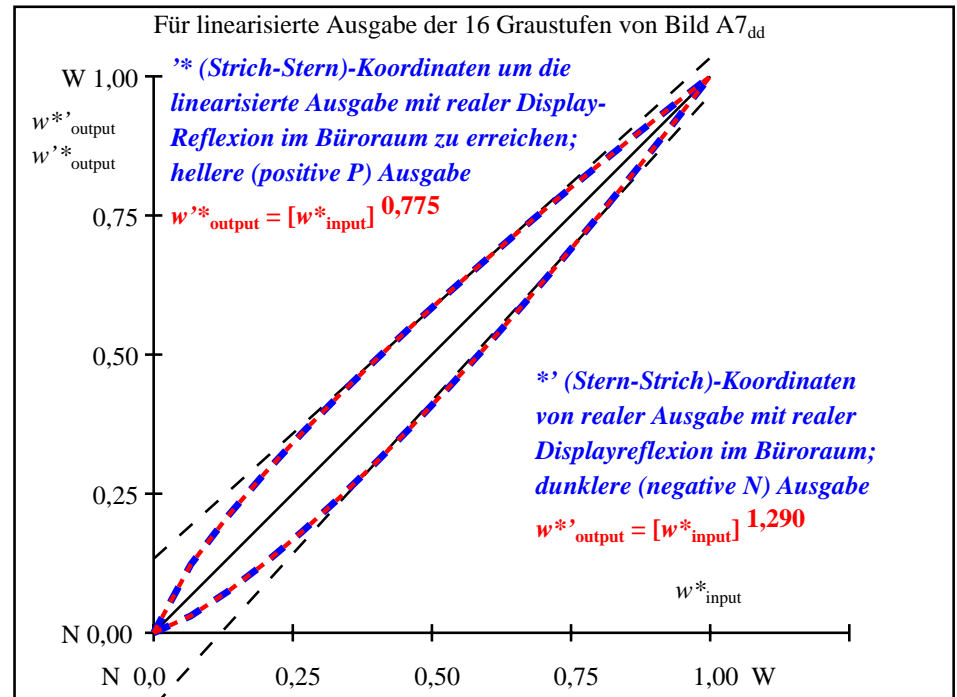


Siehe ähnliche Dateien: <http://farbe.li.tu-berlin.de/AG19/AG19L0FA.TXT /.PS>
 Technische Information: <http://farbe.li.tu-berlin.de/> oder <http://farbe.li.tu-berlin.de/AE.HTM>

TUB-Registrierung: 20190301-AG19/AG19L0FA.TXT /.PS
 Anwendung für Messung oder Beurteilung von Display- und Druck-Ausgabe
 TUB-Material: Code=rhata

<i>i</i>	L^*_{ref}	L^*_{out}	$L^*_{out-ref}$	ΔE^*	Startausgabe S1
1	18,00	0,00	18,00	0,00	Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G
2	23,16	0,00	23,16	0,00	
3	28,32	0,00	28,32	0,00	
4	33,48	0,00	33,48	0,00	
5	38,64	0,00	38,64	0,00	
6	43,80	0,00	43,80	0,00	
7	48,96	0,00	48,96	0,00	
8	54,12	0,00	54,12	0,00	
9	59,28	0,00	59,28	0,00	
10	64,44	0,00	64,44	0,00	
11	69,60	0,00	69,60	0,00	
12	74,76	0,00	74,76	0,00	
13	79,92	0,00	79,92	0,00	
14	85,08	0,00	85,08	0,00	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
15	90,24	0,00	90,24	0,00	$\Delta E^*_{CIELAB} = 7,5$
16	95,41	0,00	95,41	0,00	
17	18,00	0,00	18,00	0,00	
18	37,35	0,00	37,35	0,00	
19	56,70	0,00	56,70	0,00	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
20	76,05	0,00	76,05	0,00	$\Delta L^*_{CIELAB} = 5,7$
21	95,41	0,00	95,41	0,00	Mittlerer Farbwiedergabe-Index: $R^*_{ab,m} = 67,0$

Teil 1, AG190-3dd: 01032



Teil 2, AG191-3dd: 01032

$L^*/Y_{vorgesehen}$	18,0/2,5	23,1/3,8	28,3/5,5	33,4/7,7	38,6/10,4	43,8/13,7	48,9/17,5	54,1/22,0	59,2/27,3	64,4/33,3	69,6/40,1	74,7/47,9	79,9/56,5	85,0/66,1	90,2/76,8	95,4/88,5
$000n^*$	[Color swatches]															
$setcmyk$	[Color swatches]															
$gp=0,775$	[Color swatches]															
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*_{CIELAB,r}$	[Color swatches]															
$w^*_{vorgesehen}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{Ausgabe}$	0,000	0,123	0,209	0,287	0,359	0,426	0,491	0,554	0,614	0,673	0,730	0,786	0,841	0,895	0,947	1,000

Teil 3, Bild A7dd: 16 visuell gleichabständige L^* -Graustufen; PS-Operator: $000n^* setcmykcolor$ AG190-7dd: 01032

Ein-Aus: Prüfvorlage AG19 nach Prüfvorlage 4 ISO/IEC 15775
 Gesehener Y-Kontrast $Y_W:Y_N=88,9:2,5$; Y_N -Bereich 1,87 to <3,75

Eingabe: $rgb/cmy0/000n/w set...$
 Ausgabe: $->rgb_{dd} setrgbcolor$

