

0, 125, 250, 375, 500, 625, 750, 875, 1000

Schwarz N00w – Schwarz N16w = Weiß W

$$L^*_{TUBLOG,U} = 50 \log(Y/5Y_U) + 50, Y_N=4, Y_U=20, Y_W=100$$

Drei, 5 und 9 Farbstufen für visuelle Beurteilung



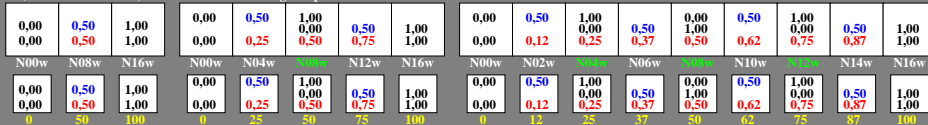
ggo30-1a, Prüfmaster: 3, 5 und 9 Farbstufen, grau=0,500, expa=1,000, expa=1,000

0, 125, 250, 375, 500, 625, 750, 875, 1000

Schwarz N00w – Schwarz N16w = Weiß W

$$L^*_{TUBLOG,U} = 50 \log(Y/5Y_U) + 50, Y_N=4, Y_U=20, Y_W=100$$

Drei, 5 und 9 Farbstufen, numerisches Berechnungsbeispiel



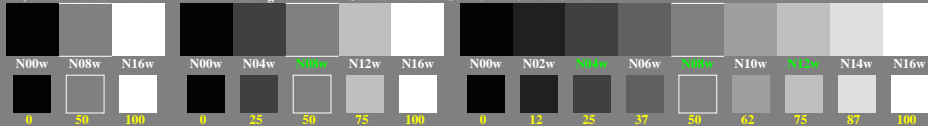
ggo30-3a, Prüfmaster: 3, 5 und 9 Farbstufen, grau=0,500, expa=1,000, expa=1,000

0, 15, 62, 140, 250, 390, 562, 765, 1000

Schwarz N00w – Schwarz N16w = Weiß W

$$L^*_{TUBLOG,U} = 50 \log(Y/5Y_U) + 50, Y_N=4, Y_U=20, Y_W=100$$

Drei, 5 und 9 Farbstufen für visuelle Beurteilung



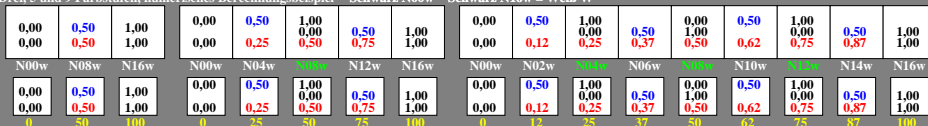
ggo30-5a, Prüfmaster: 3, 5 und 9 Farbstufen, grau=0,500, expa=2,000, expa=2,000

0, 125, 250, 375, 500, 625, 750, 875, 1000

Schwarz N00w – Schwarz N16w = Weiß W

$$L^*_{TUBLOG,U} = 50 \log(Y/5Y_U) + 50, Y_N=4, Y_U=20, Y_W=100$$

Drei, 5 und 9 Farbstufen, numerisches Berechnungsbeispiel



ggo30-7a, Prüfmaster: 3, 5 und 9 Farbstufen, grau=0,500, expa=1,000, expa=1,000