

Entrée et sortie: Système Printer Reflective FRS06a pour la teinte CIELAB relative $h_{ab,rel} = h_{ab}/360 = 298/360 = 0.82$

Données de couleurs périphériques (d)

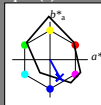
ou élémentaires (e):

HIC^*_-

code de teinte pour les couleurs de cette page:

$H^*_- = B00R_-$

triangle de luminosité T^*



FRS06a; données CIELAB (a) adaptées						
nom	$L^*=L^*_a$	a^*_a	b^*_a	$C^*_{ab,a}$	$h^*_{ab,a}$	
R _{-Ma}	32.5	62.3	46.4	77.7	36	
Y _{-Ma}	82.7	-3.1	113.9	114.0	91	
G _{-Ma}	39.4	-61.8	45.8	76.9	143	
C _{-Ma}	47.8	-26.8	-34.2	43.4	231	
B _{-Ma}	10.1	55.1	-61.0	82.2	312	
M _{-Ma}	34.5	80.6	-33.9	87.5	337	
N _{-Ma}	6.2	0.0	0.0	0.0	0	
W _{-Ma}	91.9	0.0	0.0	0.0	0	
R _{-CIE}	39.9	58.7	27.9	65.0	25	
Y _{-CIE}	81.2	-2.8	71.5	71.6	92	
G _{-CIE}	52.2	-42.4	13.6	44.5	162	
B _{-CIE}	30.5	1.4	-46.4	46.4	271	

Les données de couleur maximale (Ma):

LabCh_{-Ma}: 27 25 -47 53 298

HIC^*_-Ma : B00R_100_100

rgbic_{-Ma}:

0.0 0.0 1.0 1.0 1.0

triangle de luminosité T^*

ORS20a; données CIELAB (a) adaptées						
H^*_-	$L^*=L^*_a$	a^*_a	b^*_a	$C^*_{ab,a}$	$h^*_{ab,a}$	
R00Y_100_100	48.4	66.1	40.2	77.3	31	
R25Y_100_100	56.8	48.0	50.5	69.6	46	
R50Y_100_100	68.6	25.0	63.9	68.6	68	
R75Y_100_100	80.6	4.8	77.2	77.3	86	
Y00G_100_100	90.2	-9.6	88.2	88.7	96	
Y25G_100_100	83.2	-18.4	79.9	81.9	102	
Y50G_100_100	73.3	-31.7	62.7	70.2	116	
Y75G_100_100	62.0	-49.7	43.2	65.8	139	
G00B_100_100	55.8	-65.2	33.8	73.4	152	
G25B_100_100	59.3	-50.3	-9.0	51.0	190	
G50B_100_100	63.0	-30.5	-42.0	51.9	234	
G75B_100_100	45.7	-5.7	-44.6	44.9	262	
B00R_100_100	27.5	25.9	-47.3	53.9	298	
B25R_100_100	38.3	52.6	-28.5	59.8	331	
B50R_100_100	49.5	73.5	-9.0	74.0	353	
B75R_100_100	48.9	69.3	12.9	70.4	10	

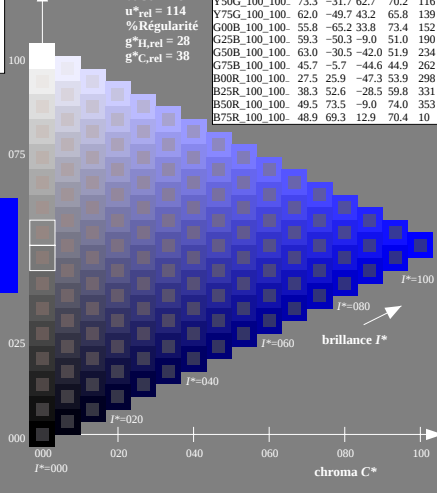
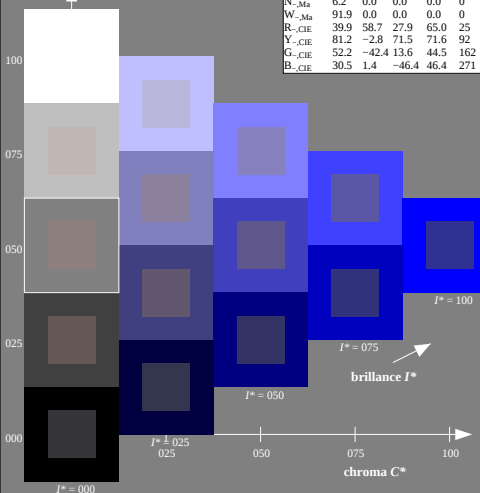
%Gamme

$u^*_{rel} = 114$

%Régularité

$g^*_{H,rel} = 28$

$g^*_{C,rel} = 38$



3-003030-L0 RF190-7N

graphique TUB-RF19; code de teinte: $H^*_- = B00R_-$
graphique conforme à DIN 33872, 3D=0, de=0, myk

entrée : rgb/cmyk -> rgb/cmyk
sortie : aucun changement

TUB enregistrement: 20130201-RF19/RF19L0N1.TXT /PS
application pour la mesure des sorties sur imprimante laser

TUB matériel: code=rhata