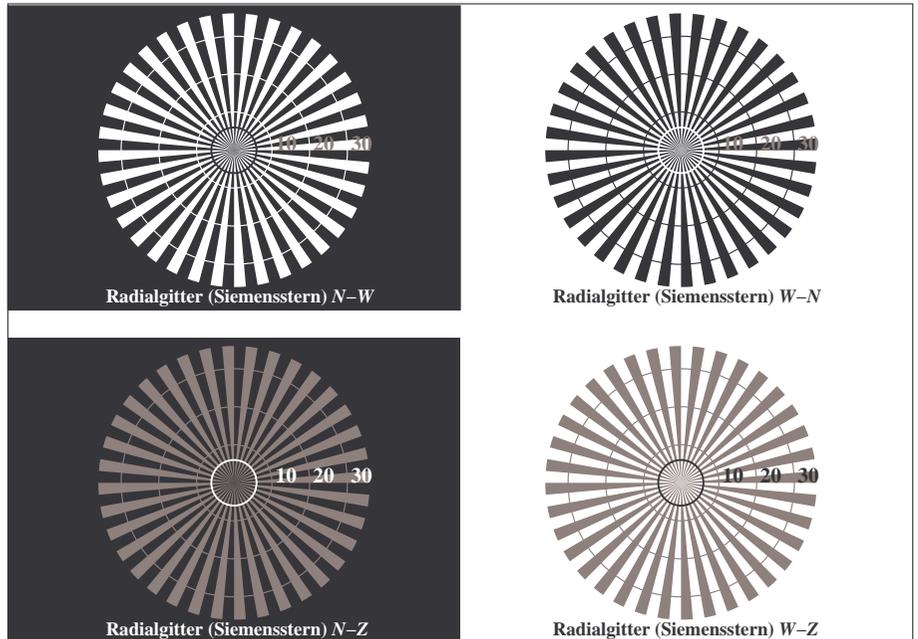


Technische Information: <http://www.ps.bam.de/24705T>, <http://www.ps.bam.de/9241>
 Version 2.1, io=1,1



OG520-3N, Bild A1-020-0: Radialgitter N-W, W-N, N-Z, W-Z; PS-Operator: $n^* n^* n^* 0$ setcmykcolor

$L^*/Y_{intended}$ (absolut)	0.0/0.0	23.8/4.0	47.7/16.5	71.5/43.0	95.4/88.5	N_0 (min.)	W_1 (max.)
$n^* n^* n^* 0$ setcmyk $g_p=1.00$	[Color Swatches]						
Nr. und Hex-Code	00;4	01;3	02;2	03;1	04;0		
$w^* = l^*$ CIELAB, r (relativ)	[Color Swatches]						
$w^*_{intended}$	0,000	0,250	0,500	0,750	1,000	N_0 (min.)	W_1 (max.)
w^*_{out}	0.0	0.25	0.5	0.75	1.0		

OG520-5N, Bild A2-020-0: 5 gleichabständige L^* -Graustufen+ N_0+W_1 ; PS-Operator: $n^* n^* n^* 0$ setcmykcolor

$L^*/Y_{intended}$ (absolut)	0.0/0.0	6.3/0.7	12.7/1.5	19.0/2.7	25.4/4.5	31.8/6.9	38.1/10.1	44.5/14.2	50.8/19.1	57.2/25.1	63.6/32.3	69.9/40.7	76.3/50.4	82.6/61.5	89.0/74.2	95.4/88.5
$n^* n^* n^* 0$ setcmyk $g_p=1.00$	[Color Swatches]															
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^* = l^*$ CIELAB, r (relativ)	[Color Swatches]															
$w^*_{intended}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
w^*_{out}	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG520-7N, Bild A3-020-0: 16 visuell gleichabständige L^* -Graustufen; PS-Operator: $n^* n^* n^* 0$ setcmykcolor

OG52: ähnlich MG16 nach ISO 9241-306; DH
 Gesehener Y-Kontrast $Y_W:Y_N=88,9:0,31$; Y_N -Bereich 0,0 to <0,46
 Ausgabe 020-0: keine Änderung

Umfeldstufe Hex-Code	0	1	Ringstufe Hex-Code	0-1
	[Swatch]	[Swatch]		
7	[Swatch]	[Swatch]	8	7-8
E	[Swatch]	[Swatch]	F	E-F
2	[Swatch]	[Swatch]	0	2-0
8	[Swatch]	[Swatch]	6	8-6
F	[Swatch]	[Swatch]	D	F-D

OG521-1N, Bild A4-020-0: Landoltringe W-N; PS-Operator: $n^* n^* n^* 0$ setcmykcolor

	120	128	136	144	152	160	168	176	184	192	200	208	216	224	232	240	
120 (+8)	[Swatches]																240
60 (+4)	[Swatches]																120
30 (+2)	[Swatches]																60
15 (+1)	[Swatches]																30
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	

OG521-3N, Bild A5-020-0: Linienraster unter 45° (oder 135°); PS-Operator: $n^* n^* n^* 0$ setcmykcolor

	120	128	136	144	152	160	168	176	184	192	200	208	216	224	232	240	
120 (+8)	[Swatches]																240
60 (+4)	[Swatches]																120
30 (+2)	[Swatches]																60
15 (+1)	[Swatches]																30
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	

OG521-5N, Bild A6-020-0: Linienraster unter 90° (oder 0°); PS-Operator: $n^* n^* n^* 0$ setcmykcolor

TUB-Registrierung: 20110801-OG52/OG52L0NA.TXT /.PS
 Anwendung für Ausgabe von Displays: Monitor- oder Datenprojektor-System
 TUB-Material: Code=thata

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-020-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bild A1-020-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

L*-020-0
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

L*-020-0
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

Teil 1 OG520-3N-020-1

Dokumentation von Dateiformat, Hard- und Software für diese Prüfung:

PDF-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG52/OG52L0NP.PDF **unterstreiche Ja/Nein**

PS-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG52/OG52L0NA.PS **oder unterstreiche Ja/Nein**

benutztes Rechner-Betriebssystem:

nur eines von Windows/Mac/Unix/anderes und Version:.....

Die Beurteilung ist für die Geräteausgabe: **unterstreiche Monitor/Datenprojektor/Drucker**

Geräte-Modell, -Treiber und -Version:.....

Geräteausgabe mit PDF/PS-Datei: **unterstreiche PDF-/PS-Datei**

Für Geräteausgabe mit PDF-Datei OG52L0NP.PDF:

entweder PDF-Dateitransfer "download, copy" nach PDF-Gerät.....
oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PDF":.....
oder mit Software, z. B. Adobe-Reader/-Acrobat und Version:.....
oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....

Für Geräteausgabe mit PS-Datei OG52L0NA.PS:

entweder PS-Dateitransfer "download, copy" nach PS-Gerät.....
oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PS":.....
oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....
oder mit Software, z. B. Mac-Yap und Version:.....

Spezielle Anmerkungen:
.....
.....
.....

Teil 3 OG520-7N-020-1

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-020-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Landolt-Ringe N-W nach Bild A4-020-0

N-W-Radiales Gitter:
Ist die Erkennbarkeits-Frequenz der Landolt-Ringe > 50% (mindestens 5 von 8)?

Umfeld - Ring	
0 - 1	Ja/Nein
7 - 8	Ja/Nein
E - F	Ja/Nein
2 - 0	Ja/Nein
8 - 6	Ja/Nein
F - D	Ja/Nein

Prüfung der Radial-Gitter unter 45° nach Bild A5-020-0

Können gleichabständig gestufte Linien gesehen werden?
Visuelle Prüfung: für radialen Durchmesser von 15 bis 60 lpi **Ja/Nein**
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x): - von 15 lpi **bis lpi**

Prüfung der Radial-Gitter unter 90° nach Bild A6-020-0

Können gleichabständig gestufte Linien gesehen werden?
Visuelle Prüfung: für radialen Durchmesser von 15 bis 60 lpi **Ja/Nein**
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x): - von 15 lpi **bis lpi**

Teil 2 OG521-3N-020-1

Dokumentation der Beurteiler-Farbseheigenschaften für diese Prüfung:

Der Beurteiler hat normales Farbsehen nach einer Prüfung: **unterstreiche Ja/Nein**
entweder nach DIN 6160:1996 mit Anomaloskop nach Nagel **unterstreiche Ja/unbekannt**
oder mit Farbpunkt-Prüftafeln nach Ishihara **unterstreiche Ja/unbekannt**
oder mit, bitte nennen:..... **unterstreiche Ja/unbekannt**

Für visuelle Bewertung der Display(Monitor, Daten-Projektor)-Ausgabe

Büro-Arbeitsplatz-Beleuchtung ist Tageslicht (bedeckt/Nordhimmel) **unterstreiche Ja/Nein**
PDF-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG52/OG52F1P2.PDF **unterstreiche Ja/Nein**
PS-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG52/OG52F1P2.PS **unterstreiche Ja/Nein**
Bild A7-020-2: Kontrastbereich: (>F:0) (F:0) (E:0) (D:0) (C:0) (A:0) (9:0) (7:0) (5:0) (3:0) (<3:0)
vergleiche Normdruckausgabe nach ISO/IEC 15775 mit Bereich F:0 **unterstreiche Bereich**

Anmerkung: Bei Tageslichtbürobeleuchtung ist der Kontrastbereich oft:
am Display zwischen: >F:0 und E:0 (Monitor), D:0 und 3:0 (Datenprojektor)

Nur für optionale farbmetrische Kennzeichnung mit PDF/PS-Dateiausgabe

PDF-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG52/OG52F1P2.PDF **unterstreiche Ja/Nein**
Bild A7-020-2

PS-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG52/OG52F1P2.PS **oder unterstreiche Ja/Nein**
Bild A7-020-2

Farbmessung und Kennzeichnung für:

CIE-Normlichtart D65, CIE-2-Grad-Beobachter, CIE-45/0-Geometrie **unterstreiche Ja/Nein**
Wenn Nein, bitte andere Parameter nennen:

Farbmetrische Kennzeichnung mit PS-Datei für Farben der Spalten A bis T

Ersatz der CIELAB-Daten in Datei www.ps.bam.de/Dg17/10L/L17g00NP.PS und Transfer
der PS-Datei L17g00NP.PS in PDF-Datei L17g00NP.PDF **unterstreiche Ja/Nein**
Wenn Nein, bitte andere Methode beschreiben:

Teil 4 OG521-7N-020-1

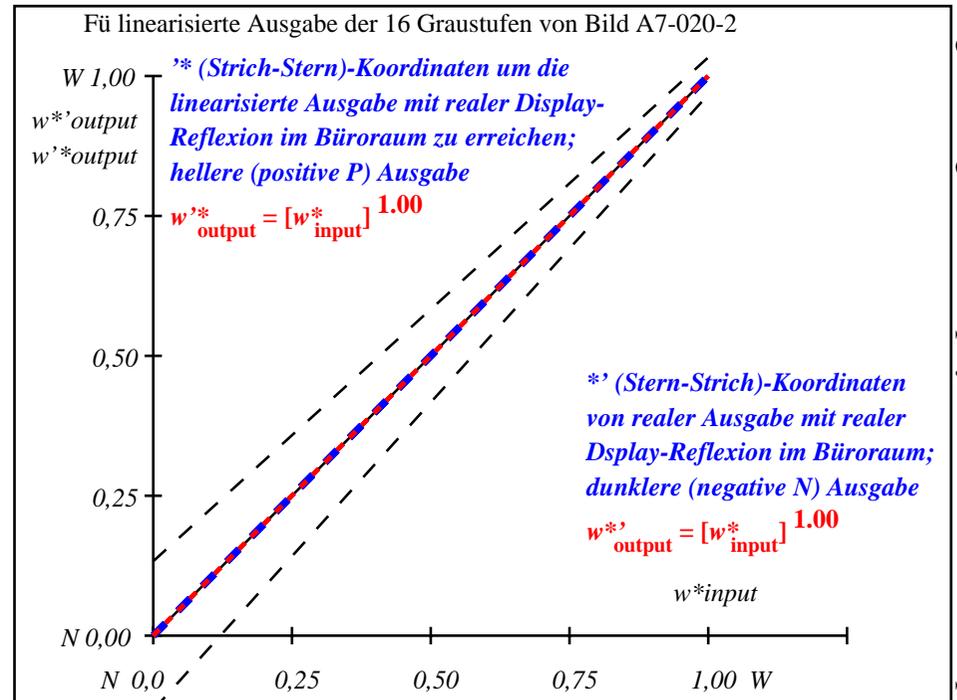
94hnliche ISO-Prüfvorlagen: http://www.ps.bam.de/24705T, http://www.ps.bam.de/9241
Technische Information: http://www.ps.bam.de/33872 Version 2.1, io=1,1

TUB-Registrierung: 20110801-OG52/OG52L0NA.TXT /.PS TUB-Material: Code=rh4ta
Anwendung für Ausgabe von Displays: Monitor- oder Datenprojektor-System

94thliche ISO-Prüfvorlagen: <http://www.ps.bam.de/24705T>, <http://www.ps.bam.de/9241>
 Technische Information: <http://www.ps.bam.de/33872> Version 2.1, io=1,1

i	LAB*ref	I*out	LAB*out	LAB*out/c-ref	ΔE*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.07	6.36	0.01	
3	12.72	0.0	0.13	12.72	0.01	
4	19.08	0.0	0.2	19.08	0.01	
5	25.44	0.0	0.27	25.44	0.01	
6	31.8	0.0	0.33	31.8	0.01	
7	38.16	0.0	0.4	38.16	0.01	
8	44.52	0.0	0.47	44.52	0.01	
9	50.89	0.0	0.53	50.89	0.01	
10	57.25	0.0	0.6	57.25	0.01	
11	63.61	0.0	0.67	63.61	0.01	
12	69.97	0.0	0.73	69.97	0.01	
13	76.33	0.0	0.8	76.33	0.01	
14	82.69	0.0	0.87	82.69	0.01	
15	89.05	0.0	0.93	89.05	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	1.0	95.41	0.01	ΔE* _{CIELAB} = 0.0
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.25	23.85	0.01	
19	47.71	0.0	0.5	47.71	0.01	
20	71.56	0.0	0.75	71.56	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	1.0	95.41	0.01	ΔL* _{CIELAB} = 0.0
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:					R*_{ab,m} = 100	

OG520-3N-020-2: File: Measure unknown; Device: Device unknown; Date: Date unknown



OG521-3N-020-2: File: Measure unknown; Device: Device unknown; Date: Date unknown

$L^*/Y_{intended}$ (absolut)	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
$n^* n^* n^* 0$ setcmyk																
gp=1.00																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^* = L^*_{CIELAB, r}$ (relativ)																
$w^*_{intended}$	0.000	0.067	0.133	0.200	0.267	0.333	0.400	0.467	0.533	0.600	0.667	0.733	0.800	0.867	0.933	1.000
w^*_{out}	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG520-7N, Bild A7-020-2: 16 visuell gleichabständige L*-Graustufen; PS-Operator: $n^* n^* n^* 0$ setcmykcolor

OG52: Ein-Ausgabe-Beziehung nach ISO 9241-306; DH
 Gesehener Y-Kontrast $Y_W:Y_N=88,9:0,31$; Y_N -Bereich 0,0 to <0,46 Ausgabe 020-2: keine Änderung

TUB-Registrierung: 20110801-OG52/OG52L0NA.TXT /.PS
 Anwendung für Ausgabe von Displays: Monitor- oder Datenprojektor-System
 TUB-Material: Code=rhata