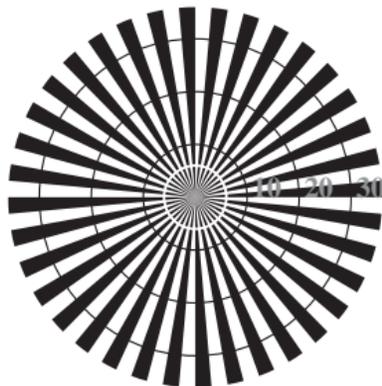
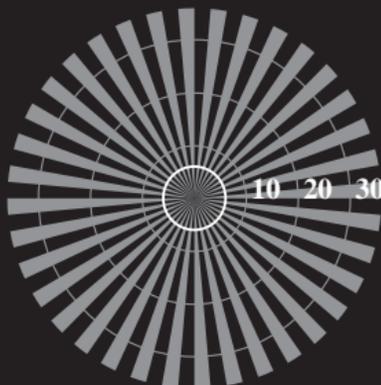


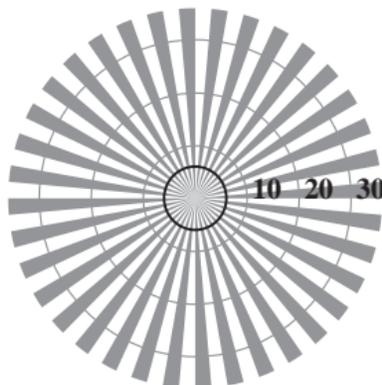
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-000-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-000-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

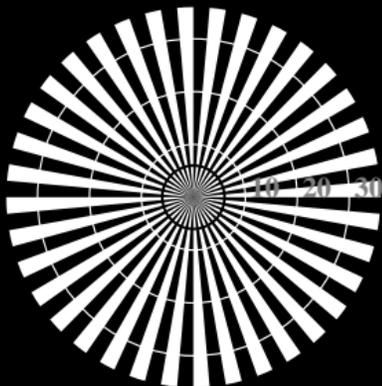
L*-000-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

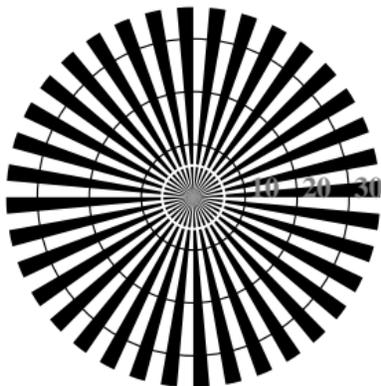
L*-000-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

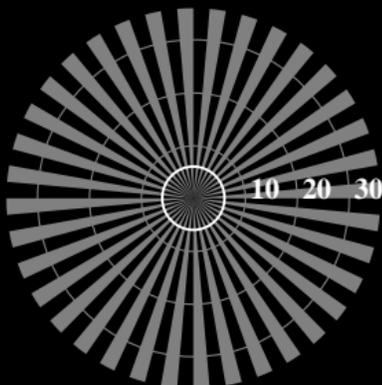
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



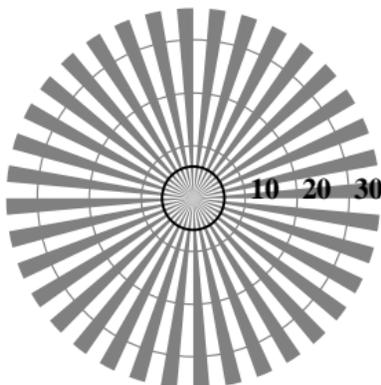
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-010-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-010-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm

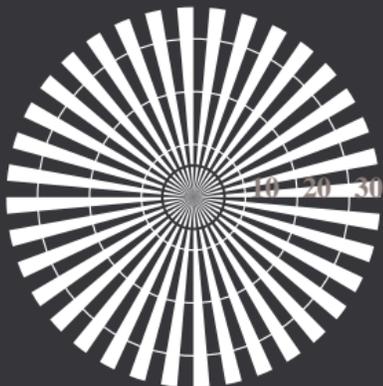
L*-010-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

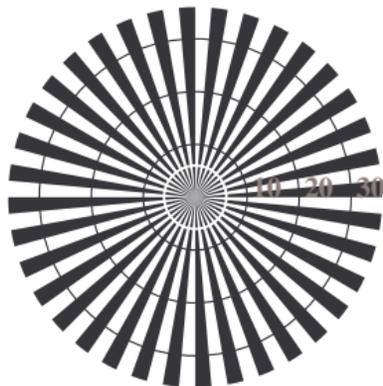
L*-010-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

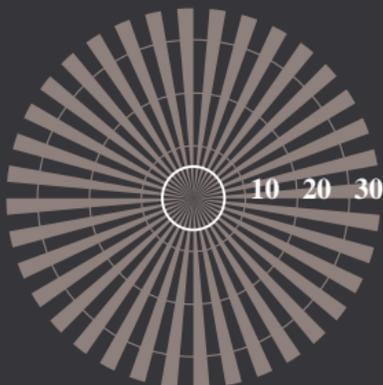
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:									$R^*_{\text{ab,m}} = 100$		



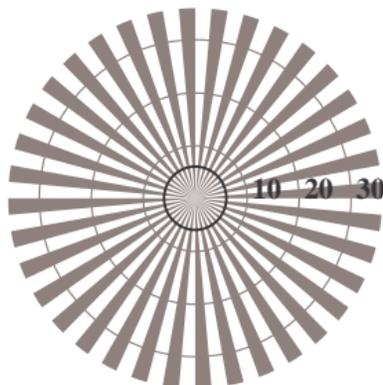
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-020-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-020-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm

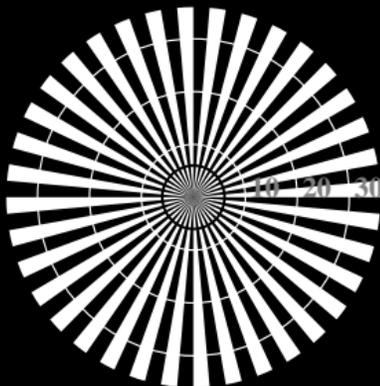
L*-020-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

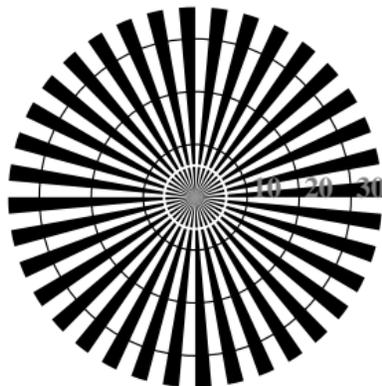
L*-020-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

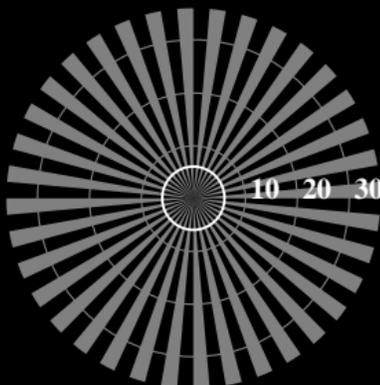
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:									$R^*_{\text{ab,m}} = 100$		



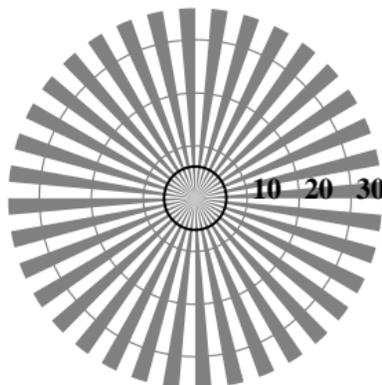
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-030-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-030-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

L*-030-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

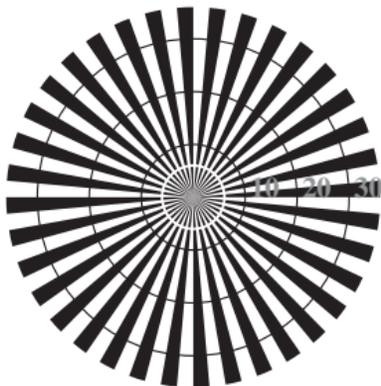
L*-030-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

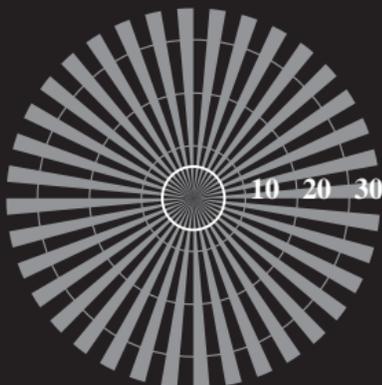
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



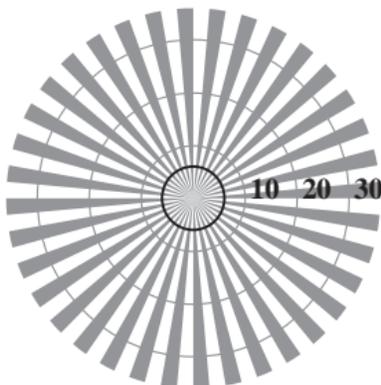
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-001-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-001-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

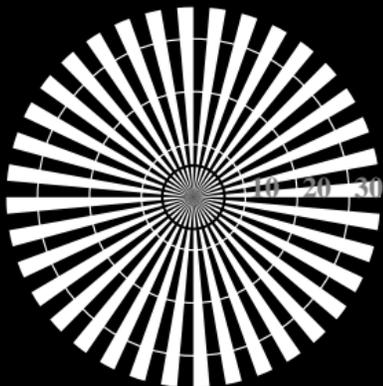
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

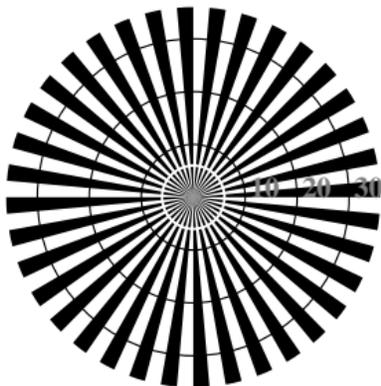
L*-001-0
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

L*-001-0
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

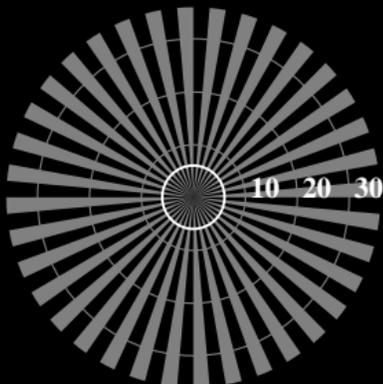
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



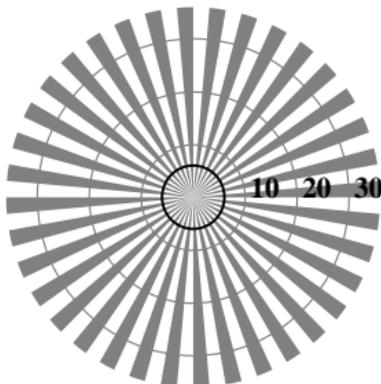
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-011-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-011-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm

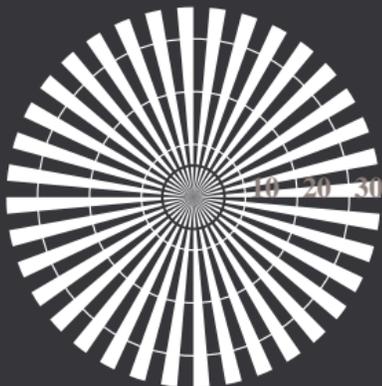
L*-011-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

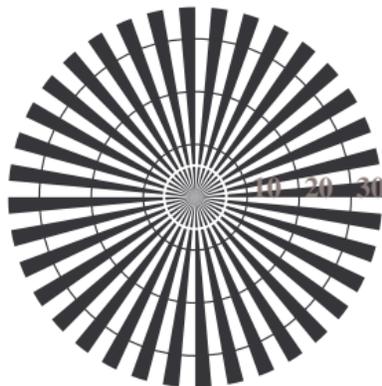
L*-011-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

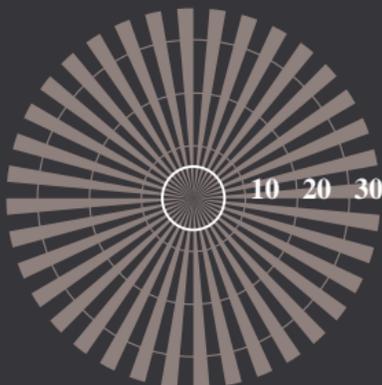
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



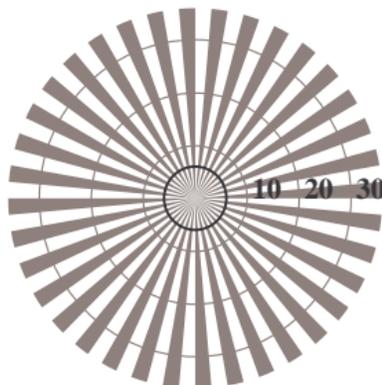
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-021-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-021-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm

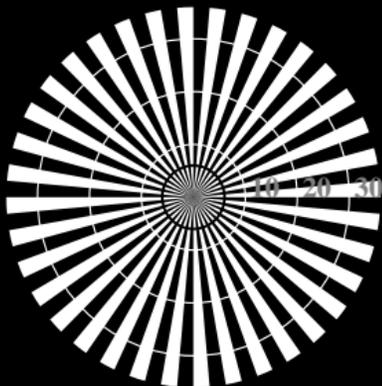
L*-021-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

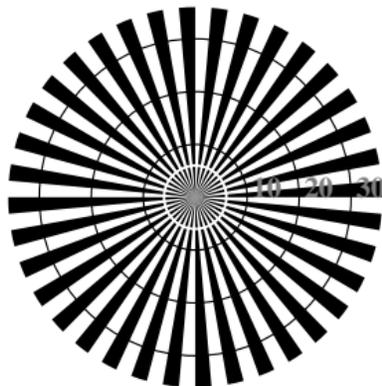
L*-021-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

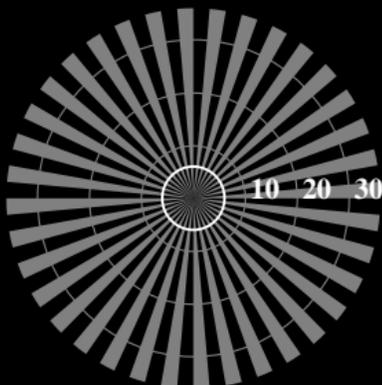
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



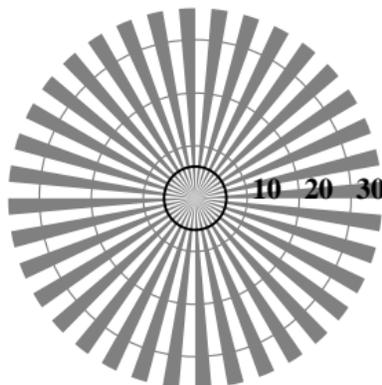
Radialgritter (Siemensstern) *N-W*



Radialgritter (Siemensstern) *W-N*



Radialgritter (Siemensstern) *N-Z*



Radialgritter (Siemensstern) *W-Z*

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-031-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-031-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

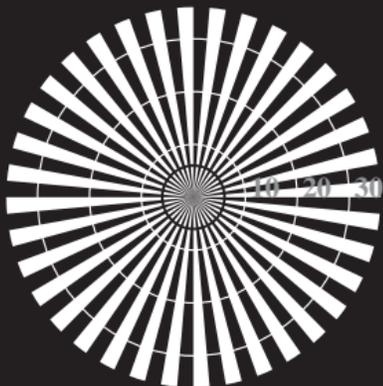
L*-031-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

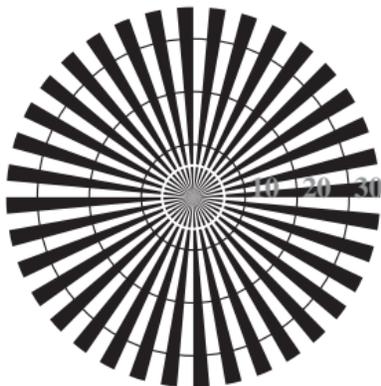
L*-031-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

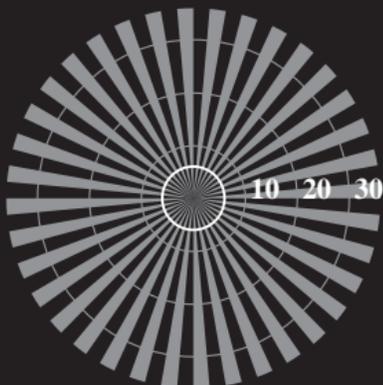
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:									$R^*_{\text{ab,m}} = 100$		



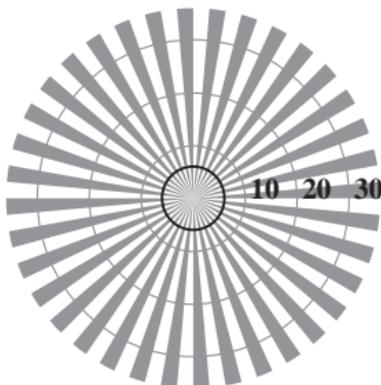
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-002-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-002-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm

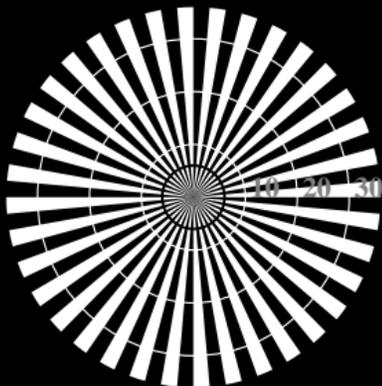
L*-002-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

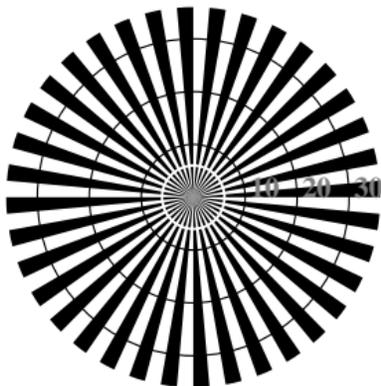
L*-002-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

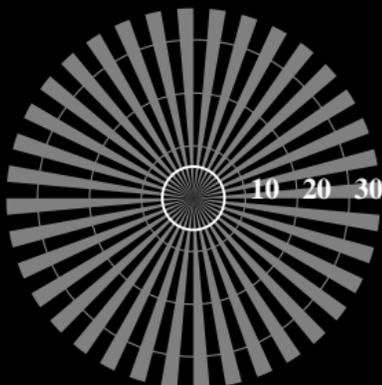
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



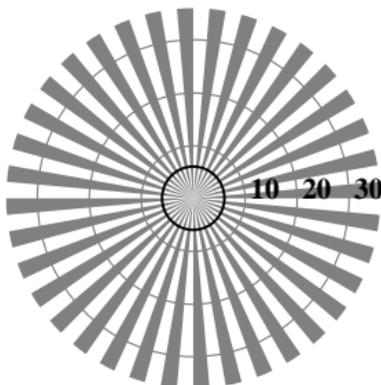
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-012-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-012-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm

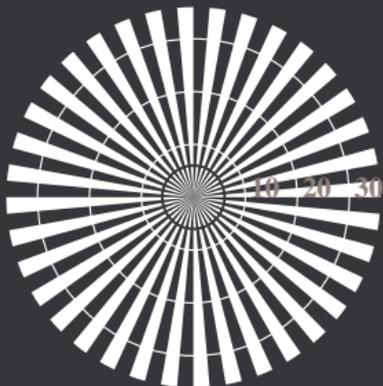
L*-012-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

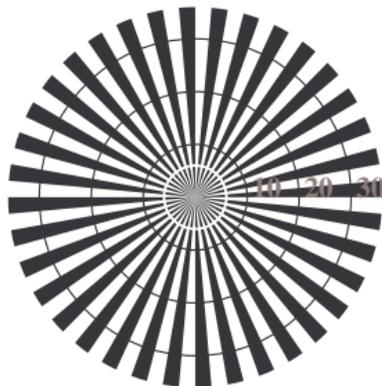
L*-012-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

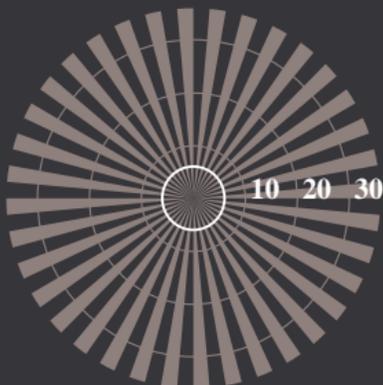
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:									$R^*_{\text{ab,m}} = 100$		



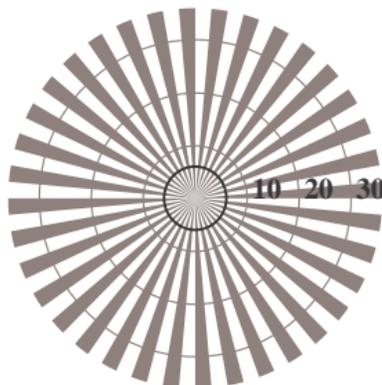
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-022-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-022-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm

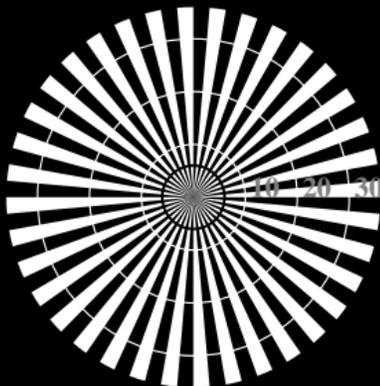
L*-022-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

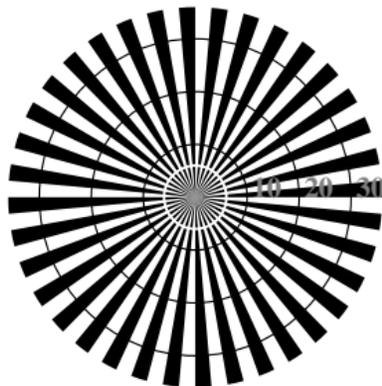
L*-022-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

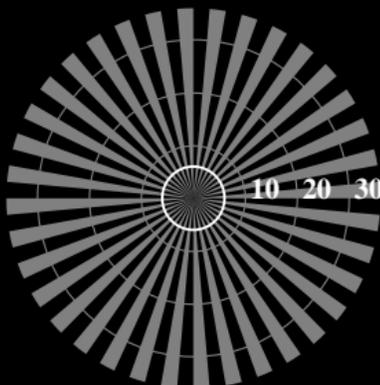
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:									$R^*_{\text{ab,m}} = 100$		



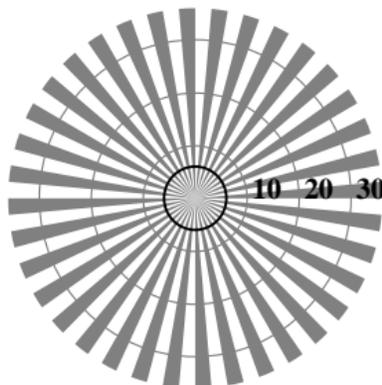
Radialgitter (Siemensstern) *N-W*



Radialgitter (Siemensstern) *W-N*



Radialgitter (Siemensstern) *N-Z*



Radialgitter (Siemensstern) *W-Z*

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-032-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-032-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm

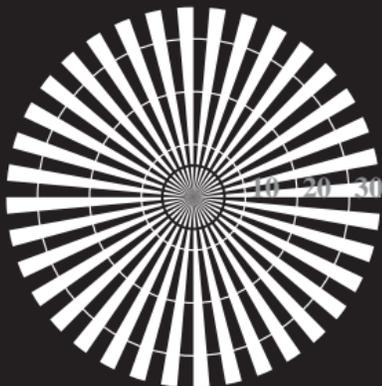
L*-032-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

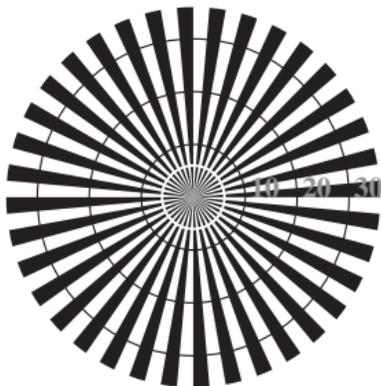
L*-032-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

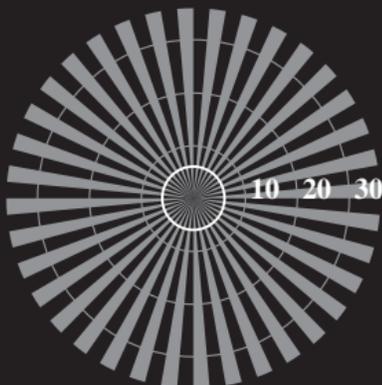
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



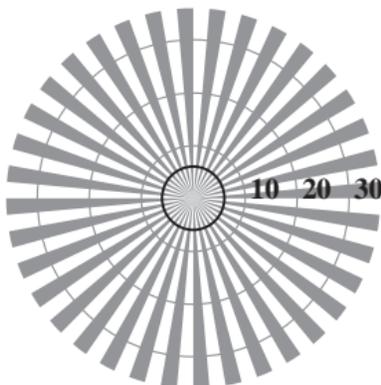
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-003-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-003-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm

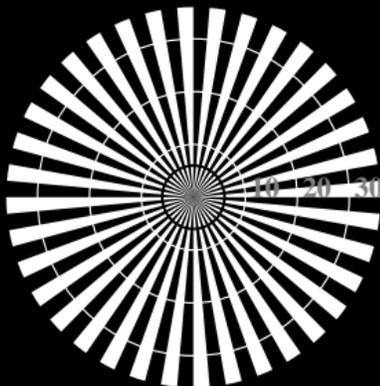
L*-003-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

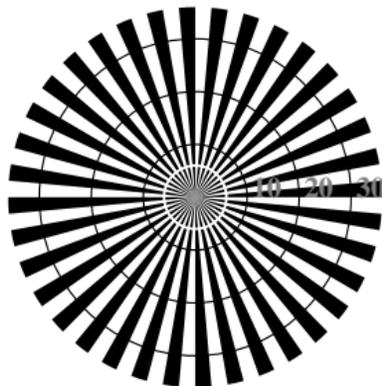
L*-003-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

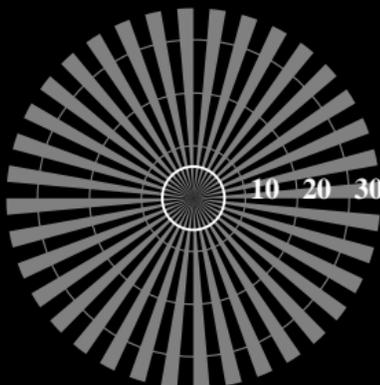
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



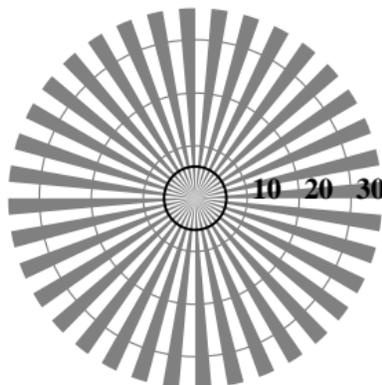
Radialgitter (Siemensstern) *N-W*



Radialgitter (Siemensstern) *W-N*



Radialgitter (Siemensstern) *N-Z*



Radialgitter (Siemensstern) *W-Z*

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-013-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-013-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm

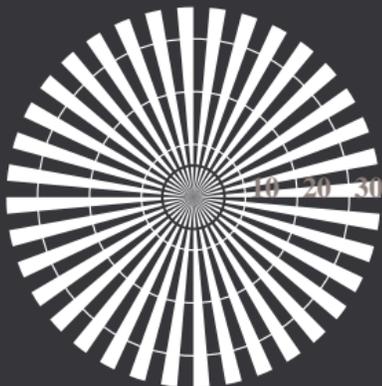
L*-013-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

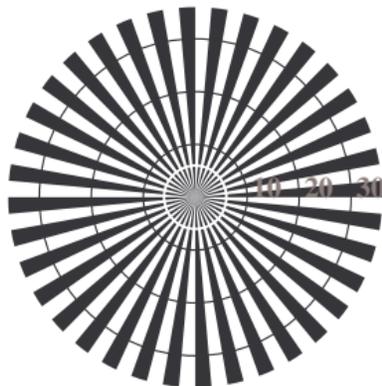
L*-013-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

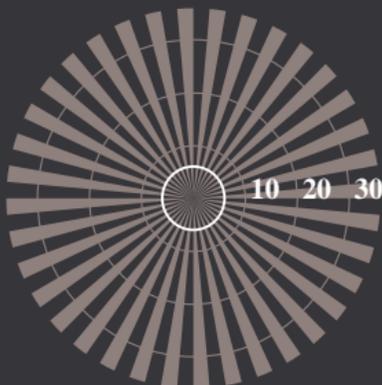
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



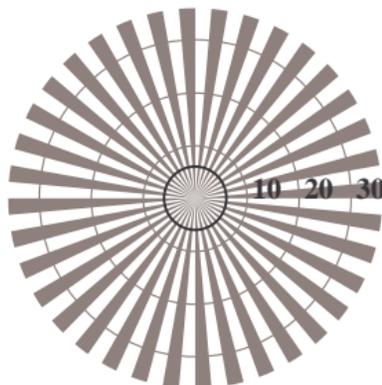
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-023-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-023-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm

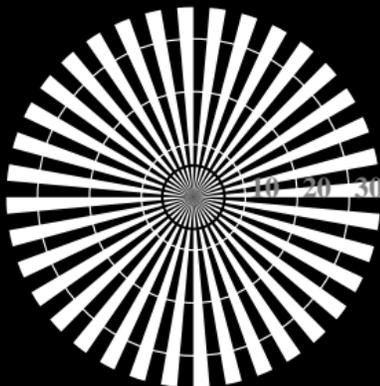
L*-023-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

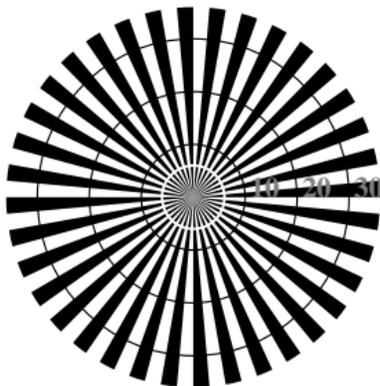
L*-023-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

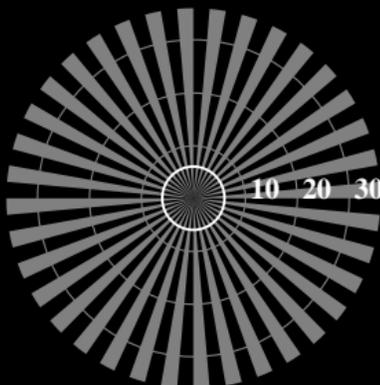
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



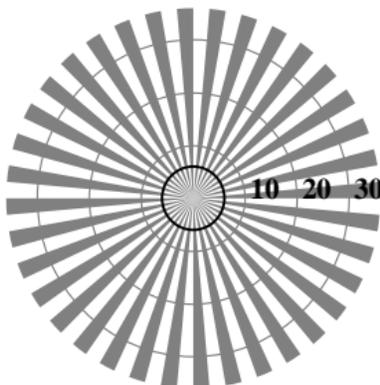
Radialgitter (Siemensstern) *N-W*



Radialgitter (Siemensstern) *W-N*



Radialgitter (Siemensstern) *N-Z*



Radialgitter (Siemensstern) *W-Z*

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-033-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-033-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

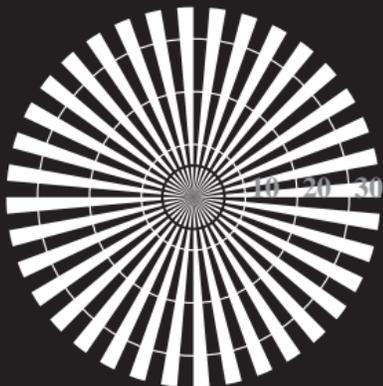
L*-033-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

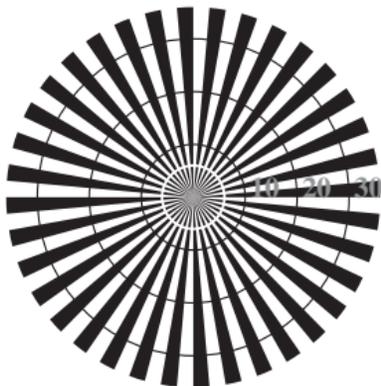
L*-033-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

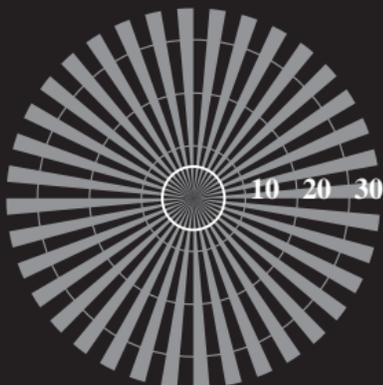
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



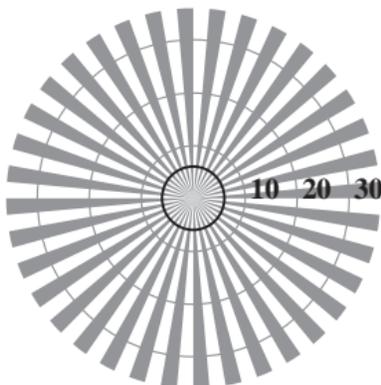
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-004-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-004-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

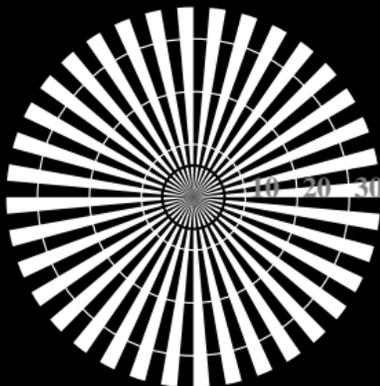
L*-004-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

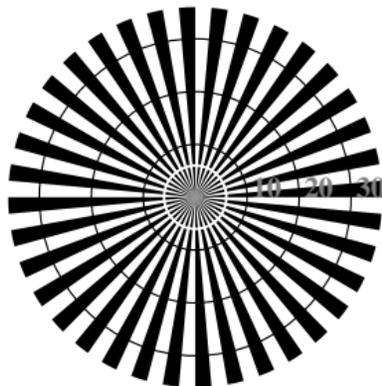
L*-004-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

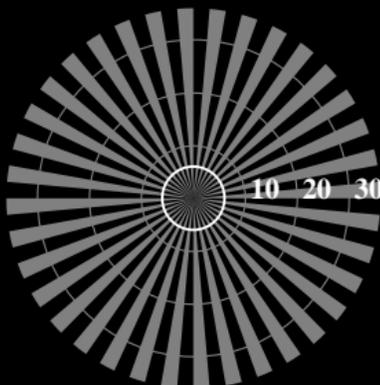
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



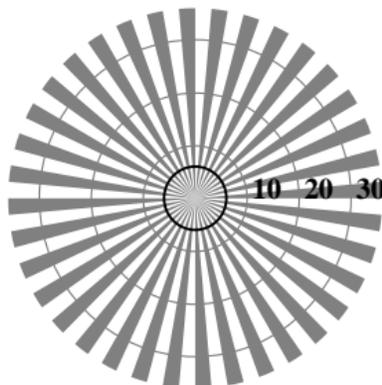
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-014-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-014-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm

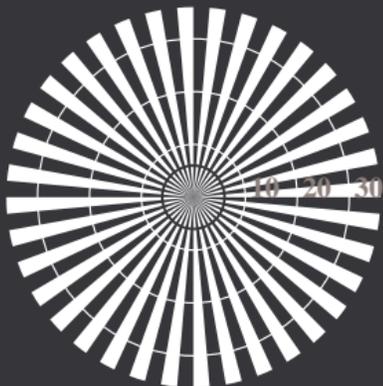
L*-014-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

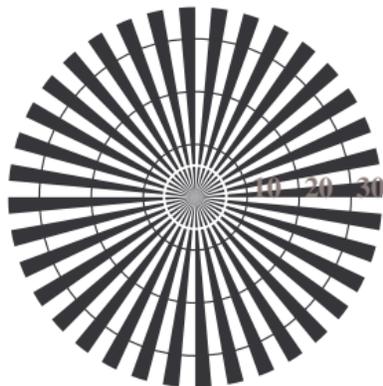
L*-014-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

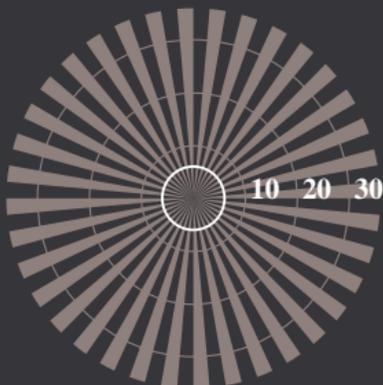
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



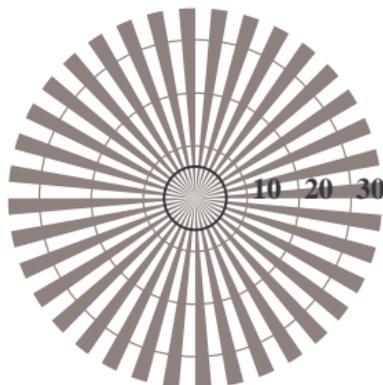
Radialgritter (Siemensstern) N-W



Radialgritter (Siemensstern) W-N



Radialgritter (Siemensstern) N-Z



Radialgritter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-024-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-024-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

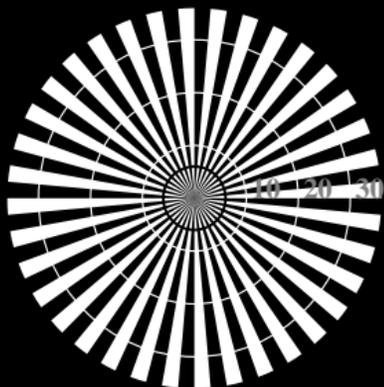
L*-024-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

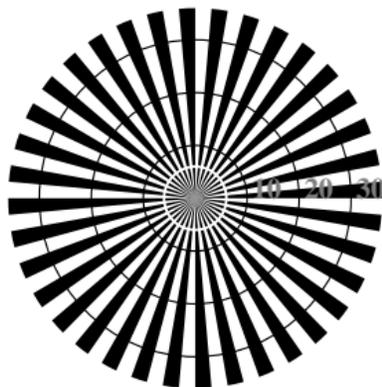
L*-024-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

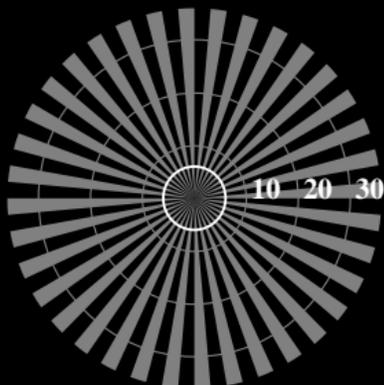
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:									$R^*_{\text{ab,m}} = 100$		



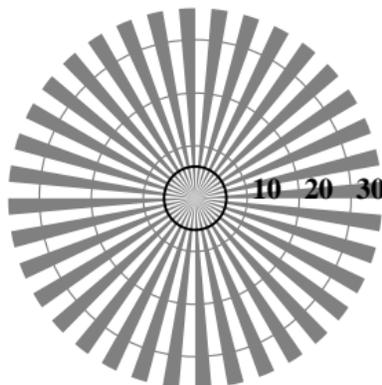
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-034-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-034-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm

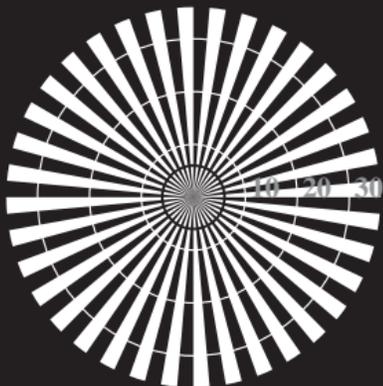
L*-034-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

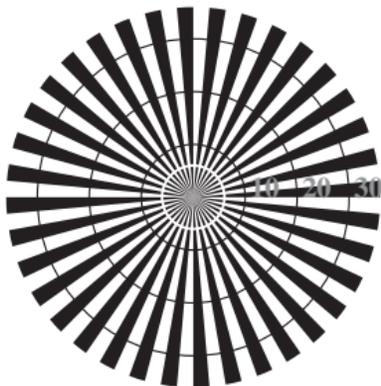
L*-034-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

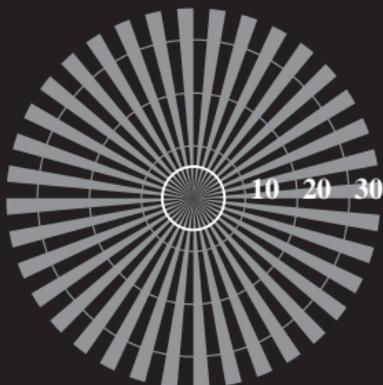
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



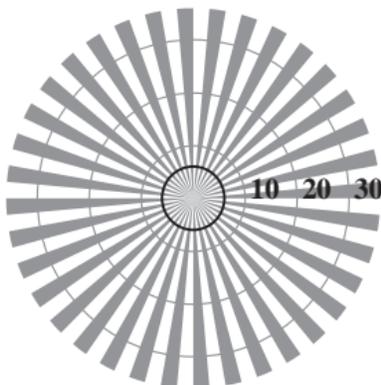
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-005-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

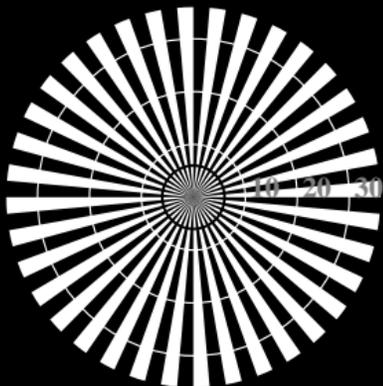
Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-005-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm

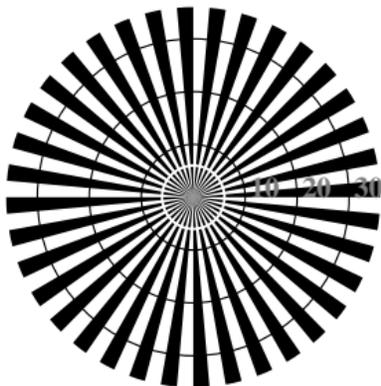
L*-005-0
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

L*-005-0
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

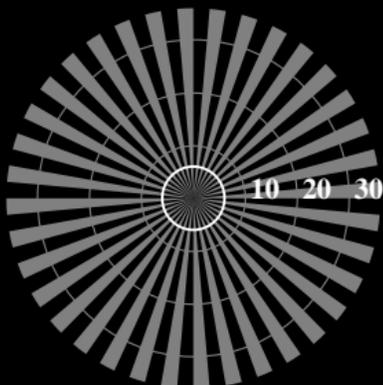
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



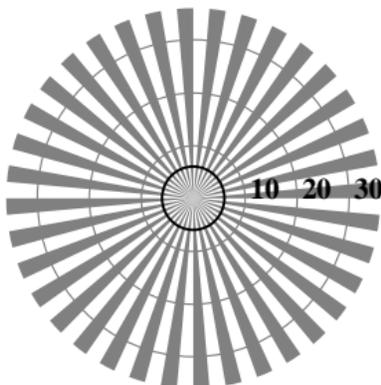
Radialgitter (Siemensstern) *N-W*



Radialgitter (Siemensstern) *W-N*



Radialgitter (Siemensstern) *N-Z*



Radialgitter (Siemensstern) *W-Z*

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-015-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-015-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm

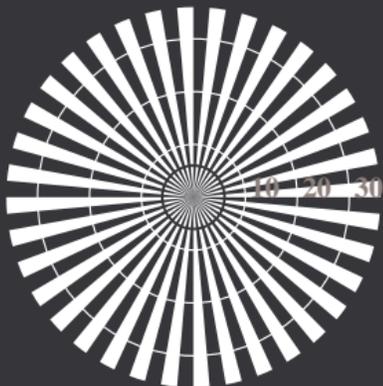
L*-015-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

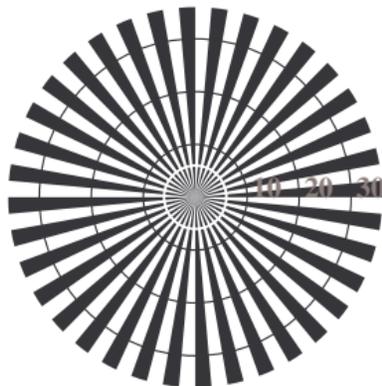
L*-015-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

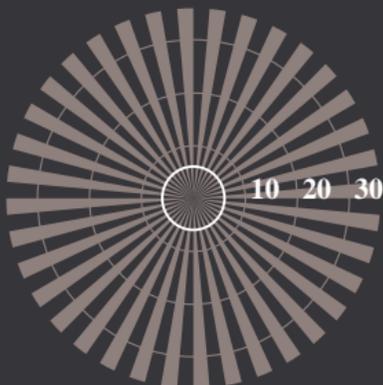
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



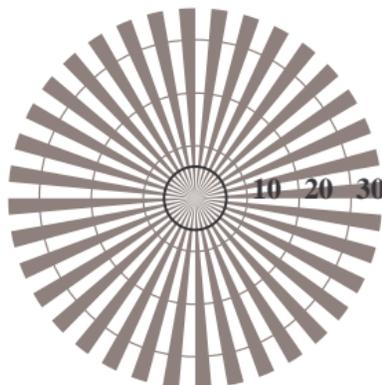
Radialgritter (Siemensstern) N-W



Radialgritter (Siemensstern) W-N



Radialgritter (Siemensstern) N-Z



Radialgritter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-025-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-025-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm

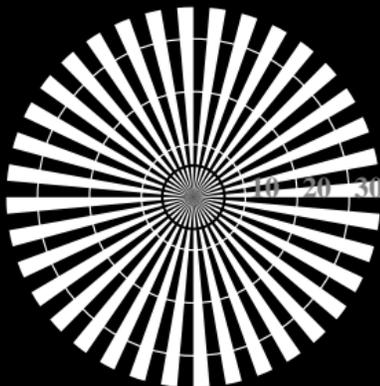
L*-025-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

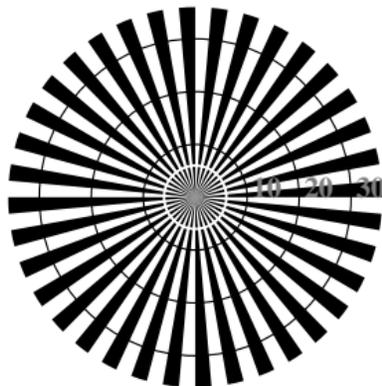
L*-025-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

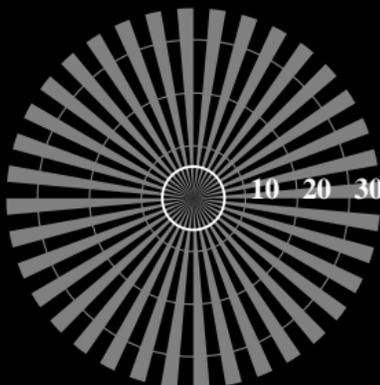
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



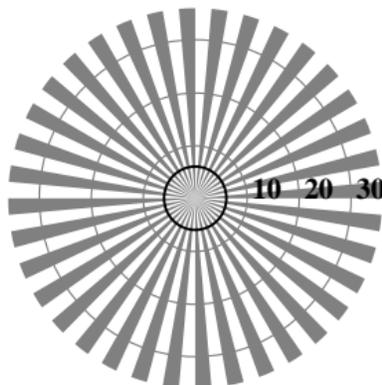
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-035-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-035-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

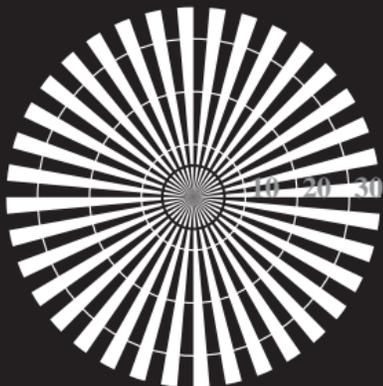
L*-035-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

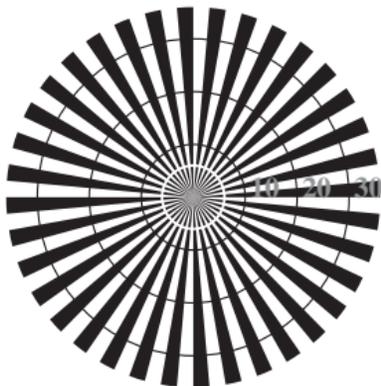
L*-035-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

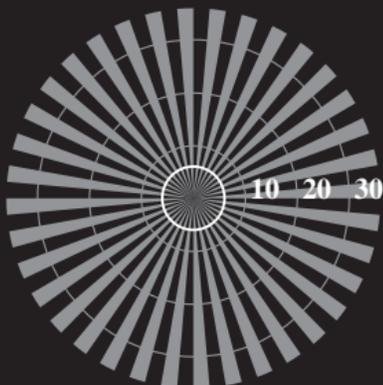
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



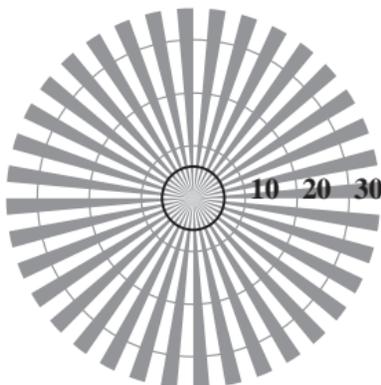
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-006-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-006-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm

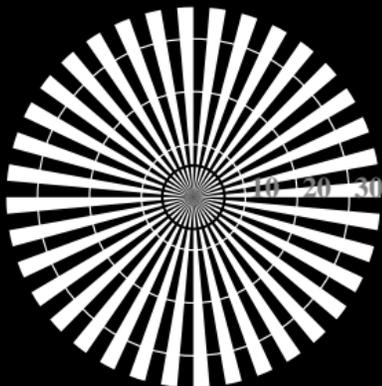
L*-006-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

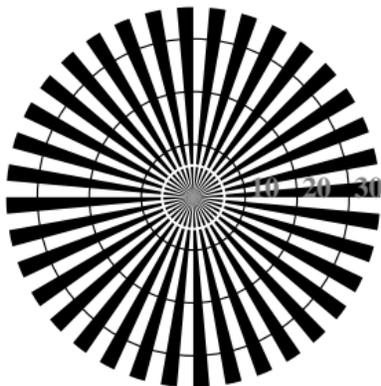
L*-006-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

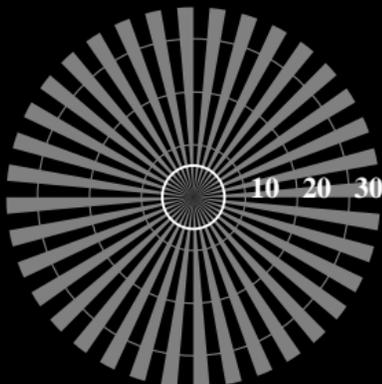
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



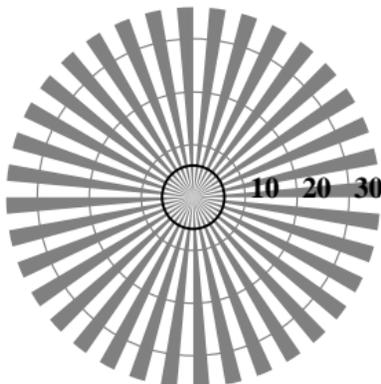
Radialgitter (Siemensstern) *N-W*



Radialgitter (Siemensstern) *W-N*



Radialgitter (Siemensstern) *N-Z*



Radialgitter (Siemensstern) *W-Z*

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-016-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-016-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm

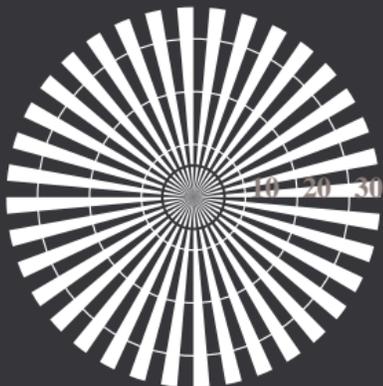
L*-016-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

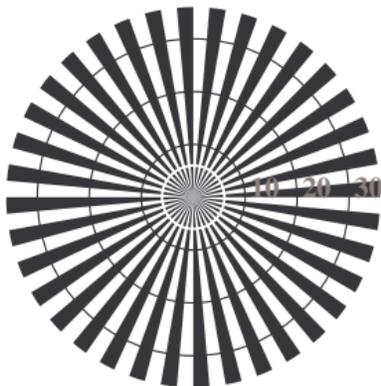
L*-016-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

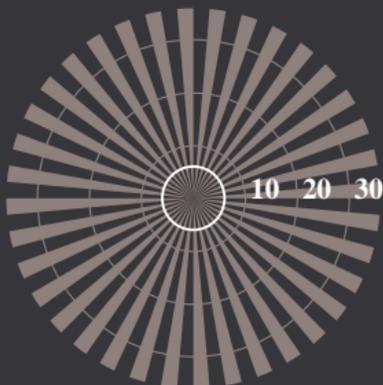
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



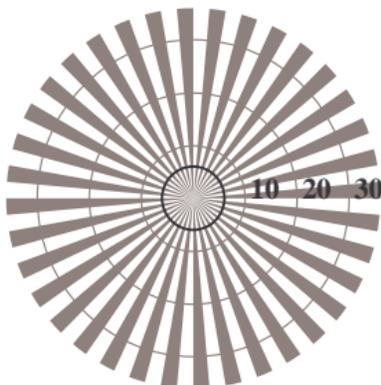
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-026-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-026-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm

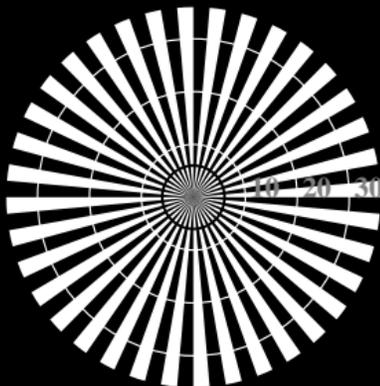
L*-026-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

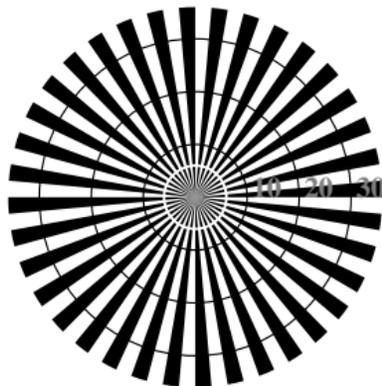
L*-026-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

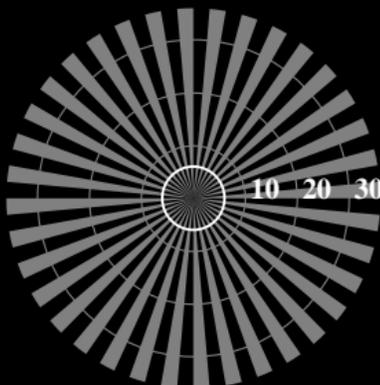
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



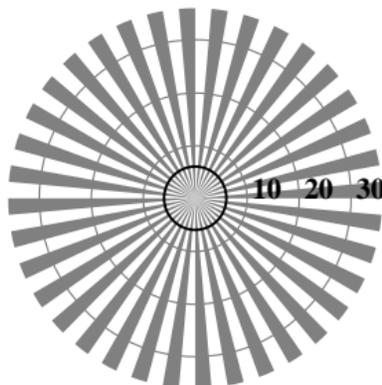
Radialgitter (Siemensstern) *N-W*



Radialgitter (Siemensstern) *W-N*



Radialgitter (Siemensstern) *N-Z*



Radialgitter (Siemensstern) *W-Z*

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-036-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-036-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein mm

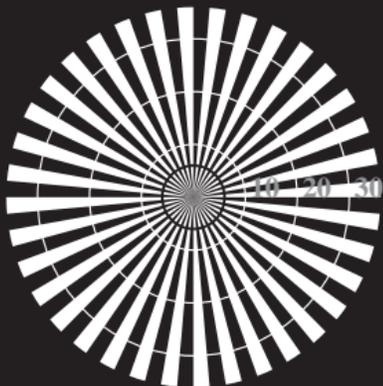
L*-036-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

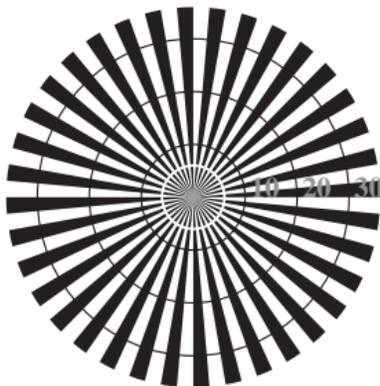
L*-036-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

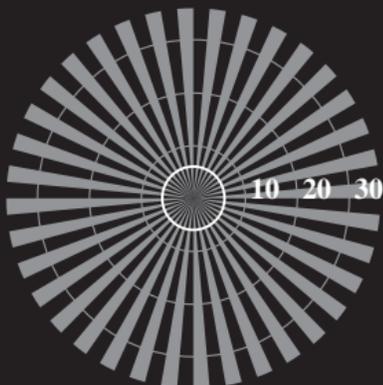
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:									$R^*_{\text{ab,m}} = 100$		



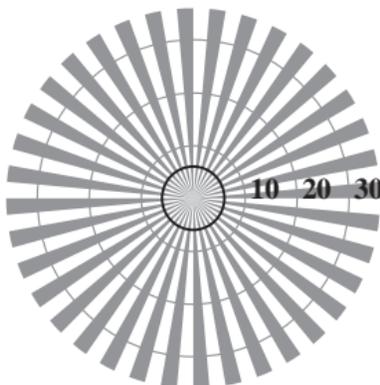
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-007-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-007-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm

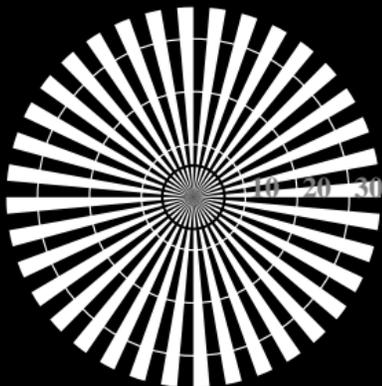
L*-007-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

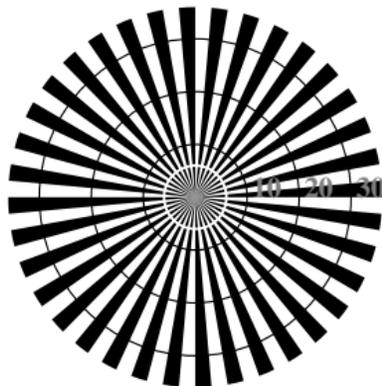
L*-007-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

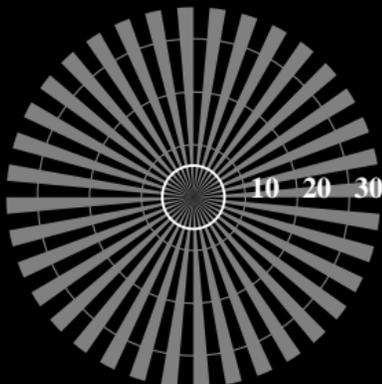
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:									$R^*_{\text{ab,m}} = 100$		



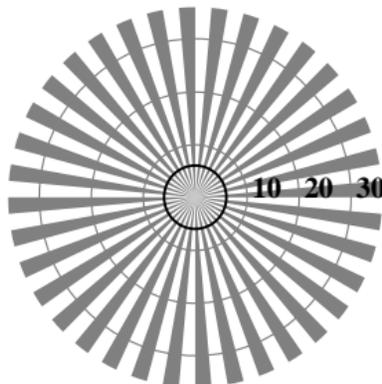
Radialgitter (Siemensstern) *N-W*



Radialgitter (Siemensstern) *W-N*



Radialgitter (Siemensstern) *N-Z*



Radialgitter (Siemensstern) *W-Z*

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-017-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-017-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm

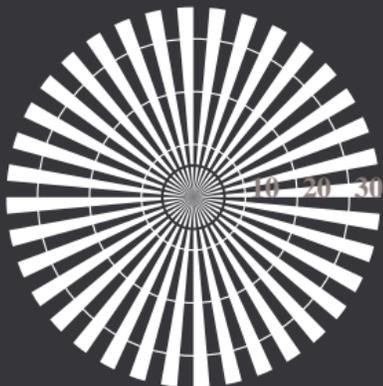
L*-017-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

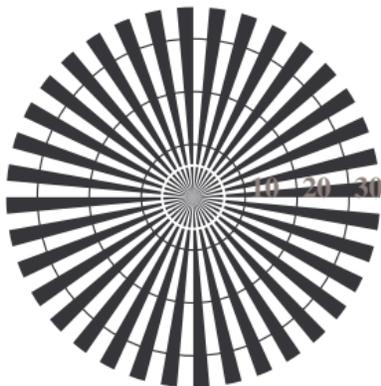
L*-017-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

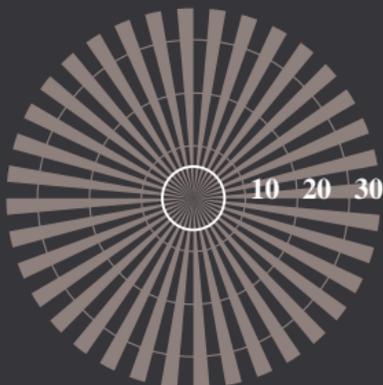
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



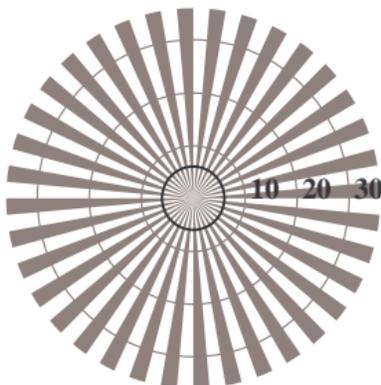
Radialgritter (Siemensstern) N-W



Radialgritter (Siemensstern) W-N



Radialgritter (Siemensstern) N-Z



Radialgritter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-027-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-027-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm

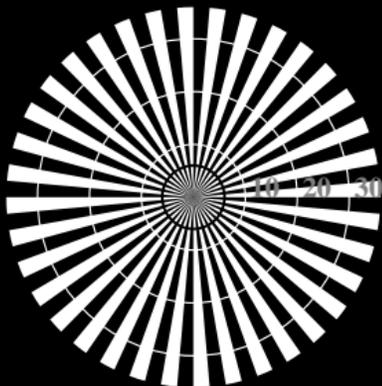
L*-027-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

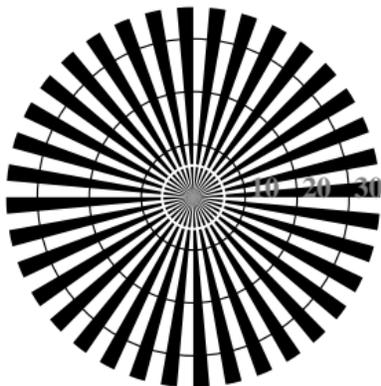
L*-027-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

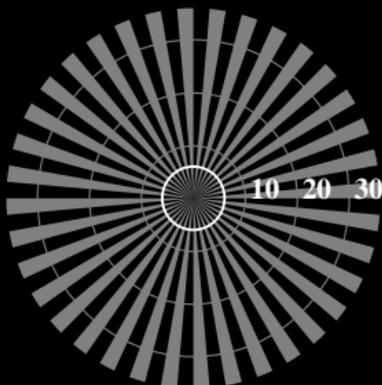
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



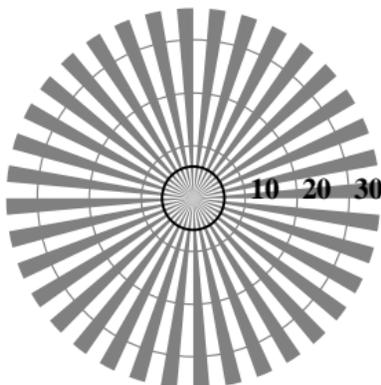
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-037-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-037-0

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser mm

L*-037-0

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

L*-037-0

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			ΔE^*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	