

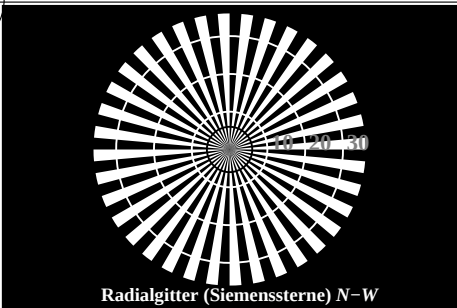
Siehe ähnliche Dateien: <http://130.149.60.45/~farbmetrik/TG73/TG73L0FA.TXT> /PS
Technische Information: <http://www.ps.bam.de> oder <http://130.149.60.45/~farbmetrik>

TUB-Registrierung: 20150901-TG73/TG73L0FA.TXT /PS
Anwendung für Messung von Offsetdruck-Ausgabe

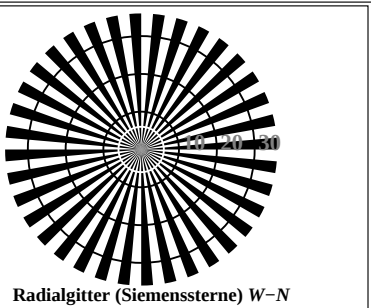
TUB-Material: Code=rh4ta



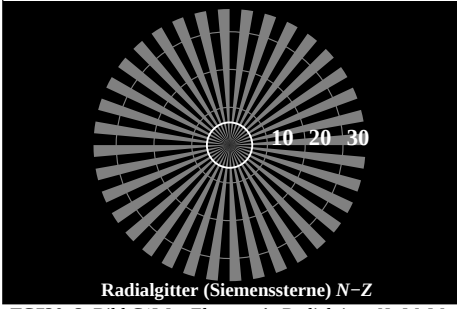




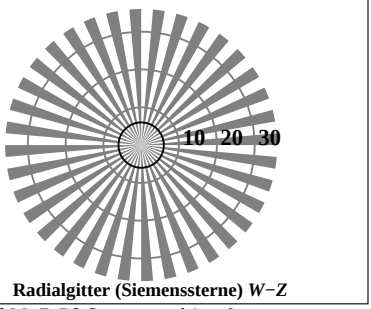
Radialgitter (Siemenssterne) N-W



Radialgitter (Siemenssterne) W-N



Radialgitter (Siemenssterne) N-Z



Radialgitter (Siemenssterne) W-Z

TG731-1, Bild C4W-: Element D: Landoltringe W-N; PS-Operator: rgb/cmy0

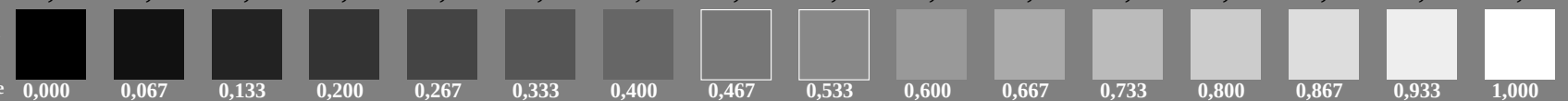
	120	128	136	144	152	160	168	176	184	192	200	208	216	224	232	240	
120 (+8)																	240
60 (+4)																	120
30 (+2)																	60
15 (+1)																	30
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	

Landoltringe W-N Code: Umfeld-Ring

TG730-3, Bild C1W-: Element A: Radialgitter N-W, W-N, N-Z und W-Z; PS-Operator: rgb/cmy0

$L^*/Y_{\text{vorgesehen}}$	18.0/18.0	37.3/37.3	56.7/56.7	76.1/76.0	95.4/95.4	N_0 (min.)	W_1 (max.)
(absolut)							
$w^* = I^*_{\text{CIELAB}, r}$ (relativ)							
w^*_{Eingabe}	0,000	0,250	0,500	0,750	1,000	N_0 (min.)	W_1 (max.)
w^*_{Ausgabe}							

TG730-5, Bild C2W-: Element B: 5 visuell gleichabständige L^* -Graustufen + N_0 + W_1 ; PS-Operator: rgb/cmy0

$L^*/Y_{\text{vorgesehen}}$	18.0/18.0	23.2/23.2	28.3/28.3	33.5/33.5	38.6/38.6	43.8/43.8	49.0/49.0	54.1/54.1	59.3/59.3	64.4/64.4	69.6/69.6	74.8/74.8	79.9/79.9	85.1/85.1	90.2/90.2	95.4/95.4
(absolut)																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^* = I^*_{\text{CIELAB}, r}$ (relativ)																
w^*_{Eingabe}	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
w^*_{Ausgabe}																

TG730-7, Bild C3W-: Element C: 16 visuell gleichabständige L^* -Graustufen; PS-Operator: rgb/cmy0





Prüfvorlage TG73; ME16(ISO 9241-306), 3(ISO/IEC 15775) Eingabe: rgb/cmyk -> rgb/cmyk
Achromatische Prüfvorlage N Ausgabe: keine Änderung

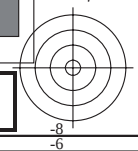
Siehe ähnliche Dateien: <http://130.149.60.45/~farbmetrik/TG73/TG73L0FA.TXT> / .PS; 3D-Linearisierung
Technische Information: <http://www.ps.bam.de> oder <http://130.149.60.45/~farbmetrik>



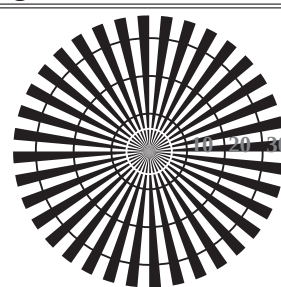
<http://130.149.60.45/~farbmetrik/TG73/TG73L0FA.TXT> / .PS; 3D-Linearisierung
F: 3D-Linearisierung TG73/TG73LG30FA.DAT in Datei (F), Seite 2/2



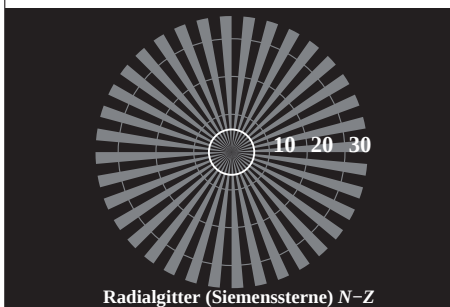
TUB-Registrierung: 20150901-TG73/TG73L0FA.TXT / .PS TUB-Material: Code=rh4ta
Anwendung für Messung von Offsetdruck-Ausgabe, Separation cmyk* (CMYK)



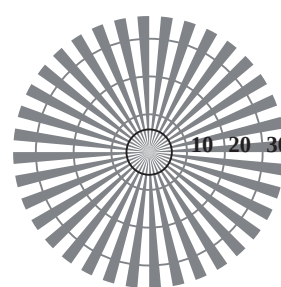
Radialgitter (Siemenssterne) N-W



Radialgitter (Siemenssterne) W-N



Radialgitter (Siemenssterne) N-Z



Radialgitter (Siemenssterne) W-Z

TG730-3, Bild C1Wdd: Element A: Radialgitter N-W, W-N, N-Z und W-Z; PS-Operator: *rgb/cmy0*

$L^*/Y_{\text{vorgesehen}}$	18.0/18.0	37.3/37.3	56.7/56.7	76.1/76.0	95.4/95.4	N_0 (min.)	W_1 (max.)
(absolut)							
$w^*=l^*_{\text{CIELAB}, r}$							
(relativ)							
w^*_{Eingabe}	0,000	0,250	0,500	0,750	1,000	N_0 (min.)	W_1 (max.)
w^*_{Ausgabe}							

TG730-5, Bild C2Wdd: Element B: 5 visuell gleichabständige L^* -Graustufen + N_0 + W_1 ; PS-Operator: *rgb/cmy0*

$L^*/Y_{\text{vorgesehen}}$	18.0/18.0	23.2/23.2	28.3/28.3	33.5/33.5	38.6/38.6	43.8/43.8	49.0/49.0	54.1/54.1	59.3/59.3	64.4/64.4	69.6/69.6	74.8/74.8	79.9/79.9	85.1/85.1	90.2/90.2	95.4/95.4
(absolut)																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*_{\text{CIELAB}, r}$																
(relativ)																
w^*_{Eingabe}	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
w^*_{Ausgabe}																

TG730-7, Bild C3Wdd: Element C: 16 visuell gleichabständige L^* -Graustufen; PS-Operator: *rgb/cmy0*



Prüfvorlage TG73; ME16(ISO 9241-306), 3(ISO/IEC 15775)
Achromatische Prüfvorlage N, 3D=1, de=0, cmyk*

Eingabe: *rgb/cmyk* -> *rgb*_{dd}

Ausgabe: 3D-Linearisierung *cmyk**_{dd}



Umfeldstufe Hex-Code	0	7	E	2	8	F
Ringstufe Hex-Code	0-1	7-8	E-F	2-0	8-6	F-D
Landoltringe W-N						Code: Umfeld-Ring

TG731-1, Bild C4Wdd: Element D: Landoltringe W-N; PS-Operator: *rgb/cmy0*

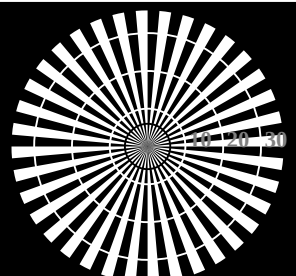
	120	128	136	144	152	160	168	176	184	192	200	208	216	224	232	240	
120 (+8)																	240
60 (+4)																	120
30 (+2)																	60
15 (+1)																	30
Rasterweite in lpi																	
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	

TG731-3, Bild C5Wdd: Element E: Linienraster unter 45° (oder 135°); PS-Operator: *rgb/cmy0*

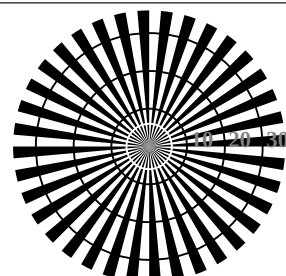
	120	128	136	144	152	160	168	176	184	192	200	208	216	224	232	240	
120 (+8)																	240
60 (+4)																	120
30 (+2)																	60
15 (+1)																	30
Rasterweite in lpi																	
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	

TG731-5, Bild C6Wdd: Element F: Linienraster unter 90° (oder 0°); PS-Operator: *rgb/cmy0*

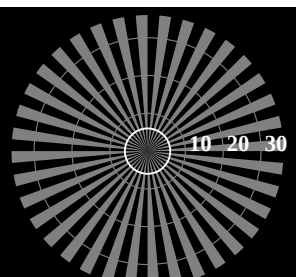
http://130.149.60.45/~farbmetrik/TG73/TG73L0FA.TXT /PS; Start-Ausgabe
F: 3D-Linearisierung TG73/TG73LG30FA.DAT in Datei (F), Seite 1/2



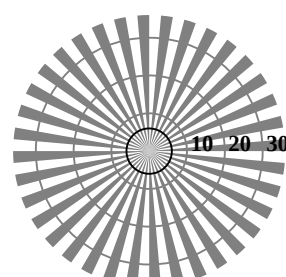
Radialgitter (Siemenssterne) N-W



Radialgitter (Siemenssterne) W-N



Radialgitter (Siemenssterne) N-Z



Radialgitter (Siemenssterne) W-Z

TG730-3, Bild C1W-: Element A: Radialgitter N-W, W-N, N-Z und W-Z; PS-Operator: *rgb/cmy0*

$L^*/Y_{\text{vorgesehen}}$	18.0/18.0	37.3/37.3	56.7/56.7	76.1/76.0	95.4/95.4	N_0 (min.)	W_1 (max.)
(absolut)							
$w^* = I^*_{\text{CIELAB}, r}$							
(relativ)							
w^*_{Eingabe}	0,000	0,250	0,500	0,750	1,000	N_0 (min.)	W_1 (max.)
w^*_{Ausgabe}							

TG730-5, Bild C2W-: Element B: 5 visuell gleichabständige L^* -Graustufen + N_0 + W_1 ; PS-Operator: *rgb/cmy0*

$L^*/Y_{\text{vorgesehen}}$	18.0/18.0	23.2/23.2	28.3/28.3	33.5/33.5	38.6/38.6	43.8/43.8	49.0/49.0	54.1/54.1	59.3/59.3	64.4/64.4	69.6/69.6	74.8/74.8	79.9/79.9	85.1/85.1	90.2/90.2	95.4/95.4
(absolut)																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^* = I^*_{\text{CIELAB}, r}$																
(relativ)																
w^*_{Eingabe}	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
w^*_{Ausgabe}																

TG730-7, Bild C3W-: Element C: 16 visuell gleichabständige L^* -Graustufen; PS-Operator: *rgb/cmy0*

Prüfvorlage TG73; ME16(ISO 9241-306), 3(ISO/IEC 15775)
Achromatische Prüfvorlage N

Eingabe: *rgb/cmyk* -> *rgb/cmyk*
Ausgabe: keine Änderung

Umfeldstufe
Hex-Code

0

7

E

2

8

F

1 Ringstufe

8

F

0

6

D

0-1

7-8

E-F

2-0

8-6

F-D

Landoltringe W-N

Code: Umfeld-Ring

TG731-1, Bild C4W-: Element D: Landoltringe W-N; PS-Operator: *rgb/cmy0*

	120	128	136	144	152	160	168	176	184	192	200	208	216	224	232	240	
120 (+8)																	240
60 (+4)																	120
30 (+2)																	60
15 (+1)																	30
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	

Rasterweite in lpi

TG731-3, Bild C5W-: Element E: Linienraster unter 45° (oder 135°); PS-Operator: *rgb/cmy0*

	120	128	136	144	152	160	168	176	184	192	200	208	216	224	232	240	
120 (+8)																	240
60 (+4)																	120
30 (+2)																	60
15 (+1)																	30
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	

Rasterweite in lpi

TG731-5, Bild C6W-: Element F: Linienraster unter 90° (oder 0°); PS-Operator: *rgb/cmy0*

-6-

