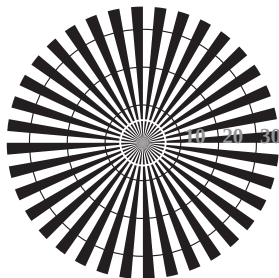
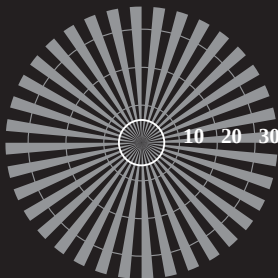


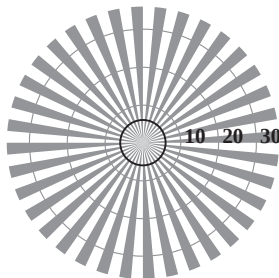
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



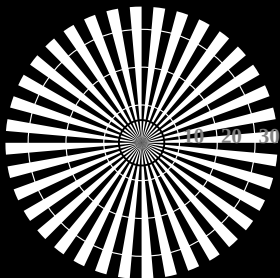
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



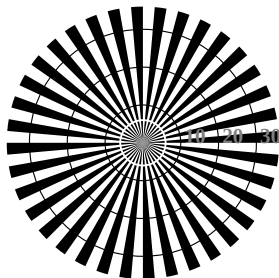
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-000-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-000-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-000-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-000-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

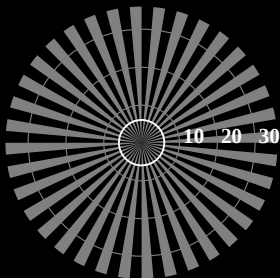
i	LAB*ref			l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach	
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ISO/IEC 15775 Anhang G	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	und DIN 33866-1 Anhang G	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔE* _{CIELAB} = 0.0	
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)	
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔL* _{CIELAB} = 0.0	
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:											R* _{ab,m} = 100		



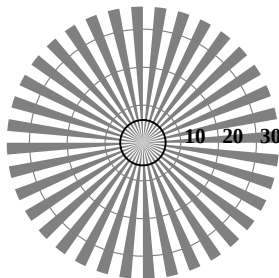
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



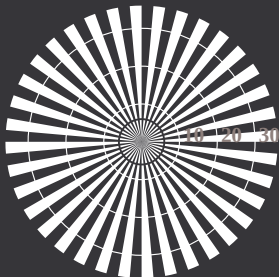
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



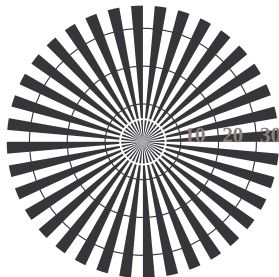
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-010-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-010-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-010-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-010-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

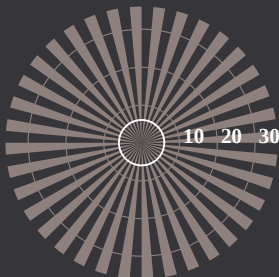
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.01			
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										R* _{ab,m} = 100		
										Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)		
										ΔE* _{CIELAB} = 0.0		



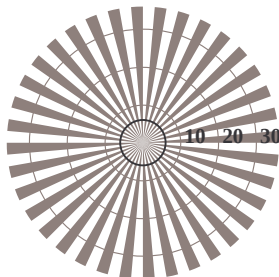
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



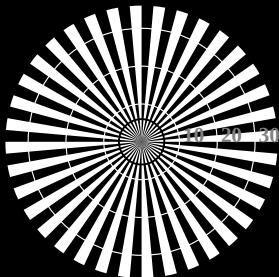
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



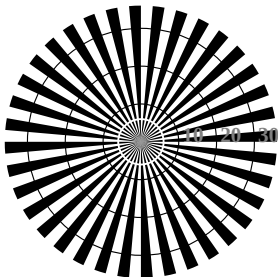
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-020-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-020-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-020-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-020-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

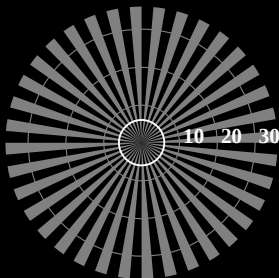
i	LAB*ref			l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔE* _{CIELAB} = 0.0	
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)	
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔL* _{CIELAB} = 0.0	
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:											R* _{ab,m} = 100		



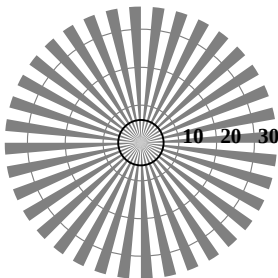
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



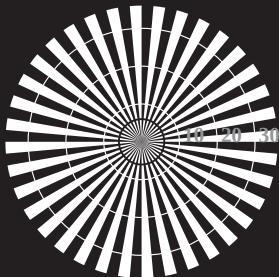
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



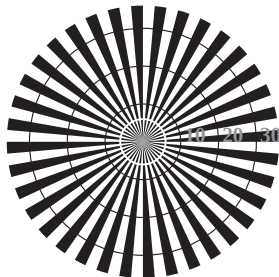
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-030-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-030-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-030-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-030-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

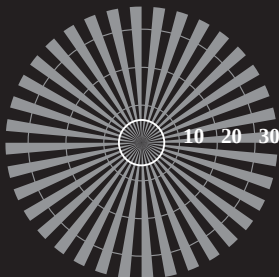
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen) ΔE*_{CIELAB} = 0.0	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen) ΔL*_{CIELAB} = 0.0	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Farbwiedergabe-Index: R*_{ab,m} = 100	



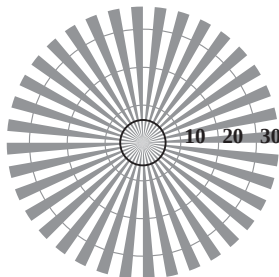
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



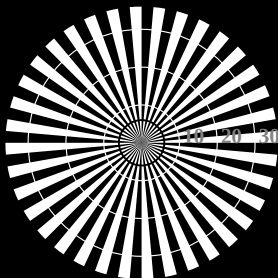
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



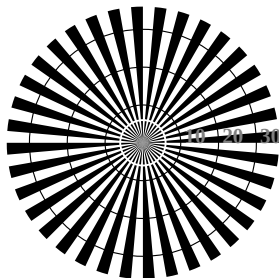
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-001-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-001-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-001-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-001-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

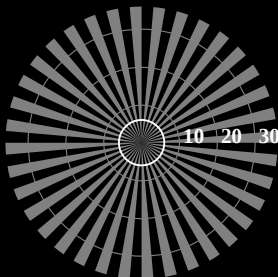
i	LAB*ref			l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach	
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ISO/IEC 15775 Anhang G	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	und DIN 33866-1 Anhang G	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔE* _{CIELAB} = 0.0	
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)	
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔL* _{CIELAB} = 0.0	
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:											R* _{ab,m} = 100		



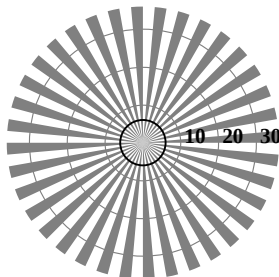
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



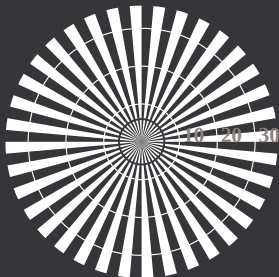
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



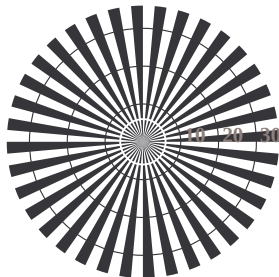
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-011-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-011-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-011-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-011-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

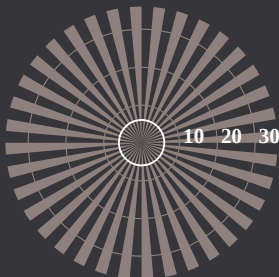
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.01			
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										R* _{ab,m} = 100		
										Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)		
										ΔE* _{CIELAB} = 0.0		



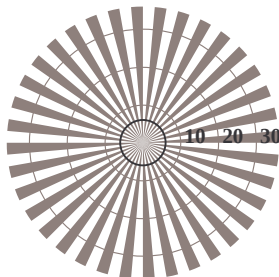
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



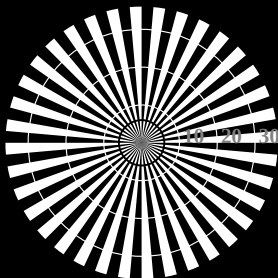
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



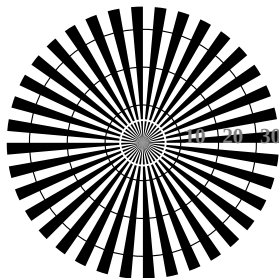
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-021-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-021-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-021-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-021-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

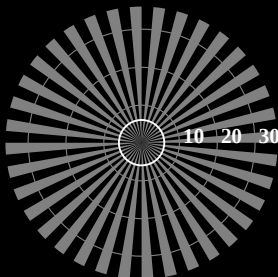
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.01			
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen) ΔE* _{CIELAB} = 0.0	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen) ΔL* _{CIELAB} = 0.0	
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										R* _{ab,m} = 100		



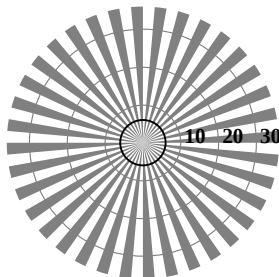
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



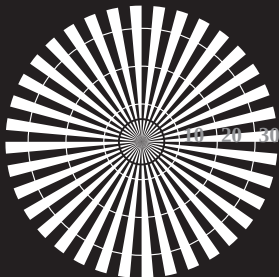
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



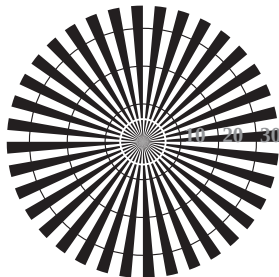
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-031-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-031-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-031-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-031-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

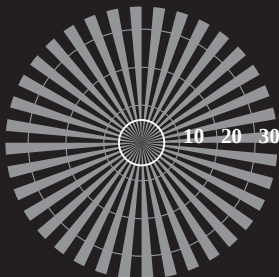
i	LAB*ref			l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:											R* _{ab,m} = 100	



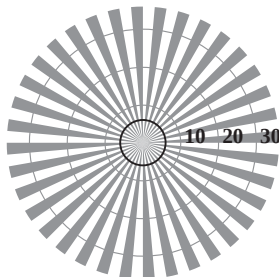
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



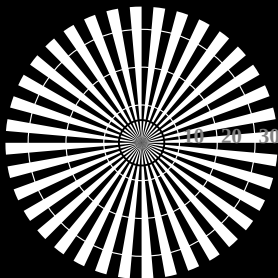
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



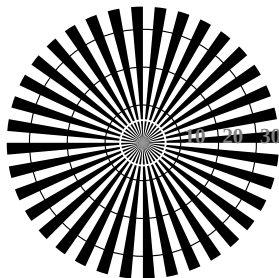
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-002-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-002-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-002-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-002-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

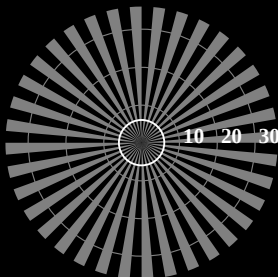
i	LAB*ref			l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔE* _{CIELAB} = 0.0	
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)	
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔL* _{CIELAB} = 0.0	
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:											R* _{ab,m} = 100		



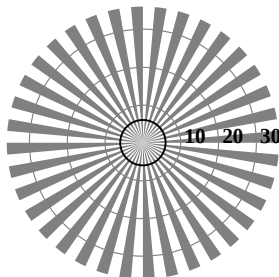
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



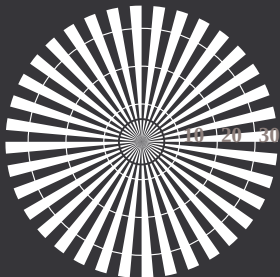
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



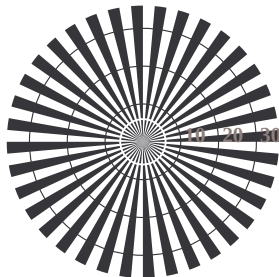
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-012-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-012-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-012-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-012-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

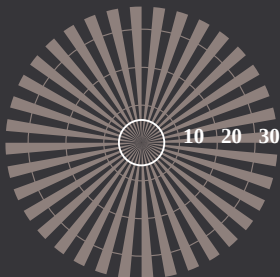
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen) ΔE*_{CIELAB} = 0.0	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen) ΔL*_{CIELAB} = 0.0	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Farbwiedergabe-Index: R*_{ab,m} = 100	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		



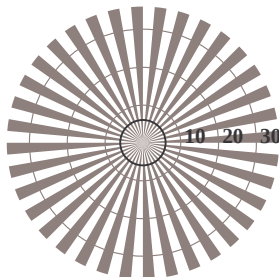
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



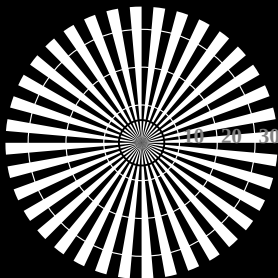
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



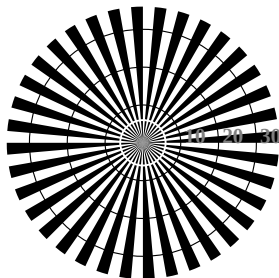
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-022-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-022-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-022-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-022-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

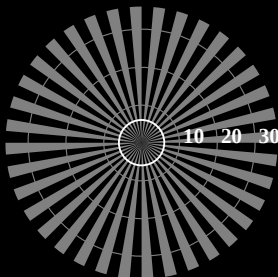
i	LAB*ref			l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔE* _{CIELAB} = 0.0	
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)	
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔL* _{CIELAB} = 0.0	
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:											R* _{ab,m} = 100		



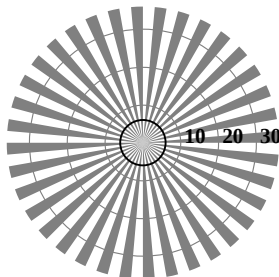
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



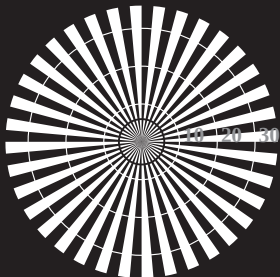
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



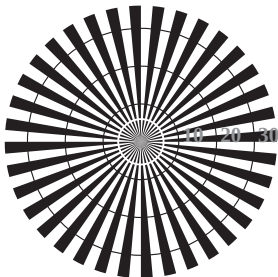
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-032-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-032-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-032-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-032-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

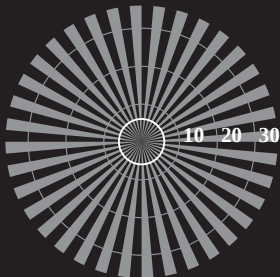
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen) ΔE*_{CIELAB} = 0.0	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen) ΔL*_{CIELAB} = 0.0	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Farbwiedergabe-Index: R*_{ab,m} = 100	



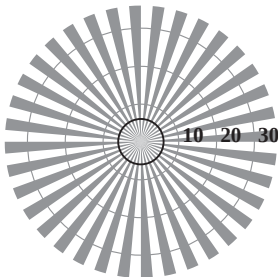
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



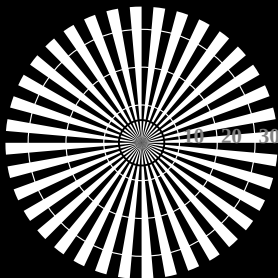
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



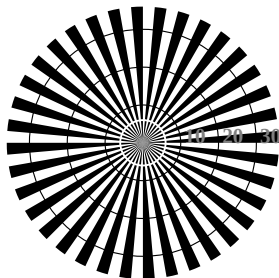
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-003-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-003-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-003-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-003-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

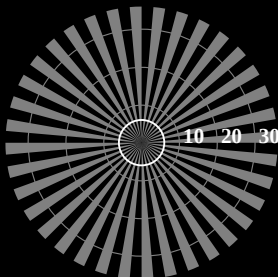
i	LAB*ref			l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen) ΔE* _{CIELAB} = 0.0	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen) ΔL* _{CIELAB} = 0.0	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Farbwiedergabe-Index: R* _{ab,m} = 100	



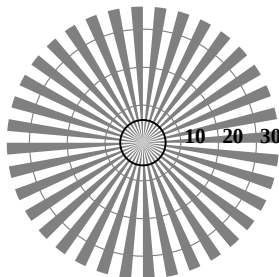
Radialgritter (Siemensstern) N-W



Radialgritter (Siemensstern) W-N



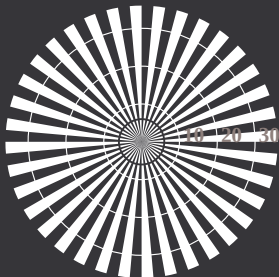
Radialgritter (Siemensstern) N-Z



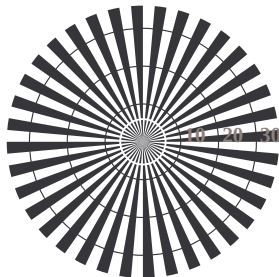
Radialgritter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-013-0		Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()		
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-013-0		
N-W-Radiales Gitter:	Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
	Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
	Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter:	Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
	Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
	Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter:	Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
	Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
	Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter:	Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
	Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
	Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-013-0		
	Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
	Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
	von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-013-0		
	Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
	Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
	von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

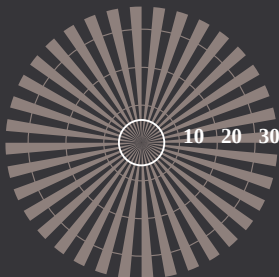
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.01			
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										R* _{ab,m} = 100		
										Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)		
										ΔE* _{CIELAB} = 0.0		



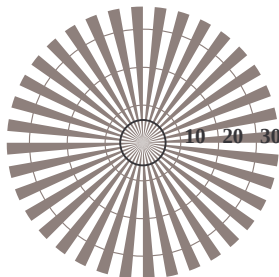
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



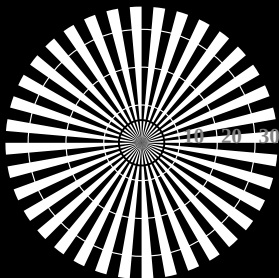
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



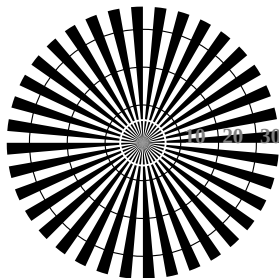
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-023-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-023-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-023-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-023-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

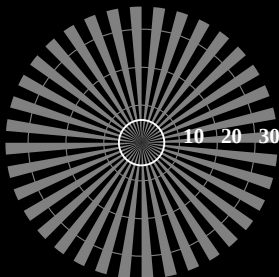
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.01			
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										R* _{ab,m} = 100		
										Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)		
										ΔE* _{CIELAB} = 0.0		



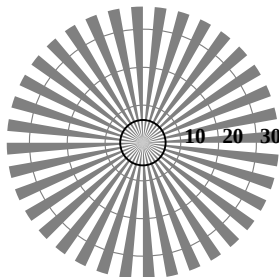
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



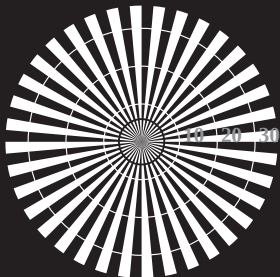
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



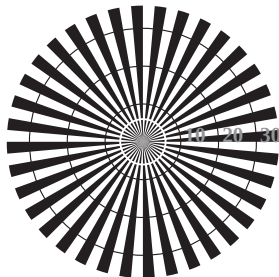
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-033-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-033-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-033-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-033-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

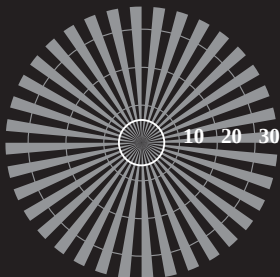
i	LAB*ref			l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔE* _{CIELAB} = 0.0	
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)	
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔL* _{CIELAB} = 0.0	
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:											R* _{ab,m} = 100		



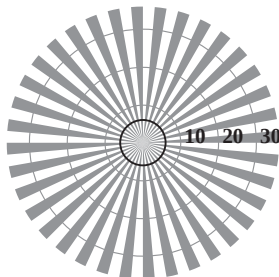
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



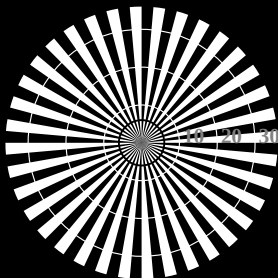
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



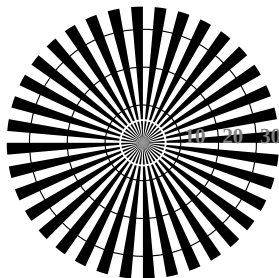
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-004-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-004-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-004-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-004-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

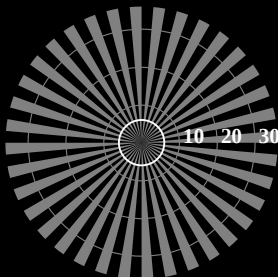
i	LAB*ref			l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)		
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔE* _{CIELAB} = 0.0		
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)		
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔL* _{CIELAB} = 0.0		
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:											R* _{ab,m} = 100		



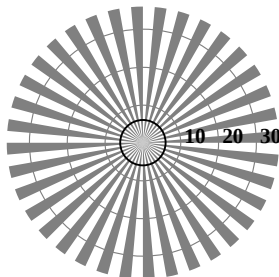
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



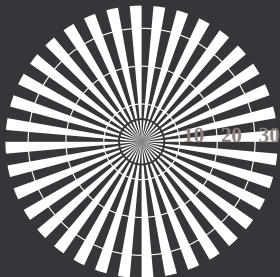
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



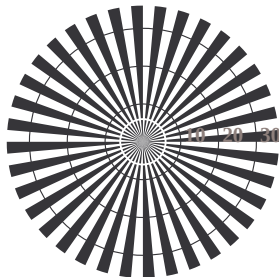
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-014-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-014-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-014-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-014-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

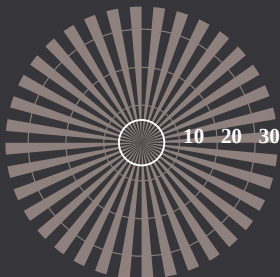
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.01			
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen) $\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = \mathbf{0.0}$	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen) $\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = \mathbf{0.0}$	
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = \mathbf{100}$		



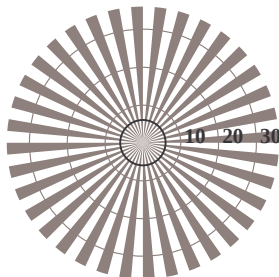
Radialgritter (Siemensstern) N-W



Radialgritter (Siemensstern) W-N



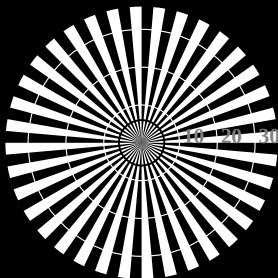
Radialgritter (Siemensstern) N-Z



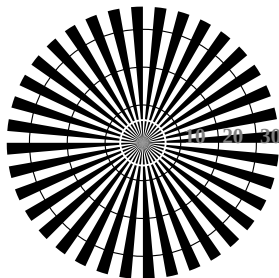
Radialgritter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-024-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-024-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-024-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-024-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

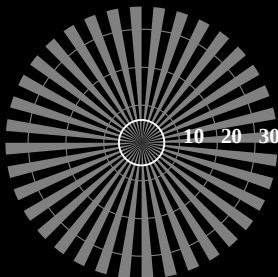
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔE* _{CIELAB} = 0.0
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔL* _{CIELAB} = 0.0
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										R* _{ab,m} = 100		



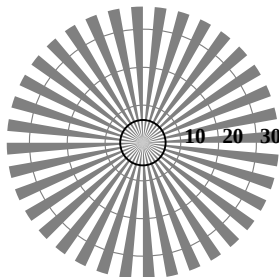
Radialgritter (Siemensstern) N-W



Radialgritter (Siemensstern) W-N



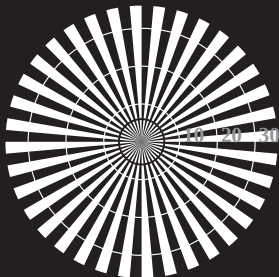
Radialgritter (Siemensstern) N-Z



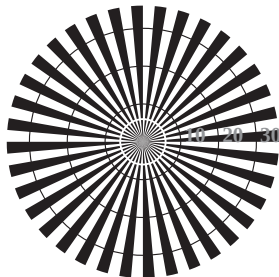
Radialgritter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-034-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-034-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-034-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-034-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

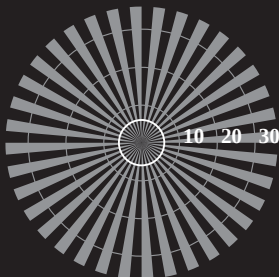
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔE* _{CIELAB} = 0.0
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										R* _{ab,m} = 100		



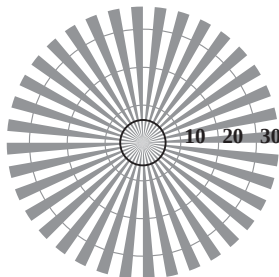
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



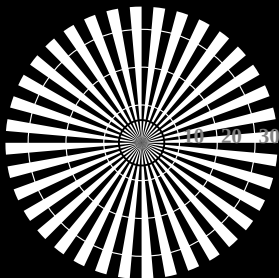
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



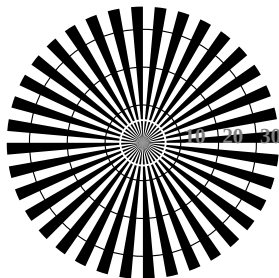
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-005-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-005-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-005-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-005-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

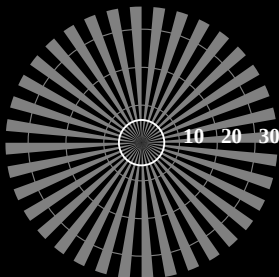
i	LAB*ref			l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:											R* _{ab,m} = 100	



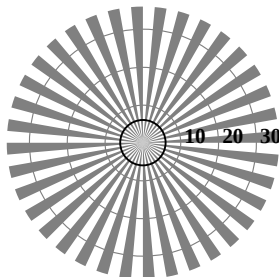
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



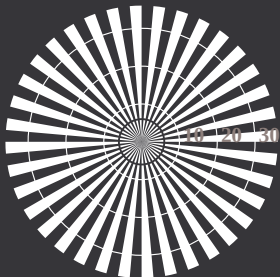
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



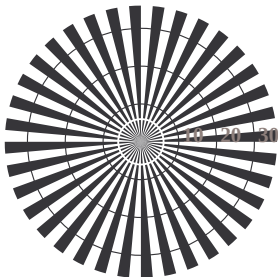
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-015-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-015-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-015-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-015-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

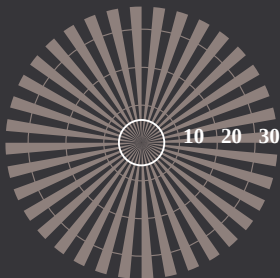
i	LAB*ref			l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen) ΔE* _{CIELAB} = 0.0	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen) ΔL* _{CIELAB} = 0.0	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:											R* _{ab,m} = 100		



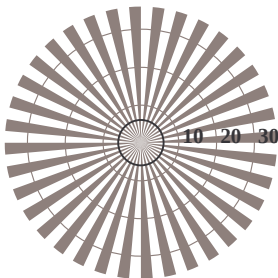
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



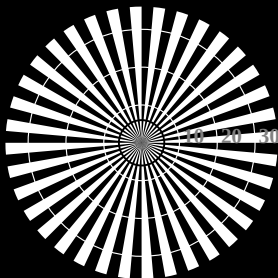
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



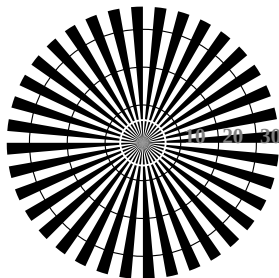
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-025-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-025-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-025-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-025-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

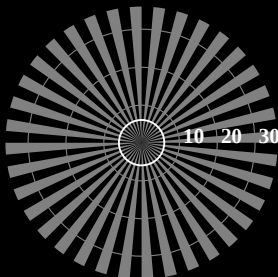
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen) ΔE*_{CIELAB} = 0.0	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen) ΔL*_{CIELAB} = 0.0	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Farbwiedergabe-Index: R*_{ab,m} = 100	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		



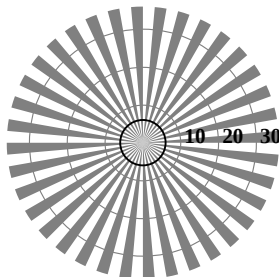
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



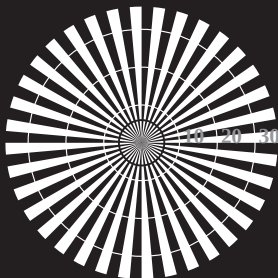
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



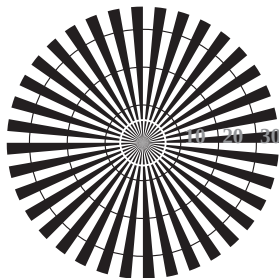
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-035-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-035-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-035-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-035-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

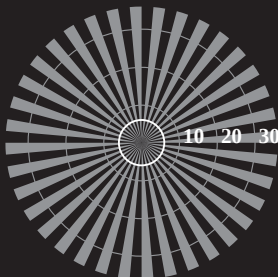
i	LAB*ref			l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen) ΔE* _{CIELAB} = 0.0	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen) ΔL* _{CIELAB} = 0.0	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:											R* _{ab,m} = 100		



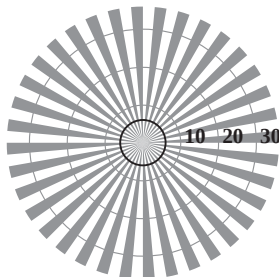
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



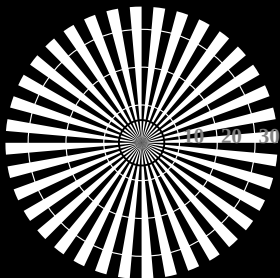
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



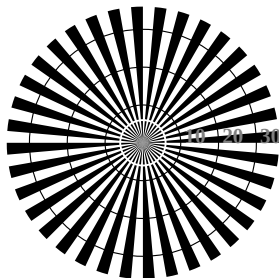
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-006-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-006-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-006-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-006-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

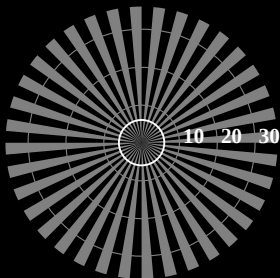
i	LAB*ref			l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔE* _{CIELAB} = 0.0	
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)	
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔL* _{CIELAB} = 0.0	
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:											R* _{ab,m} = 100		



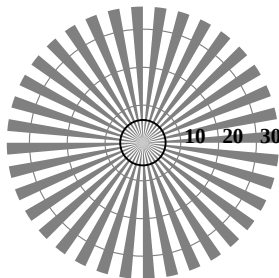
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



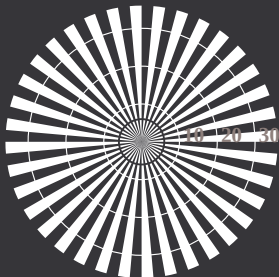
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



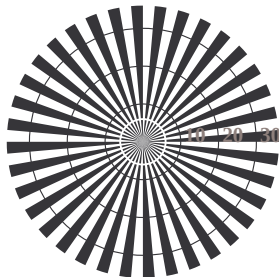
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-016-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-016-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-016-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-016-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

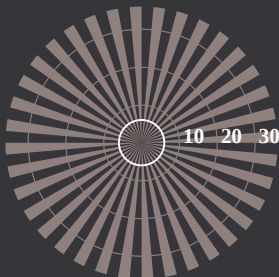
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0		
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔE* _{CIELAB} = 0.0
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Farbwiedergabe-Index: R* _{ab,m} = 100
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	



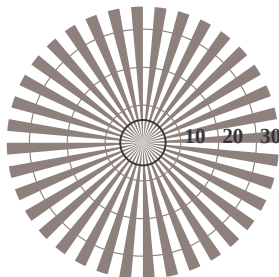
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



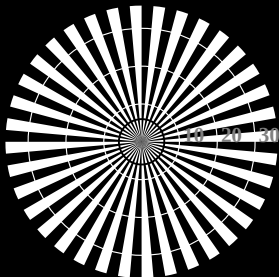
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



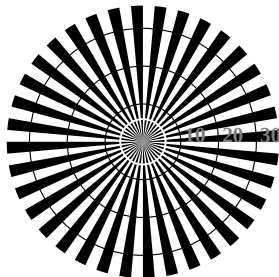
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-026-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-026-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-026-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-026-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

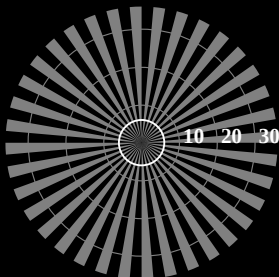
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen) ΔE*_{CIELAB} = 0.0	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen) ΔL*_{CIELAB} = 0.0	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Farbwiedergabe-Index: R*_{ab,m} = 100	



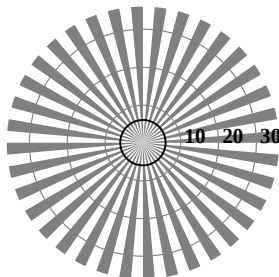
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



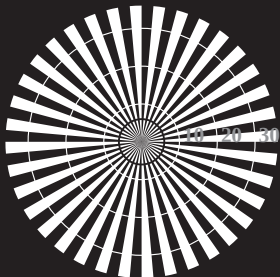
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



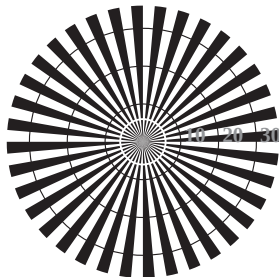
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-036-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-036-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-036-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-036-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

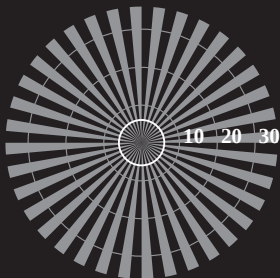
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔE* _{CIELAB} = 0.0
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔL* _{CIELAB} = 0.0
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										R* _{ab,m} = 100	



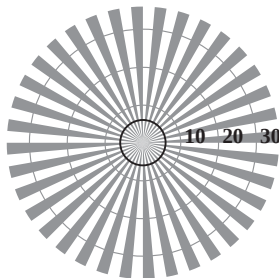
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



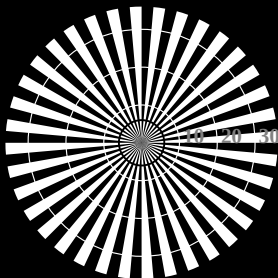
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



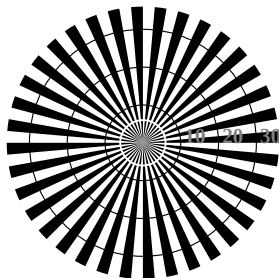
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-007-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-007-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-007-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-007-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

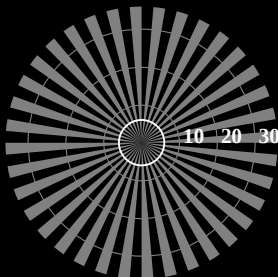
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen) ΔE*_{CIELAB} = 0.0	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen) ΔL*_{CIELAB} = 0.0	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Farbwiedergabe-Index: R*_{ab,m} = 100	



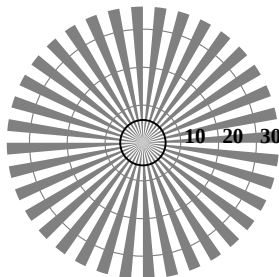
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



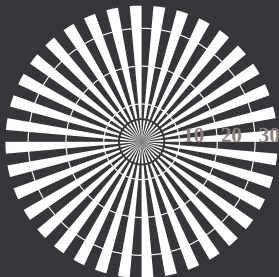
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



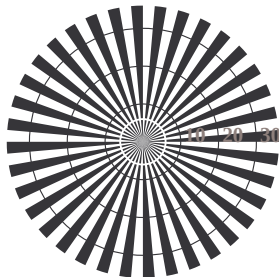
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-017-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-017-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-017-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-017-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

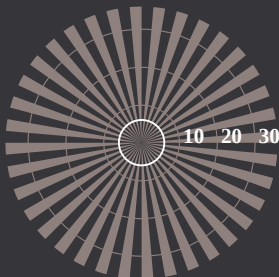
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0		
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔE* _{CIELAB} = 0.0
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔL* _{CIELAB} = 0.0
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										R* _{ab,m} = 100		



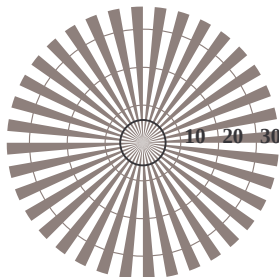
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



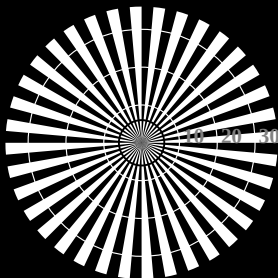
Radialgitter (Siemensstern) N-Z



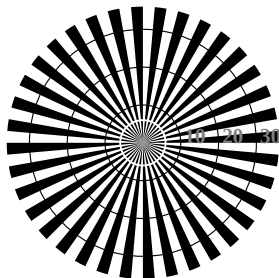
Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-027-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-027-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-027-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-027-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

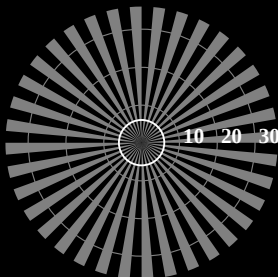
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1 Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01			
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.01			
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen) ΔE* _{CIELAB} = 0.0	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen) ΔL* _{CIELAB} = 0.0	
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										R* _{ab,m} = 100		



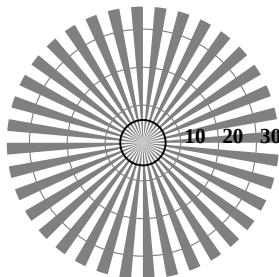
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-037-0	Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()	
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-037-0	
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	 mm
L*-037-0	
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	 Stufen
L*-037-0	
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	 Stufen

i	LAB*ref			l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE*	Start-Ausgabe S1	
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G	
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)	
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	ΔE* _{CIELAB} = 0.0	
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01		
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:											R* _{ab,m} = 100		