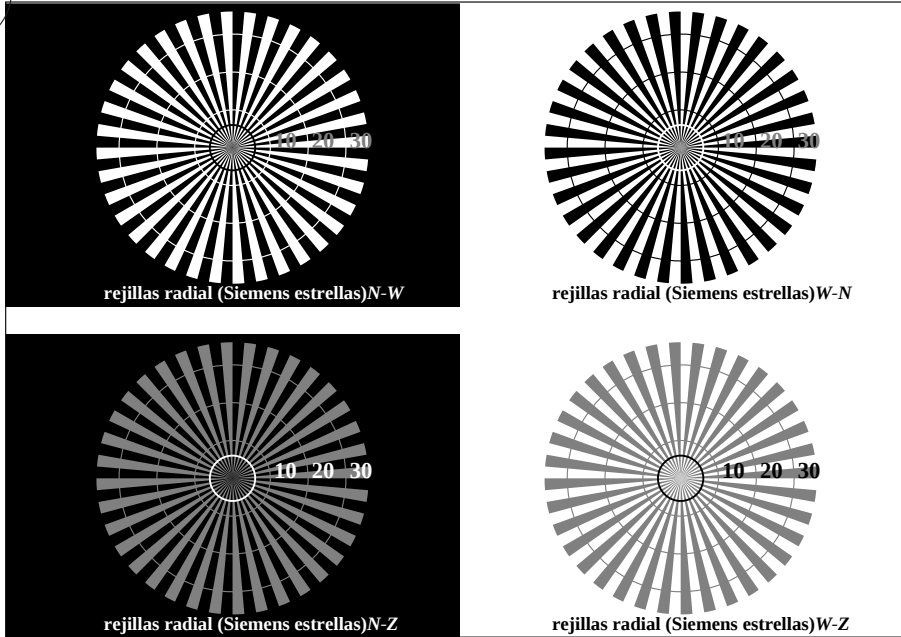


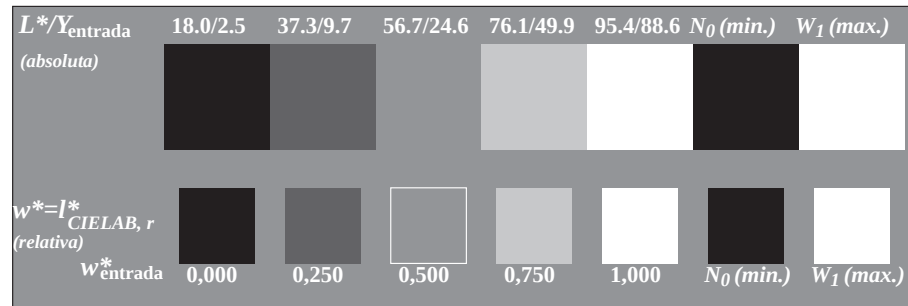
<http://130.149.60.45/~farbmetrik/RS98/RS98LONP.PDF> / .PS; salida de transferencia

N: ninguna 3D-linealización (OL) en archivo (F) o PS-startup (S), página 2/2

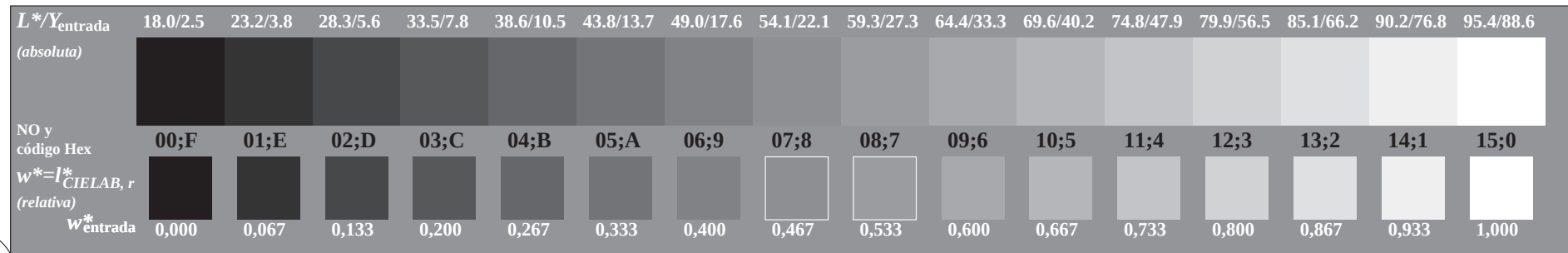
vea archivos semejantes: <http://130.149.60.45/~farbmetrik/RS98/RS98LONP.PDF> / .PS
información técnica: <http://www.ps.bam.de> o <http://130.149.60.45/~farbmetrik>



RS980-3, Fig. A1We: Elemento A: rejillas radial N-W, W-N, N-Z y W-Z; PS operator: w* setgray



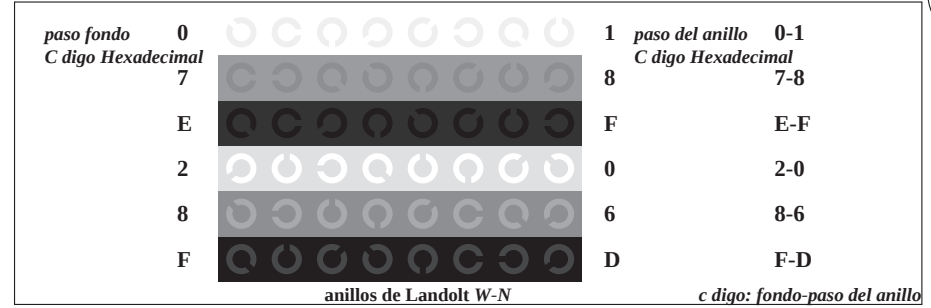
RS980-5, Fig. A2We: Elemento B: 5 equidistante L^* pasos de gris + N_0 + W_1 ; PS operator: w* setgray



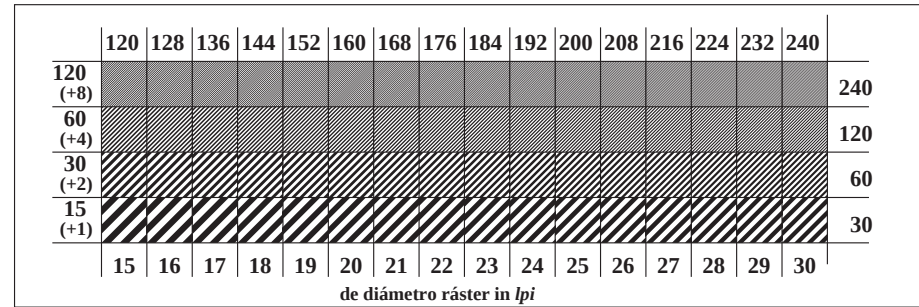
RS980-7, Fig. A3We: Elemento C: 16 equidistante L^* pasos de gris; PS operator: w* setgray

gráfico RS98; ME16(ISO 9241-306), 3(ISO/IEC 15775)
test acromático gráfico N, 3D=0, de=1, cmyk

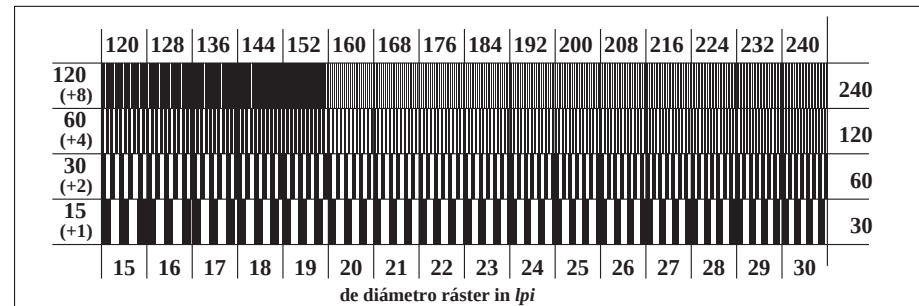
entrada: $rgb/cmyk \rightarrow rgb_e$
salida: transfiera a $cmyk_e$



RS981-1, Fig. A4We: Elemento D: anillos de Landolt W-N; PS operator: w* setgray



RS981-3, Fig. A5We: Elemento E: Trama línea menores de 45° (o 135°) grados; PS operator: w* setgray



RS981-5, Fig. A6We: Elemento F: Trama línea menores de 90° (o 0°) grados; PS operator: w* setgray

TUB matrícula: 20150901-RS98/RS98LONP.PDF / .PS
aplicación para la medida salida en la impresión offset, separación cmyk6 (CMYK)

TUB material: code=th4ta