

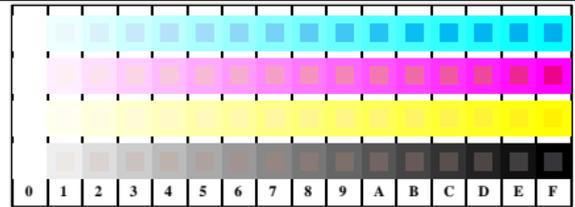
http://130.149.60.45/~farbmetrik/TS99/TS99L0N1.TXT /PS; comience salida

N: ninguna 3D-linealización (OL) en archivo (F) o PS-startup (S), página 1/1

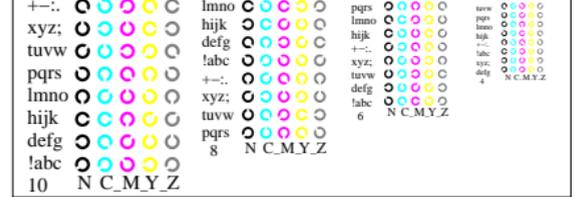
vea archivos semejantes: http://130.149.60.45/~farbmetrik/TS99/TS99.HTM  
información técnica: http://www.ps.bam.de o http://130.149.60.45/~farbmetrik



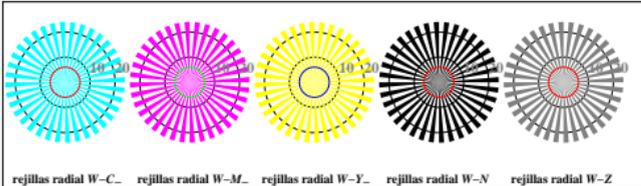
TS990-3, Fig. D1W--: motivos florales, CIE 14 colores del test y 2 + 16 pasos de gris (sf); /PS operator: 4 colorimage



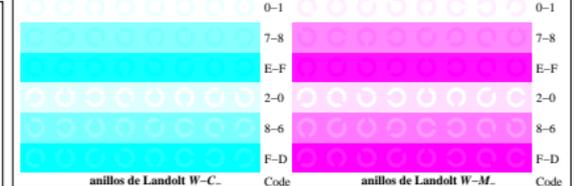
TS991-1, Fig. B4W--: 16 equidistante pasos W-C.; W-M.; W-Y.; W-N; rgb/cmy0 set/rgb/cmyk/color



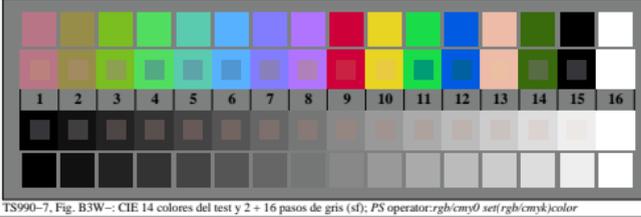
TS991-3, Fig. B5W--: código y Landolt anillos N; C.; M.; Y.; Z; /PS operator: rgb->rgb\_setrgbcolor



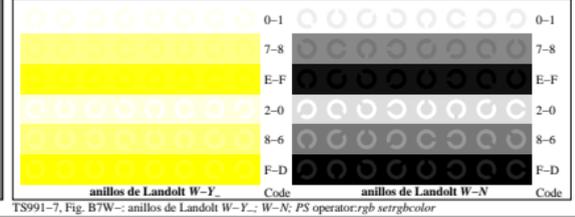
TS990-5, Fig. B2W--: rejillas radial W-C.; W-M.; W-Y.; W-N; /PS operator: rgb\_setrgbcolor



TS991-5, Fig. B6W--: anillos de Landolt W-C.; W-M.; /PS operator: rgb\_setrgbcolor



TS990-7, Fig. B3W--: CIE 14 colores del test y 2 + 16 pasos de gris (sf); /PS operator: rgb/cmy0 set/rgb/cmyk/color



TS991-7, Fig. B7W--: anillos de Landolt W-Y.; W-N; /PS operator: rgb\_setrgbcolor

gráfico TS99; 2(ISO/IEC 15775 + ISO/IEC TR 24705)  
test cromático gráfico CMY

entrada: rgb/cmyk -> w/rgb/cmyk-  
salida: ningún cambio

TUB matricula: 20150701-TS99/TS99L0N1.TXT /PS  
aplicación para la medida salida de impresora laser

TUB material: code=rhata