

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=24$ & $L^*_{0aW}=100.0$, $Y_{0ref}=4$, Normierung Weiß W

$L^*_{0aN}=24.7$, $L^*_{0aU}=62.3$, $L^*_{0aW}=100.0$, $Y_{0aN}=4.0$, $Y_{0aU}=33.7$, $Y_{0aW}=100.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=25.0$

$L^*_{taN}=32.8$, $L^*_{taU}=64.4$, $L^*_{taW}=100.0$, $Y_{taN}=7.7$, $Y_{taU}=36.2$, $Y_{taW}=100.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=13.0$

Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen

$g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{TUBsRGB,W} = 100 [Y/Y_n]^{1/\ln(10)}$ mit $Y >= 0,39 = 100/255$, $Y_n=100$

$g^*_5 = 99$, $g^*_9 = 99$ $g^*_5 = 81$, $g^*_9 = 76$ $g^*_5 = 79$, $g^*_9 = 73$

100 75 50 25 0	L*TUBsRGB,W angestrebte Ausgabe					reale Ausgabe					linearisierte Ausgabe	
	n0.i	L*0a	L*0r	Y0a	Y0r	L*ta	ΔL^*ta	L*tr	Yta	(L*tr) ^{1/1.21}	L*la	ΔL^*la
9	100.0	1.0	100.0	1.0	100.0	9.0		1.0	100.0	1.0	100.0	7.5
8	90.6	0.875	79.6	0.788	91.0	9.0	0.866	80.4	0.888	92.5	7.5	
7	81.2	0.75	61.9	0.603	82.0	9.0	0.732	63.3	0.773	84.8	7.7	
6	71.8	0.625	46.6	0.443	73.1	8.9	0.6	48.6	0.656	76.9	7.9	
5	62.3	0.5	33.7	0.309	64.4	8.8	0.469	36.2	0.536	68.8	8.1	
4	52.9	0.375	23.1	0.199	55.8	8.6	0.342	26.1	0.412	60.5	8.3	
3	43.5	0.25	14.7	0.112	47.5	8.3	0.218	18.0	0.285	52.0	8.5	
2	34.1	0.125	8.4	0.046	39.7	7.8	0.103	11.9	0.153	43.1	8.9	
1	24.7	0.0	4.0	0.0	32.8	6.9	0.0	7.7	0.0	32.8	10.3	

$\Delta L^*_{0a}=9.4$ (i=1,2,...,8) Normierung: $Y_{taiW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

ige10-3n

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=24$ & $L^*_{0aW}=100.0$, $Y_{0ref}=1$, Normierung Weiß W

$L^*_{0aN}=24.7$, $L^*_{0aU}=62.3$, $L^*_{0aW}=100.0$, $Y_{0aN}=4.0$, $Y_{0aU}=33.7$, $Y_{0aW}=100.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=25.0$

$L^*_{taN}=27.1$, $L^*_{taU}=62.9$, $L^*_{taW}=100.0$, $Y_{taN}=4.9$, $Y_{taU}=34.4$, $Y_{taW}=100.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=20.2$

Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen

$g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{TUBsRGB,W} = 100 [Y/Y_n]^{1/\ln(10)}$ mit $Y >= 0,39 = 100/255$, $Y_n=100$

$g^*_5 = 99$, $g^*_9 = 99$ $g^*_5 = 94$, $g^*_9 = 91$ $g^*_5 = 92$, $g^*_9 = 90$

100 75 50 25 0	L*TUBsRGB,W angestrebte Ausgabe					reale Ausgabe					linearisierte Ausgabe	
	n0.i	L*0a	L*0r	Y0a	Y0r	L*ta	ΔL^*ta	L*tr	Yta	(L*tr) ^{1/1.06}	L*la	ΔL^*la
9	100.0	1.0	100.0	1.0	100.0	9.0		1.0	100.0	1.0	100.0	8.8
8	90.6	0.875	79.6	0.788	90.7	9.3	0.872	79.8	0.879	91.2	8.8	
7	81.2	0.75	61.9	0.603	81.4	9.3	0.745	62.2	0.758	82.4	8.8	
6	71.8	0.625	46.6	0.443	72.1	9.3	0.617	47.1	0.636	73.4	8.9	
5	62.3	0.5	33.7	0.309	62.9	9.2	0.491	34.4	0.512	64.4	9.1	
4	52.9	0.375	23.1	0.199	53.7	9.2	0.365	23.9	0.387	55.3	9.2	
3	43.5	0.25	14.7	0.112	44.6	9.1	0.24	15.6	0.261	46.2	9.3	
2	34.1	0.125	8.4	0.046	35.7	8.9	0.117	9.3	0.134	36.8	9.7	
1	24.7	0.0	4.0	0.0	27.1	8.6	0.0	4.9	0.0	27.1	9.7	

$\Delta L^*_{0a}=9.4$ (i=1,2,...,8) Normierung: $Y_{taiW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

ige11-3n

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=24$ & $L^*_{0aW}=100.0$, $Y_{0ref}=2$, Normierung Weiß W

$L^*_{0aN}=24.7$, $L^*_{0aU}=62.3$, $L^*_{0aW}=100.0$, $Y_{0aN}=4.0$, $Y_{0aU}=33.7$, $Y_{0aW}=100.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=25.0$

$L^*_{taN}=29.2$, $L^*_{taU}=63.4$, $L^*_{taW}=100.0$, $Y_{taN}=5.9$, $Y_{taU}=35.0$, $Y_{taW}=100.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=17.0$

Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen

$g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{TUBsRGB,W} = 100 [Y/Y_n]^{1/\ln(10)}$ mit $Y >= 0,39 = 100/255$, $Y_n=100$

$g^*_5 = 99$, $g^*_9 = 99$ $g^*_5 = 89$, $g^*_9 = 85$ $g^*_5 = 87$, $g^*_9 = 83$

100 75 50 25 0	L*TUBsRGB,W angestrebte Ausgabe					reale Ausgabe					linearisierte Ausgabe	
	n0.i	L*0a	L*0r	Y0a	Y0r	L*ta	ΔL^*ta	L*tr	Yta	(L*tr) ^{1/1.12}	L*la	ΔL^*la
9	100.0	1.0	100.0	1.0	100.0	9.2		1.0	100.0	1.0	100.0	8.3
8	90.6	0.875	79.6	0.788	90.8	9.2	0.87	80.0	0.883	91.7	8.3	
7	81.2	0.75	61.9	0.603	81.6	9.2	0.74	62.6	0.764	83.3	8.4	
6	71.8	0.625	46.6	0.443	72.5	9.1	0.611	47.6	0.644	74.8	8.5	
5	62.3	0.5	33.7	0.309	63.4	9.1	0.483	35.0	0.522	66.1	8.6	
4	52.9	0.375	23.1	0.199	54.4	9.0	0.356	24.6	0.397	57.3	8.8	
3	43.5	0.25	14.7	0.112	45.6	8.8	0.232	16.4	0.271	48.4	9.0	
2	34.1	0.125	8.4	0.046	37.1	8.5	0.111	10.2	0.141	39.2	9.2	
1	24.7	0.0	4.0	0.0	29.2	7.9	0.0	5.9	0.0	29.2	10.0	

$\Delta L^*_{0a}=9.4$ (i=1,2,...,8) Normierung: $Y_{taiW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

ige10-7n

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=24$ & $L^*_{0aW}=100.0$, $Y_{0ref}=100$, Normierung Weiß W

$L^*_{0aN}=24.7$, $L^*_{0aU}=62.3$, $L^*_{0aW}=100.0$, $Y_{0aN}=4.0$, $Y_{0aU}=33.7$, $Y_{0aW}=100.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=25.0$

$L^*_{taN}=75.3$, $L^*_{taU}=83.9$, $L^*_{taW}=100.0$, $Y_{taN}=52.0$, $Y_{taU}=66.8$, $Y_{taW}=100.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=1.9$

Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen

$g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{TUBsRGB,W} = 100 [Y/Y_n]^{1/\ln(10)}$ mit $Y >= 0,39 = 100/255$, $Y_n=100$

$g^*_5 = 99$, $g^*_9 = 99$ $g^*_5 = 37$, $g^*_9 = 30$ $g^*_5 = 51$, $g^*_9 = 38$

100 75 50 25 0	L*TUBsRGB,W angestrebte Ausgabe					reale Ausgabe					linearisierte Ausgabe	
	n0.i	L*0a	L*0r	Y0a	Y0r	L*ta	ΔL^*ta	L*tr	Yta	(L*tr) ^{1/2.06}	L*la	ΔL^*la
9	100.0	1.0	100.0	1.0	100.0	9.0		1.0	100.0	1.0	100.0	2.3
8	90.6	0.875	79.6	0.788	95.4	4.5	0.816	89.8	0.906	97.7	2.3	
7	81.2	0.75	61.9	0.603	91.2	4.2	0.645	80.9	0.808	95.3	2.4	
6	71.8	0.625	46.6	0.443	87.4	3.8	0.489	73.3	0.707	92.7	2.5	
5	62.3	0.5	33.7	0.309	83.9	3.4	0.351	66.8	0.602	90.1	2.6	
4	52.9	0.375	23.1	0.199	81.0	2.9	0.232	61.6	0.492	87.4	2.7	
3	43.5	0.25	14.7	0.112	78.5	2.4	0.133	57.4	0.375	84.5	2.9	
2	34.1	0.125	8.4	0.046	76.6	1.9	0.055	54.2	0.246	81.3	3.2	
1	24.7	0.0	4.0	0.0	75.3	1.4	0.0	52.0	0.0	75.3	6.1	

$\Delta L^*_{0a}=9.4$ (i=1,2,...,8) Normierung: $Y_{taiW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

ige11-7n

Siehe ähnliche Dateien der ganzen Serie: http://farbe.li.tu-berlin.de/iges.htm
Technische Information: http://farbe.li.tu-berlin.de oder http://color.li.tu-berlin.de

TUB-Registrierung: 20250201-ige1/ige110na.txt /ps
Anwendung für Beurteilung und Messung von Display- oder Druck-Ausgabe
TUB-Material: Code=rh4ta